Entidade Adjudicante | **DIREÇÃO DE ABASTECIMENTO**

Número Processo Despesa | **3021004834**

Procedimento | **Concurso Público**

Objeto do Contrato | **Fornecimento de palamenta diversa**

CADERNO DE ENCARGOS

REPÚBLICA PORTUGUESA
DEFESA NACIONAL

ÍNDICE

PARTE I – CLÁUSULAS GERAIS 2
CAPÍTULO I - Disposições Gerais 2
Artigo 1.º | Objeto 2
Artigo 2.º | Contrato 2
Artigo 3.º | Duração e vigência do Contrato 2
Artigo 4.º | Local de entrega dos bens 2
CAPÍTULO II – Obrigações Contratuais 3
SECÇÃO I - Obrigações do Adjudicatário 3
Artigo 5.º | Obrigações principais do adjudicatário 3
Artigo 6.º | Conformidade dos bens 3
Artigo 7.º | Inspeção dos bens 3
Artigo 8.º | Inconformidades ou discrepâncias 4
Artigo 9.º | Receção do material 4
Artigo 10.º | Aceitação dos bens 4
Artigo 11.º | Rejeição dos fornecimentos 5
Artigo 12.º | Garantia dos bens 5
Artigo 13.º | Dever de sigilo 5
SECÇÃO II - Obrigações da Entidade Adjudicante 5
Artigo 14.º | Preço Base 5
Artigo 15.º | Preço Contratual 6
Artigo 16.º | Condições de pagamento 6
Artigo 17.º | Mora no pagamento 6
CAPÍTULO III – Penalidades Contratuais e Resolução 7
Artigo 18.º | Penalidades contratuais 7
Artigo 19.º | Força maior 7
Artigo 20.º | Resolução por parte do contraente público 8
Artigo 21.º | Resolução por parte do adjudicatário 8
Artigo 22.º | Execução da caução 8
CAPÍTULO IV – Disposições Finais 9
Artigo 23.º | Comunicações e notificações 9
Artigo 24.º | Cessão da posição contratual e subcontratação 9
Artigo 25.º | Fiscalização 9
Artigo 26.º | Gestor do Contrato 10
Artigo 27.º | Foro competente 10
PARTE II - CLÁUSULAS ESPECIAIS 10
Artigo 28.º | Requisitos Técnicos 10
ANEXO A – OBJETO DO CONTRATO 11
ANEXO B - EXTENSÃO DO FORNECIMENTO 16
ANEXO C - ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA 17
ANEXO D - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR 18

PARTE I – CLÁUSULAS GERAIS

CAPÍTULO I - Disposições Gerais

Artigo 1.º | Objeto

O presente caderno de encargos compreende as cláusulas a incluir no contrato e tem por objeto a aquisição dos bens discriminados no anexo A, pelo Ministério da Defesa Nacional – Marinha – Superintendência do Material – Direção de Abastecimento, doravante designado por contraente público.

Artigo 2.º | Contrato

1. O contrato é composto pelo respetivo clausulado contratual e os seus anexos, caso o contrato seja reduzido a escrito.
2. O contrato a celebrar integrará os seguintes elementos:
    a. Os suprimentos dos erros e das omissões do caderno de encargos identificados pelos concorrentes, desde que expressamente aceites pelo órgão competente para a decisão a contratar;
    b. Os esclarecimentos e as retificações relativos ao caderno de encargos;
    c. O caderno de encargos e respetivos anexos;
    d. A proposta adjudicada;
    e. Os esclarecimentos sobre a proposta adjudicada prestados pelo adjudicatário.
3. Em caso de dúvida ou divergência entre os documentos acima referidos, prevalecem os documentos pela ordem indicada no número anterior.

Artigo 3.º | Duração e vigência do Contrato

1. O contrato entrará em vigor no dia útil seguinte à sua assinatura, ou no dia útil seguinte ao envio do Pedido de Compra pelo contraente público, conforme aplicável, podendo, em caso de necessidade, os efeitos do contrato retroagirem à data da adjudicação.
2. O contrato cessará quando forem quitadas todas as prestações, ou quando atingido o prazo máximo contratual definido no Anexo D ao presente Caderno de Encargos.
3. A entrega dos bens será efetuada no prazo máximo definido no Anexo D ao presente Caderno de Encargos, a contar da data mencionada no ponto 1.

Artigo 4.º | Local de entrega dos bens

1. Os bens serão entregues na Divisão Operacional e Técnica – Secção de Material Geral sita na Base Naval de Lisboa, Alfeite, 2810-001 Almada.
2. O adjudicatário obriga-se a disponibilizar, simultaneamente com a entrega dos bens objeto do contrato, o seguinte:
3. Toda documentação que seja necessária para a boa e integral utilização daqueles;
4. Certificados de origem e de conformidade técnica, caso aplicável.
5. O não cumprimento do referido em 2. implicará a rejeição do material;

6. Todas as despesas e custos com o transporte dos bens objeto do contrato para o local de entrega são da responsabilidade do adjudicatário.

CAPÍTULO II – Obrigações Contratuais

SECÇÃO I - Obrigações do Adjudicatário

Artigo 5.º | Obrigações principais do adjudicatário

1. Sem prejuízo de outras obrigações previstas na legislação aplicável, no presente Caderno de Encargos ou nas cláusulas contratuais, da celebração do contrato decorrem para o adjudicatário as seguintes obrigações:
    a. Obrigação de entrega dos bens identificados na sua proposta no prazo indicado no artigo anterior;
    b. Obrigação de garantia dos bens;
    c. Obrigação de pagamento de todas as despesas decorrentes de prestação de cauções e do processo de fiscalização prévia pelo Tribunal de Contas, se aplicável;
    d. Obrigação de manter o primeiro outorgante atualizado das contribuições perante a Segurança Social e as Finanças, através das respetivas declarações ou certidões, sem as quais não serão efetuados pagamentos.

Artigo 6.º | Conformidade dos bens

1. O adjudicatário obriga-se a entregar ao contraente público os bens objeto do contrato com as caraterísticas, especificações e requisitos técnicos, incluindo a conformidade com a amostra entregue durante a tramitação procedimental, caso aplicável.
2. Os bens objeto do contrato devem ser entregues em perfeitas condições de serem utilizados para os fins a que se destinam, devidamente embalados ou acondicionados (na modalidade de tara perdida), devem ser igualmente adequados às utilizações habitualmente dadas aos bens do mesmo tipo e, ainda, terem as qualidades e o desempenho habituais nos bens do mesmo tipo e que a entidade adjudicante pode razoavelmente esperar, atendendo à natureza do bem e, eventualmente, às declarações públicas sobre as suas características concretas feitas pelo produtor ou pelo seu representante, nomeadamente na publicidade ou na rotulagem.
3. O adjudicatário é responsável, perante o contraente público, por qualquer discrepância dos bens objeto do contrato, que exista no momento em que os bens lhe são entregues.

Artigo 7.º | Inspeção dos bens

1. Efetuada a entrega dos bens objeto do contrato, o contraente público, por si ou através de terceiro por ele designado, procede, no prazo de 10 (dez) dias, à inspeção quantitativa e qualitativa dos mesmos, com vista a verificar, respetivamente, se os mesmos correspondem às quantidades estabelecidas e se reúnem as caraterísticas, especificações e requisitos técnicos definidos no presente Caderno de Encargos e na proposta adjudicada, bem como outros requisitos exigidos por lei.
2. A inspeção qualitativa a que se refere o número anterior incide sobre os bens fornecidos, sendo efetuada através de testes e por peritos técnicos do contraente público, para verificação das caraterísticas, especificações e requisitos qualitativos.

3. Durante a fase da inspeção qualitativa, o adjudicatário deve prestar aos serviços competentes do contraente público toda a cooperação e todos os esclarecimentos necessários, podendo fazer-se representar durante a realização daquela inspeção, através de pessoas devidamente credenciadas para o efeito.
4. Quando a inspeção qualitativa for efetuada com recurso a serviços, contratados especificamente para esse efeito, os encargos daí decorrentes, devidamente comprovados, são da responsabilidade do adjudicatário.

Artigo 8.º | Inconformidades ou discrepâncias

1. No caso de a inspeção qualitativa indicada no artigo anterior não comprovar a total conformidade dos bens objeto do contrato, bem como a sua conformidade com as exigências legais, ou no caso de existirem discrepâncias com as caraterísticas, especificações e requisitos técnicos definidos no presente Caderno de Encargos, o contraente público deve disso informar, por escrito, o adjudicatário.
2. No caso previsto no número anterior, o adjudicatário deve proceder, à sua custa e no prazo razoável que for determinado pelo contraente público, às substituições necessárias para garantir o cumprimento das exigências legais e das caraterísticas, especificações e requisitos técnicos anteriormente referidos.
3. Após a realização das substituições necessárias pelo adjudicatário, no prazo respetivo, o contraente público procede à realização de nova inspeção qualitativa, nos termos do artigo anterior.

Artigo 9.º | Receção do material

1. O material deve ser acompanhado de guia de remessa, em triplicado, e respetiva fatura em duplicado com a indicação bem visível de:
    a. Número do Processo de Despesa (NPD);
    b. Número do Pedido de Compra (PC) ou do Contrato;
    c. Número do Compromisso;
    d. Número Nacional de Abastecimento (NNA/NSN), caso aplicável;
    e. Morada;
    f. IBAN e código SWIFT;
    g. Endereço de Email;
    h. NIPC ou VAT NUMBER.
    i. Cada artigo deverá conter a indicação do respetivo Número Nacional de Abastecimento (NNA).
2. As faturas deverão ser remetidas ao contraente público no prazo máximo de 5 dias úteis após a assinatura do auto de receção respetivo, de acordo com os art.º 7º e 36º do CIVA.

Artigo 10.º | Aceitação dos bens

1. Caso as inspeções a que se refere o artigo 7.º comprovem a total conformidade dos bens objeto do contrato com as exigências legais, e neles não sejam detetados quaisquer defeitos ou discrepâncias com as caraterísticas, especificações e requisitos técnicos

definidos no presente Caderno de Encargos, deve ser emitido, no prazo máximo de 8 dias a contar da data final das inspeções, um auto de receção, assinado pelos representantes do adjudicatário e do contraente público.

2. Com a assinatura do auto a que se refere o número anterior, ocorre a transferência da posse e da propriedade dos bens objeto do contrato para o contraente público, bem como do risco de deterioração ou perecimento dos mesmos, sem prejuízo das obrigações de garantia técnica que impendem sobre o adjudicatário.

Artigo 11.º | Rejeição dos fornecimentos

1. Os bens rejeitados são considerados para todos os efeitos como não entregues.
2. Estas rejeições serão alvo de notificação ao adjudicatário, sendo as remoções dos bens feitas por conta e risco do mesmo.
3. Passados 8 dias sobre a respetiva notificação, se os bens rejeitados continuarem nas instalações do contraente público sem serem removidos, entende-se que estes passam para sua posse como incapazes.

Artigo 12.º | Garantia dos bens

1. A garantia dos bens importa sobre o compromisso de o adjudicatário se responsabilizar perante a entidade adjudicante, sem quaisquer encargos adicionais para este, de substituir, reparar ou ocupar-se de qualquer modo e, ainda, de reembolsar o preço pago, no caso de este não corresponder às condições enumeradas na sua proposta.
2. Por reparação do bem entende-se que, na falta de conformidade do bem, a reposição do bem de consumo em conformidade com o presente contrato.
3. Se por força da lei nada obstar em contrário, todas as obrigações descritas no presente contrato relativas à garantia dos bens são da exclusiva responsabilidade do adjudicatário.

Artigo 13.º | Dever de sigilo

1. O adjudicatário deve guardar sigilo sobre toda a informação e documentação, técnica e não técnica, comercial ou outra, relativa à atividade da Marinha, de que possa ter conhecimento ao abrigo ou em relação com a execução do contrato.
2. A informação e a documentação cobertas pelo dever de sigilo não podem ser transmitidas a terceiros, nem objeto de qualquer uso ou modo de aproveitamento que não o destinado direta e exclusivamente à execução do contrato.

SECÇÃO II - Obrigações da Entidade Adjudicante

Artigo 14.º | Preço Base

1. O preço acima referido não pode, em caso algum, exceder o montante total máximo de 128.500,98 euros (IVA excluído), considerado como parâmetro base do preço contratual.
2. Caso o procedimento seja constituído por lotes, deverá ser respeitado o preço base de cada lote definido no Anexo A, não podendo em qualquer caso ser ultrapassado.

Artigo 15.º | Preço Contratual

1. Pelo fornecimento dos bens objeto do contrato, bem como pelo cumprimento das demais obrigações constantes do presente Caderno de Encargos, o contraente público deve pagar ao adjudicatário o preço constante da proposta adjudicada, acrescido de IVA à taxa legal em vigor.
2. O preço referido no número anterior inclui todos os custos, encargos e despesas cuja responsabilidade não esteja expressamente atribuída ao contraente público, nomeadamente os relativos ao transporte dos bens objeto do contrato para o respetivo local de entrega, bem como quaisquer encargos decorrentes da utilização de marcas registadas, patentes ou licenças.

Artigo 16.º | Condições de pagamento

1. As quantias devidas pelo contraente público, nos termos dos artigos anteriores, serão pagas no prazo de 60 (sessenta) dias após a receção pelo contraente público das respetivas faturas, as quais só podem ser emitidas após o vencimento da obrigação respetiva.
2. Para os efeitos do número anterior, a obrigação considera-se vencida com a assinatura do documento de quitação respetivo.
3. Em caso de discordância por parte do contraente público, quanto aos valores indicados nas faturas, deve este comunicar ao adjudicatário, no prazo de 8 (oito) dias, por escrito, os respetivos fundamentos, ficando o adjudicatário obrigado a prestar os esclarecimentos necessários ou proceder à emissão de nova fatura corrigida, em igual prazo.
4. Desde que devidamente emitidas e observado o disposto no ponto 1. do presente artigo, as faturas são pagas através de transferência eletrónica.
5. O adjudicatário não pode efetuar a transmissão de créditos ao abrigo de contratos de factoring ou proceder à cessão de créditos sem autorização expressa do contraente público.
6. Caso o contrato esteja sujeito a fiscalização prévia do Tribunal de Contas, não serão efetuados quaisquer pagamentos antes da obtenção da Declaração de Conformidade ou Concessão de Visto pelo Tribunal de Contas.

Artigo 17.º | Mora no pagamento

1. O adjudicatário terá direito a juros de mora no pagamento das situações liquidadas e aprovadas, quando a mesma exceder 60 (sessenta) dias a contar da data da aprovação da fatura.
2. Se o atraso na realização de qualquer pagamento se prolongar por mais de 120 (cento e vinte) dias, o adjudicatário poderá proceder à resolução do contrato.
3. Os prazos referidos no presente artigo só iniciam a sua contagem após a emissão dos documentos mencionados no ponto 5. do artigo anterior, quando aplicável.

CAPÍTULO III – Penalidades Contratuais e Resolução

Artigo 18.º | Penalidades contratuais

1. Pelo incumprimento de obrigações emergentes do contrato, o contraente público pode exigir do adjudicatário o pagamento de uma pena pecuniária, de montante a fixar em função da gravidade do incumprimento, nos seguintes termos:
    a. Nos 8 (oito) dias além do prazo fixado no n.º 3 do artigo 3º a penalidade será de 0,5‰, por cada dia de atraso;
    b. Entre os 9 (nove) e os 30 (trinta) dias além do prazo fixado no n.º 3 do artigo 3º, a penalidade será de mais 1‰, por cada dia de atraso;
    c. Após 31 (trinta e um) dias além do prazo fixado no n.º 3 do artigo 3º, a penalidade será de mais 1,5‰, por cada dia de atraso.
2. O valor acumulado das sanções pecuniárias não pode exceder 20% do preço contratual, sem prejuízo do poder de resolução do contrato.
3. A sanção pecuniária aplicada será descontada na fatura imediatamente seguinte ao facto que a originou ou, caso tal não seja possível, será emitida nota de crédito.
4. Na determinação da gravidade do incumprimento, o contraente público tem em conta, nomeadamente, a duração da infração, a sua eventual reiteração, o grau de culpa do adjudicatário e as consequências do incumprimento.
5. O contraente público pode compensar os pagamentos devidos ao abrigo do contrato com as penas pecuniárias devidas nos termos do presente artigo.
6. As penas pecuniárias previstas no presente artigo não obstam a que o contraente público exija uma indemnização pelo dano excedente.

Artigo 19.º | Força maior

1. Não podem ser impostas penalidades ao adjudicatário, nem é havida como incumprimento, a não realização pontual das prestações contratuais a cargo de qualquer das partes que resulte de caso de força maior, entendendo-se como tal as circunstâncias que impossibilitem a respetiva realização, alheias à vontade da parte afetada, que ela não pudesse conhecer ou prever à data da celebração do contrato e cujos efeitos não lhe fosse razoavelmente exigível contornar ou evitar.
2. Podem constituir força maior, se se verificarem os requisitos do número anterior, designadamente, tremores de terra, inundações, incêndios, epidemias, sabotagens, greves, embargos ou bloqueios internacionais, atos de guerra ou terrorismo, motins e determinações governamentais ou administrativas injuntivas.
3. Não constituem força maior, designadamente:
    a. Circunstâncias que não constituam força maior para os subcontratados do adjudicatário, na parte em que intervenham;
    b. Greves ou conflitos laborais limitados às sociedades do adjudicatário ou a grupos de sociedades em que este se integre, bem como a sociedades ou grupos de sociedades dos seus subcontratados;
    c. Determinações governamentais, administrativas, ou judiciais de natureza sancionatória ou de outra forma resultantes do incumprimento pelo adjudicatário de deveres ou ónus que sobre ele recaiam;

d. Manifestações populares devidas ao incumprimento pelo adjudicatário de normas legais;

e. Incêndios ou inundações com origem nas instalações do adjudicatário cuja causa, propagação ou proporções se devam a culpa ou negligência sua ou ao incumprimento de normas de segurança;

f. Avarias nos sistemas informáticos ou mecânicos do adjudicatário não devidas a sabotagem;

g. Eventos que estejam ou devam estar cobertos por seguros.

4. A ocorrência de circunstâncias que possam consubstanciar casos de força maior deve ser imediatamente comunicada à outra parte.

5. A força maior determina a prorrogação dos prazos de cumprimento das obrigações contratuais afetadas pelo período de tempo comprovadamente correspondente ao impedimento resultante da força maior.

Artigo 20.º | Resolução por parte do contraente público

1. Sem prejuízo de outros fundamentos de resolução do contrato previstos na lei, o contraente público pode resolver o contrato, a título sancionatório, no caso de o adjudicatário violar de forma grave ou reiterada qualquer das obrigações que lhe incumbem.

2. O direito de resolução referido no número anterior exerce-se mediante declaração enviada ao adjudicatário e não determina a repetição das prestações já realizadas, a menos que tal seja determinado pelo contraente público e sem prejuízo do respetivo direito de indemnização e do pagamento pela parte, e apenas pela parte, do contrato executado até ao prazo estabelecido no número 3 do artigo 3.º deste Caderno, pelo adjudicatário.

Artigo 21.º | Resolução por parte do adjudicatário

1. Sem prejuízo de outros fundamentos de resolução previstos na lei, o adjudicatário pode resolver o contrato quando qualquer montante, que lhe seja devido, esteja em dívida há mais de 120 (cento e vinte) dias.

2. Nos casos previstos no ponto 1. do presente artigo, o direito de resolução pode ser exercido mediante declaração enviada ao contraente público, que produz efeitos 30 (trinta) dias após a sua receção, salvo se esta última cumprir as obrigações em atraso durante esse prazo, acrescidas dos juros de mora a que houver lugar.

3. A resolução do contrato nos termos dos números anteriores não determina a repetição das prestações já realizadas pelo adjudicatário, cessando, porém, todas as obrigações deste ao abrigo do contrato, com exceção daquelas a que se refere o artigo 444.º do CCP.

Artigo 22.º | Execução da caução

1. A caução prestada para bom e pontual cumprimento das obrigações decorrentes do contrato, nos termos do programa do procedimento, pode ser executada pelo contraente público, sem necessidade de prévia decisão judicial ou arbitral, para satisfação de quaisquer créditos resultantes de mora, cumprimento defeituoso, incumprimento definitivo pelo adjudicatário das obrigações contratuais ou legais, incluindo o pagamento

de penalidades, ou para quaisquer outros efeitos especificamente previstos no contrato ou na lei.

2. A resolução do contrato pelo contraente público não impede a execução da caução, contanto que para tal exista fundamento.
3. A execução parcial ou total da caução referida nos números anteriores constitui o adjudicatário na obrigação de proceder à sua reposição pelo valor existente antes dessa mesma execução, no prazo de 10 (dez) dias após a notificação do contraente público para esse efeito.
4. A caução a que se referem os números anteriores é liberada nos termos do artigo 295.º do Código dos Contratos Públicos (CCP).

CAPÍTULO IV – Disposições Finais

Artigo 23.º | Comunicações e notificações

1. Sem prejuízo de poderem ser acordadas outras regras quanto às notificações e comunicações entre as partes do contrato, estas devem ser dirigidas, nos termos do CCP, para o domicílio ou sede contratual de cada uma, identificados no contrato.
2. Qualquer alteração das informações de contato constantes do contrato deve ser comunicada à outra parte, por escrito.
3. As partes estão vinculadas pelo dever de colaboração mútua, designadamente no tocante à prestação recíproca de informações necessárias à boa execução do contrato.

Artigo 24.º | Cessão da posição contratual e subcontratação

1. O Segundo Outorgante não pode ceder a sua posição contratual ou qualquer dos direitos e obrigações decorrentes do contrato sem autorização prévia da entidade adjudicante, e nos termos previsto no CCP.
2. Para efeitos da autorização prevista no número anterior, o adjudicatário deve:
    a. Submeter um requerimento à entidade adjudicante a solicitar a posição contratual, identificando o cessionário e as razões e respetivos fundamentos;
    b. Ser apresentada pelo cessionário toda a documentação exigida ao adjudicatário no presente procedimento;
    c. O Primeiro Outorgante apreciar, designadamente, se o cessionário não se encontra em nenhuma das situações previstas no artigo 55.º do Código dos Contratos Públicos, e se tem capacidade técnica e financeira para assegurar o exato e pontual cumprimento do contrato.
3. O Segundo Outorgante não pode subcontratar ao abrigo do contrato celebrado sem autorização prévia da entidade adjudicante, e nos termos previsto no CCP.

Artigo 25.º | Fiscalização

1. Não obstante todos os direitos e deveres decorrentes do presente Caderno de Encargos o contraente público reveste-se dos poderes conferidos pelo artigo 302.º do CCP.
2. O poder de fiscalização será exercido através dos serviços competentes do contraente público.

Artigo 26.º | Gestor do Contrato

Nos termos do artigo 96.º, conjugado com o artigo 290.º-A do CCP, será designado um gestor do contrato, com a função de acompanhar permanentemente a execução deste.

Artigo 27.º | Foro competente

Para a resolução de todos os litígios decorrentes do contrato, designadamente à sua interpretação, execução, incumprimento, invalidade ou resolução do contrato é competente o Tribunal Administrativo de Círculo de Lisboa, com expressa renúncia a qualquer outro.

PARTE II - CLÁUSULAS ESPECIAIS

Artigo 28.º | Requisitos Técnicos

As Instruções para Aquisição (IA) e Especificações Técnicas (ET) fazem parte integrante do presente Caderno de Encargos, constando do Anexo B.

ANEXO A – Objeto do Contrato

LOTE	NNA/NSN[1]	ARTIGO/DESCRIÇÃO	UF[2]	QT	REF/ET[3]	PREÇO BASE S/IVA
1	7210MD0316743	ROLO DE PAPEL PARA MESA DE MEDIDAS 120X150M	RO	100	IA_254_DOT	**1.593,00 €**
2	7330MD0189931	CACAROLA EM ACO INOX DE 20 LITROS	EA	2	MP-A-0557	**14.568,49 €**
	7330MD0189932	CACAROLA EM ACO INOX DE 25 LITROS	EA	5		
	7330MD0189938	CACAROLA EM ACO INOX DE 8 LITROS	EA	3		
	7330MD0189943	CAFETEIRA EM ACO INOX DE 3 LITROS	EA	6	ET_0226	
	7330MD0189967	FORMA REDONDA PARA BOLOS EM ACO INOX	EA	200	IA_221_DOT	
	7330MD0189969	FORMA REDONDA PARA BOLOS EM ACO INOX	EA	200		
	7330MD0189971	FRIGIDEIRA EM ACO INOX DE 160MM	EA	20	ET_0238	
	7330MD0189972	FRIGIDEIRA EM ACO INOX DE 300MM	EA	4		
	7330MD0189973	FRIGIDEIRA EM AÇO INOX DE 400MM	EA	2		
	7330MD0189974	FRIGIDEIRA EM ACO INOX DE 450MM	EA	2	MP-A-0559	
	7330MD0189975	FRIGIDEIRA EM ACO INOX DE 500MM	EA	5	ET_0238	
	7330MD0189986	PANELA DE PRESSAO DE 6 LITROS	EA	5	IA_242_DOT	
	7330MD0189988	PANELA P/COZINHA EM ACO INOX DE 10 LITROS	EA	6	ET_0246	
	7330MD0189991	PANELA PARA COZINHA EM ACO INOX DE 15 LITROS	EA	5		
	7330MD0189992	PANELA PARA COZINHA EM ACO INOX DE 20 LITROS	EA	10		
	7330MD0189994	PANELA P/COZINHA EM ACO INOX DE 30 LITROS	EA	5		
	7330MD0189996	PANELA P/COZINHA EM ACO INOX DE 4 LITROS	EA	5		

[1] NNA/NSN – Número Nacional de Abastecimento/ NATO Stock Number;
[2] UF – Unidade de Fornecimento;
[3] REF/ET – Referência/ Especificação Técnica.

LOTE	NNA/NSN[1]	ARTIGO/DESCRIÇÃO	UF[2]	QT	REF/ET[3]	PREÇO BASE S/IVA
	7330MD0190001	PANELA PARA COZINHA EM ACO INOX DE 8 LITROS	EA	5	ET_0246	
	7330MD0190009	TABULEIRO DE COZINHA EM AÇO INOX DE 300X200X60MM	EA	10	MP-A-0535	
	7330MD0190010	TABULEIRO DE COZINHA EM AÇO INOX DE 450X300X80MM	EA	6	MP-A-0535;ET_0262	
	7330MD0190011	TABULEIRO DE COZINHA EM ACO INOX DE 550X350X80MM	EA	10		
	7330MD0190050	ESCUMADEIRA DE COZINHA EM AÇO INOX DIA.140MM.CABO 350MM	EA	30	ET_0235	
	7330MD0190051	ESCUMADEIRA PARA COZINHA EM AÇO INOX DIAM.100MM CABO DE 250MM	EA	20		
	7330MD0190052	CONCHA DE COZINHA EM AÇO INOX DE 100MM E CABO DE 300MM	EA	20	ET_0231	
	7330MD0190057	TABULEIRO DE COZINHA EM ACO INOX DE 750X450X80MM	EA	10	MP-A-0535	
	7330MD0190060	PANELA PARA COZINHA EM ACO INOX DE 6 LITROS	EA	20	ET_0246	
	7330MD0190061	CACAROLA EM ACO INOX DE 10 LITROS	EA	10	MP-A-0557	
	7330MD0190062	CACAROLA EM ACO INOX DE 15 LITROS	EA	10		
	7330MD0190063	CACAROLA EM ACO INOX DE 2 LITROS	EA	20		
	7330MD0190064	CACAROLA EM ACO INOX DE 6 LITROS	EA	20		
	7330MD0190068	FRIGIDEIRA EM ACO INOX DE 260MM	EA	10	ET_0238	
	7330MD0190069	FRIGIDEIRA EM ACO INOX DE 350MM	EA	11		
	7330MD0190110	TABUA PARA PICADOS EM POLIETILENO DE 500X250X30MM,C/FURO	EA	20	ET_0261	
	7330MD0313270	TABUA POLIETILENO AMARELO 508X381X127MM P/CORTE E PICADOS DE CARNE AVES E ALIMENTOS CONFECCIONADOS	EA	20		
	7330MD0313271	TABUA POLIETILENO VERDE 508X381X127MM P/CORTE E PICADOS DE FRUTA E VEGETAIS	EA	20		
	7330MD0313272	TABUA POLIETILENO VERMELHO 508X381X127MM P/CORTE E PICADOS DE CARNES CRUAS	EA	20		

LOTE	NNA/NSN[1]	ARTIGO/DESCRIÇÃO	UF[2]	QT	REF/ET[3]	PREÇO BASE S/IVA
	7330MD0313273	TABUA POLIETILENO AZUL 508X381X127MM P/CORTE E PICADOS DE PEIXE E MARISCO	EA	20		
	7330MD0313274	TABUA EM POLIETILENO COR BEJE DE 508X381X127MM P/CORTE E PICADOS DE PAO E DOÇARIA	EA	20		
3	7340263008737	FACA EM AÇO INOX, LAMINA DE 250MM, CABO EM POLIETILENO VERMELHO PARA CORTE DE CARNE CRUA	EA	20	IA_222_DOT	**22.279,18 €**
	7340263008738	FACA EM AÇO INOX, LAM.DE 250MM, C/POLI. AMARELO P/CORTE DE CARNE DE AVE E ALIM. CONFECCIONADOS	EA	8	IA_588_DOT	
	7340263008740	FACA EM AÇO INOX, LAMINA DE 150MM, CABO EM POLIETILENO AZUL PARA CORTE DE PEIXE E MARISCO	EA	50	IA_249_DOT	
	7340263008742	FACA EM AÇO INOX, LAMINA DE 200MM, CABO EM POLIETILENO AZUL PARA CORTE DE PEIXE E MARISCO	EA	30	IA_222_DOT	
	7340263013481	FACA EM AÇO INOX, LAMINA DE 100MM,CABO EM POLIETILENO BRANCO	EA	75	IA_249_DOT	
	7340MD0190481	FACA EM AÇO INOX , LAMINA DE 200MM,CABO EM POLIETILENO BRANCO	EA	8	IA_316_DOT	
	7340MD0190482	FACA EM AÇO INOX, LAMINA DE 310MM,CABO EM POLIETILENO BRANCO	EA	20	IA_249_DOT	
	7340MD0190489	COLHER PARA CHÁ DO SERVIÇO DE REPRESENTAÇÃO	EA	50	ET_0267	
	7340MD0190513	COLHER PARA DOCE DO SELF-SERVICE	EA	1000	MP-A-0809	
	7340MD0190514	COLHER PARA SOPA DO SELF-SERVICE	EA	1000		
	7340MD0190516	FACA PARA CARNE DO SELF-SERVICE	EA	800		
	7340MD0190518	FACA PARA SOBREMESA DO SELF-SERVICE	EA	500		
	7340MD0190519	GARFO PARA CARNE DO SELF-SERVICE	EA	800		
	7340MD0190520	GARFO PARA PEIXE DO SELF-SERVICE	EA	500		
	7340MD0190521	GARFO PARA SOBREMESA DO SELF-SERVICE	EA	500		
	7340MD0190531	COLHER PARA CAFÉ DO SERVIÇO TRADICIONAL DE MESA	EA	1000	ET_0267	
	7340MD0190533	COLHER PARA DOCE DO SERVIÇO TRADICIONAL DE MESA	EA	300		
	7340MD0190540	CONCHA PARA SOPA DO SERVIÇO TRADICIONAL DE MESA	EA	60		

LOTE	NNA/NSN[1]	ARTIGO/DESCRIÇÃO	UF[2]	QT	REF/ET[3]	PREÇO BASE S/IVA
	7340MD0190542	FACA PARA CARNE DO SERVIÇO TRADICIONAL DE MESA	EA	1000	ET_0267	
	7340MD0190543	FACA PARA PÃO DO SERVIÇO TRADICIONAL DE MESA	EA	250		
	7340MD0190548	GARFO PARA CARNE DO SERVIÇO TRADICIONAL DE MESA	EA	1000		
	7340MD0190550	GARFO PARA SOBREMESA DO SERVIÇO TRADICIONAL DE MESA	EA	1000		
	7340MD0190586	FACA PARA SOBREMESA DO SERVIÇO TRADICIONAL DE MESA	EA	100		
	7340MD0190588	FACA EM AÇO INOX PARA PÃO, LAMINA DE 200MM, CABO EM POLIETILENO BRANCO	EA	75	IA_222_DOT	
	7340MD0190589	FACA EM AÇO INOX, LAMINA DE 150MM, CABO EM POLIETILENO BRANCO	EA	75		
	7340MD0312924	FACA EM AÇO INOX, LAMINA DE 250MM, CABO EM POLIETILENO VERDE PARA CORTE DE FRUTA E VEGETAIS	EA	75		
	7340MD0312925	FACA EM AÇO INOX, LAMINA DE 170MM, CABO EM POLIETILENO VERMELHO PARA CORTE DE CARNE CRUA	EA	37		
	7340MD0312929	FACA EM AÇO INOX, LAM. DE 170MM, C/POLIET. AMARELO P/CORTE DE CARNE DE AVES E ALIM. CONFECCIONADOS	EA	20	IA_249_DOT	
4	7350MD0191606	CHAVENA PARA CAFE	EA	100	MP-A-0808	**90.060,31 €**
	7350MD0191610	PIRES PARA CHAVENA DE CAFE	EA	100		
	7350MD0191614	PRATO PARA GUARDANAPOS	EA	100		
	7350MD0191615	PRATO P/SOBREMESA DO SERV. DE REPRES.	EA	100		
	7350MD0191616	PRATO P/SOPA DO SERVICO DE REPRESENTACAO	EA	100		
	7350MD0191620	CHAVENA PARA CAFE	EA	300		
	7350MD0191622	CHAVENA PARA PEQUENO ALMOCO	EA	250		
	7350MD0191624	PIRES PARA CHAVENA DE CAFE	EA	186		
	7350MD0191626	PIRES PARA CHAVENA DO PEQUENO ALMOCO	EA	50		

LOTE	NNA/NSN[1]	ARTIGO/DESCRIÇÃO	UF[2]	QT	REF/ET[3]	PREÇO BASE S/IVA
	7350MD0191627	PRATO PARA DOCE	EA	500	MP-A-0808	
	7350MD0191628	PRATO PARA GUARDANAPOS	EA	4000		
	7350MD0191629	PRATO PARA SOBREMESA	EA	700		
	7350MD0191630	PRATO PARA SOPA	EA	2000		
	7350MD0191643	COPO PARA AGUA	EA	400	MP-A-0807	
	7350MD0191644	COPO PARA VINHO BRANCO	EA	100		
	7350MD0191645	COPO P/VINHO GENEROSO DO SERV.TRAD. MESA	EA	200		
	7350MD0191646	COPO PARA VINHO TINTO DO SERV. TRAD. DE MESA	EA	300		
	7350MD0191648	JARRO EM VIDRO DO SERVIÇO TRADICIONAL DE MESA DA CAMARA DE SARGENTOS	EA	75		
	7350MD0191657	BANDEJA EM ACO INOX	EA	30	ET_0221	
	7350MD0191662	CESTO PARA PÃO EM AÇO INOX DE 255MM	EA	10	IA_220_DOT	
	7350MD0191664	TRAVESSA DO SERVICO TRADICIONAL DE MESA	EA	20	ET_0274	
	7350MD0191668	TIJELA PARA SOPA DO SELF-SERVICE	EA	5000	ET_0244 ANEXO À ET_0244	
	7350MD0191670	TABULEIRO DO SELF-SERVICE DE 48X37X1,8CM	EA	300	ET_0263	
	7350MD0191672	TIGELA PARA SOPA EM LOUCA DO SELF-SERVIC	EA	1000	MP-A-0808	
	7350MD0191674	COPO EM VIDRO TERMICO C/FUNDO MARTELADO	EA	10000	MP-A-0807	
	7350MD0313004	ESPELHO PARA COLOCACAO DE FRUTAS	EA	30	IA_190_DOT	
	7350MD0314067	COPO DE TUBO EM VIDRO	EA	300		
					TOTAL S/IVA	**128.500,98 €**

LEGENDA: EA=UNIDADE, RO=ROLO

ANEXO B - Extensão do Fornecimento

ET_0221
ET_0226
ET_0231
ET_0235
ET_0238
ET_0244 + ANEXO À ET_0244
ET_0246
ET_0261
ET_0262
ET_0263
ET_0267
ET_0274
IA_0190_DOT
IA_00220_DOT
IA_00221_DOT
IA_00222_DOT
IA_00242_DOT
IA_0249_DOT
IA_254_DOT
IA_0316_DOT
IA_588_DOT
MP-A-0535
MP-A-0557
MP-A-0559
MP-A-0807
MP-A-0808
MP-A-0809

MINISTÉRIO DA DEFESA NACIONAL

MARINHA

DIREÇÃO DE ABASTECIMENTO

ESPECIFICAÇÃO DE ARTIGO

ET 0221

BANDEJA AÇO INOX

ET 0221

REGISTO DE ALTERAÇÕES

Identificação de Alteração	Data em que foi efetuada	Quem efetuou (assinatura, posto, unidade)
ALTERAÇÃO (Letra da versão)	(dia/mês/ano)	(assinatura do técnico) Posto, classe e unidade

1. OBJETIVO

A presente especificação destina-se a definir as características técnicas e condições de fornecimento a exigir na aquisição de bandeja em aço inox.

2. IDENTIFICAÇÃO

7350-MD-019-1657	BANDEJA EM AÇO INOX DE 370MM

3. UNIDADE DE FORNECIMENTO

EA (UNIDADE)

4. CAMPO DE APLICAÇÃO

SERVIÇO TRADICIONAL DE MESA E BARES

5. CARACTERISTICAS TÉCNICAS

5.1 MATERIAL - Aço inox 18/10

5.2 DIMENSÕES E FORMA

5.2.1 Diâmetro máximo – 370 a 372 mm

5.2.2 Altura – 18 a 20 mm

5.2.3 Espessura do aço – 1.5 a 1.8 mm

5.2.4 Forma – Circular, acabamento fosco

5.3 MARCAS

Cada artigo deverá ser fornecido com o Brazão da Armada e a legenda "Marinha", de forma a ficar visível, de acordo com o desenho em Anexo.

6. ARMAZENAGEM

6.1 EMBALAGEM

Saco de plástico individual no qual será colocado um rótulo indicando o número de abastecimento e nomenclatura.

7. INSPEÇÃO

A inspeção deverá ser efetuada, no respeitante ao requisito do número 5., numa amostra de 10% do total.

8. CONDIÇÕES DE REJEIÇÃO

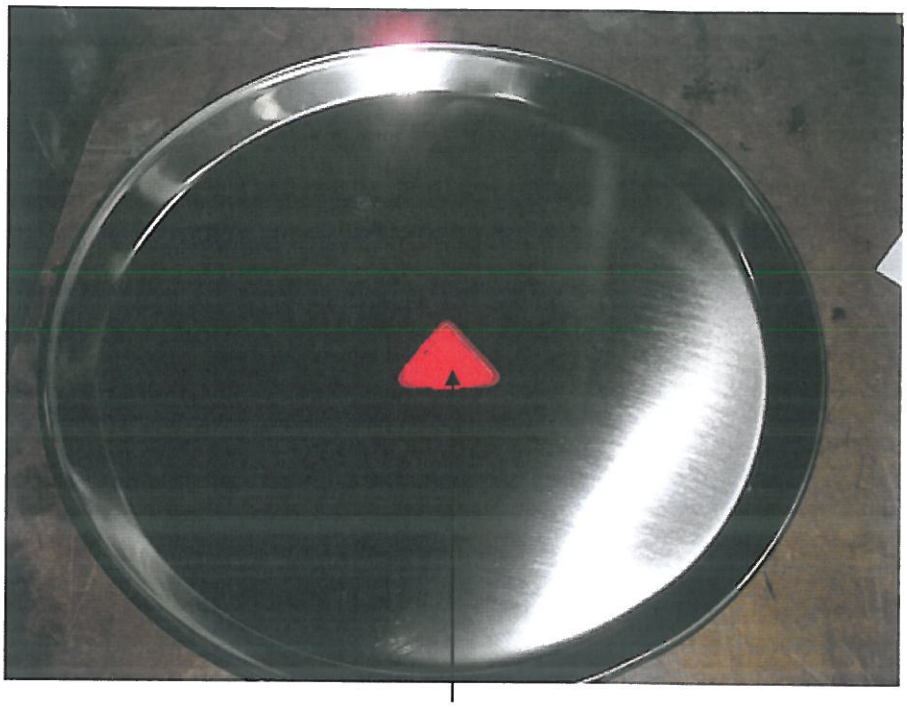
Não serão aceites as unidades defeituosas.

9. DESENHO E CUNHO

BRAZÃO



BANDEJA



Local para gravação do Brazão

APROVAÇÃO

ET 0221

DATA	O TÉCNICO DA DOT-SMG
16/4/19	Paulo Jorge dos Santos Dias 1 SAR TF

DATA	O CHEFE DA SMG
12/06/19	Liliana Azevedo 1TEN AN

DATA	O CHEFE DA DIVISÃO OPERACIONAL E TÉCNICA
____/____/____	Paulo Manuel Anacleto do Carmo CFR AN

Direção de Abastecimento, ____ de _____ de _____

O DIRETOR,

_____
António Carlos Dias Gonçalves
COM AN

MINISTÉRIO DA DEFESA NACIONAL

MARINHA

DIREÇÃO DE ABASTECIMENTO

ESPECIFICAÇÃO DE ARTIGO

ET 0226

CAFETEIRAS EM AÇO INOX

ET 0226

REGISTO DE ALTERAÇÕES

Identificação de Alteração	Data em que foi efetuada	Quem efetuou (assinatura, posto, unidade)
ALTERAÇÃO (Letra da versão)	(dia/mês/ano)	(assinatura do técnico) Posto, classe e unidade

1. OBJETIVO

A presente especificação destina-se a definir as características técnicas e condições de fornecimento a exigir na aquisição de cafeteiras em aço inox.

2. IDENTIFICAÇÃO

7330-MD-018-9940	CAFETEIRA EM AÇO INOX DE 0,5 LITROS
7330-MD-018-9942	CAFETEIRA EM AÇO INOX DE 1 LITRO
7330-MD-019-0055	CAFETEIRA EM AÇO INOX DE 2 LITROS
7330-MD-018-9943	CAFETEIRA EM AÇO INOX DE 3 LITROS

3. UNIDADE DE FORNECIMENTO

EA (UNIDADE)

4. CAMPO DE APLICAÇÃO

COZINHAS

5. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

5.1-MATERIAL

5.1.1- Aço inoxidável 18/10

5.2-DIMENSÕES E FORMA

5.2.1- Espessura da chapa de aço do corpo e tampa – 0,8mm

5.2.2- Espessura da chapa de aço da pega – 0,6mm

5.2.3- Medidas variáveis medidas variáveis nos diversos números de abastecimento.

D- Diâmetro da boca em mm

D1 – Diâmetro do fundo em mm

H – Altura interior em mm

C – Capacidade aproximada em litros

Nº Abastecimento	D	D1	H	C
7330-MD-018-9940	71 ±5	100 ±5	135 ±5	0,5
7330-MD-018-9942	83 ±5	120 ±5	160 ±5	1
7330-MD-019-0055	95 ±5	140 ±5	185 ±5	2
7330-MD-018-9943	107 ±5	160 ±5	210 ±5	3

5.2.4. Forma – tem a forma geral de um tronco de cone, com tampa articulada em charneira e em sítios diametralmente opostos, o bico e uma asa tipo canibão.

5.2.5. Fabrico – por estampagem

5.2.6. Acabamento – interior lixado, exterior fosco

5.3- MARCAS

Cada artigo será com o Brazão da Armada e a legenda "Marinha", de forma a ficar visível, de acordo com o desenho.

6. ARMAZENAGEM

6.1 EMBALAGEM

Saco de plástico individual no qual será colocado um rótulo indicando o número de abastecimento e nomenclatura.

7. INSPEÇÃO

A inspeção deverá ser efetuada, no respeitante aos requisitos do número 5 numa amostra de 10% do total.

8. CONDIÇÕES DE REJEIÇÃO

Não serão aceites as unidades defeituosas.

9. DESENHO DO CUNHO

BRAZÃO

MARINHA

CAFETEIRA



Local para gravação do Brazão

APROVAÇÃO

ET 0226

DATA	O TÉCNICO DA DOT-SMG
17/6/19	Paulo Jorge dos Santos Dias 1 SAR TF

DATA	O CHEFE DA SMG
12/06/19	Liliana Azevedo 1TEN AN

DATA	O CHEFE DA DIVISÃO OPERACIONAL E TÉCNICA
____/____/____	Paulo Manuel Anacleto do Carmo CFR AN

Direção de Abastecimento, ____ de _____ de _____

O DIRETOR,

_____

António Carlos Dias Gonçalves
COM AN

MINISTÉRIO DA DEFESA NACIONAL

MARINHA

DIREÇÃO DE ABASTECIMENTO

ESPECIFICAÇÃO DE ARTIGO

ET 0231

CONCHA DE COZINHA EM AÇO INOX

ET 0231

REGISTO DE ALTERAÇÕES

Identificação de Alteração	Data em que foi efetuada	Quem efetuou (assinatura, posto, unidade)
ALTERAÇÃO (Letra da versão)	(dia/mês/ano)	(assinatura do técnico) Posto, classe e unidade

1. OBJETIVO

A presente especificação destina-se a definir as características técnicas e condições de fornecimento a exigir na aquisição de Concha de cozinha em aço inox.

2. IDENTIFICAÇÃO

7330-MD-019-0052	CONCHA DE COZINHA EM AÇO INOX DE 100MM E CABO DE 300MM
7330-MD-019-0053	CONCHA PARA COZINHA EM AÇO INOX DE 120MM E CABO DE 500MM
7330-MD-018-9949	CONCHA DE COZINHA EM AÇO INOX DE 140MM E CABO DE 400MM

3. UNIDADE DE FORNECIMENTO

EA (UNIDADE)

4. CAMPO DE APLICAÇÃO

COZINHAS

5. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Os artigos referidos nesta especificação são em aço inoxidável com as seguintes características:

AÇO INOXIDÁVEL

DUREZA HB MÁXIMA	EQUIVALÊNCIA ENTRE NORMAS		COMPOSIÇÃO QUÍMICA							
	DIN	AISI	C	SI	Mn	Cr	Mo	Ni	V	W
180	X 5 Cr Ni 18 8	304	0.07	1.00	2.00	18.00	--	8.00	-----	

Terão gravado no cabo o Brazão da Armada e a legenda "Marinha" de forma a ficar visível e de acordo com o desenho anexo.

6. DIMENSÕES E FORMA

Medidas em MM e Ângulo em Graus

NNA	D	D1	H	C	E	E1	L	A
7330-MD-019-0052	100±1	108±1	45±1	425±5	1.5	4	14±1	115°±2
7330-MD-019-0053	120±1	128±1	59±1	465±5	1,5	4	16±1	115°±2
7330-MD-018-9949	140±1	148±1	68±1	505±5	2	4	18±1	115°±2

6.1 LEGENDA

D – Diâmetro interno da boca

D1 – Diâmetro externo da boca

H – Distância do fundo à boca da concha

C – Comprimento do cabo

E – Espessura da chapa da concha

E1 – Espessura da chapa do cabo

L – Largura do cabo

A – Ângulo de inclinação da boca em relação ao cabo

7. EMBALAGEM

Os artigos a fornecer terão de ser embalados individualmente em papel de seda e agrupados por número de gestão, em caixas contendo 12 unidades.

8. ETIQUETAGEM

Por forma a permitir uma correta identificação e fácil determinação da origem e data de aquisição, todas as embalagens devem exibir, de forma bem visível, os seguintes dados de identificação:

- Identificação do artigo (conforme ponto2)
- Quantidade que contêm
- Nome do Fabricante/Fornecedor
- Número da requisição da Direção de Abastecimento
- Número da guia de remessa que acompanha o material

9. CLÁUSULAS TÉCNICAS PÓS-ADJUDICAÇÃO

9.1. A receção qualitativa será feita por amostragem.

9.2. Não serão aceites os artigos defeituosos, nem à partida se os contiver em percentagem superior a 10%.do total de artigos

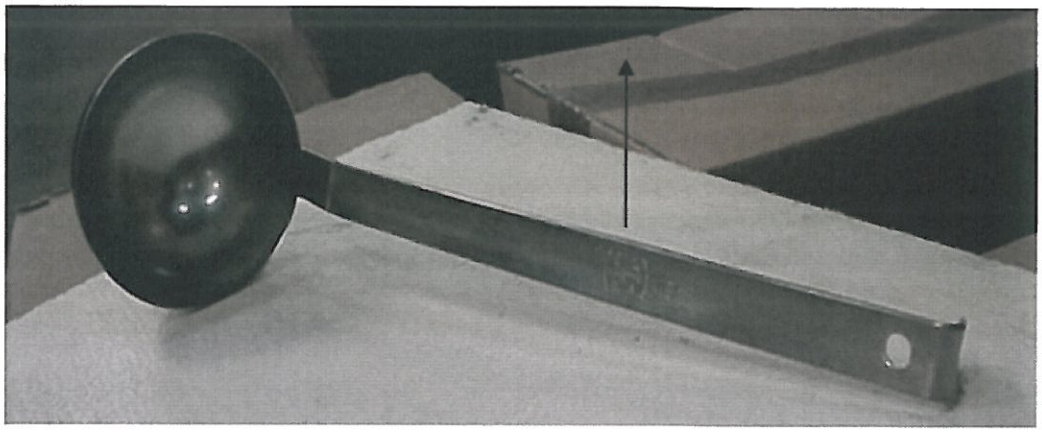
9.3. O não cumprimento das condições de embalagem (ponto 6) implica igualmente a não-aceitação do material.

10. DESENHOS

BRAZÃO

MARINHA

CONCHA



Local para gravação do Brazão

APROVAÇÃO

ET 0231

DATA	O TÉCNICO DA DOT-SMG
17/4/19	Paulo Jorge dos Santos Dias 1 SAR TF

DATA	O CHEFE DA SMG
11/06/19	Liliana Azevedo 1TEN AN

DATA	O CHEFE DA DIVISÃO OPERACIONAL E TÉCNICA
____/____/____	Paulo Manuel Anacleto do Carmo CFR AN

Direção de Abastecimento, ____ de _____ de _____

O DIRETOR,

_____

António Carlos Dias Gonçalves
COM AN

MINISTÉRIO DA DEFESA NACIONAL

MARINHA

DIREÇÃO DE ABASTECIMENTO

ESPECIFICAÇÃO DE ARTIGO

ET 0235

ESCUMADEIRA PARA COZINHA EM AÇO INOX

ET 0235

REGISTO DE ALTERAÇÕES

Identificação de Alteração	Data em que foi efetuada	Quem efectuou (assinatura, posto, unidade)
ALTERAÇÃO (Letra da versão)	(dia/mês/ano)	(assinatura do técnico) Posto, classe e unidade

1. OBJETIVO

A presente especificação destina-se a definir as características técnicas e condições de fornecimento a exigir na aquisição de Escumadeira para cozinha em aço inox.

2. IDENTIFICAÇÃO

NNA	DESIGNAÇÃO DO ARTIGO	CARACTERISTICAS	
		Diâmetro da pá	Comp. do cabo
7330-MD-019-0051	Escumadeira de 100 mm	100mm ± 5	250mm ± 5
7330-MD-019-0050	Escumadeira de 140 mm	140mm ± 5	350mm ± 5
7330-MD-018-9962	Escumadeira de 150 mm	150mm ± 5	800mm ± 5

3. UNIDADE DE FORNECIMENTO

EA (UNIDADE)

4. CAMPO DE APLICAÇÃO

COZINHAS

5. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Os artigos referidos nesta especificação são em aço inoxidável com as seguintes características:

6. DIMENSÕES E FORMA

Espessura da pá	Espessura do cabo	Largura do cabo	Ângulo inclinação da pá
1,5mm	3mm	14mm ± 1	115º

a) Forma – conforme desenho, tendo também em atenção a furação

b) Soldadura do cabo à pá – Eletricamente por pontos.

c) Diâmetro da pá e comprimento do cabo (conforme ponto 2/características).

d) Cada artigo terá marcado no cabo o Brazão da Armada e a legenda "Marinha".

7. EMBALAGEM/ARMAZENAGEM

Os artigos a fornecer terão de ser embalados individualmente em saco de polietileno com etiqueta colada designando o número de abastecimento e nomenclatura.

8. INSPECÇÃO

Verificação por exame visual e dimensional do exigido nos N.º 2/5/6/7 e 8, numa amostra constituída por 10% do total de peças adjudicadas.

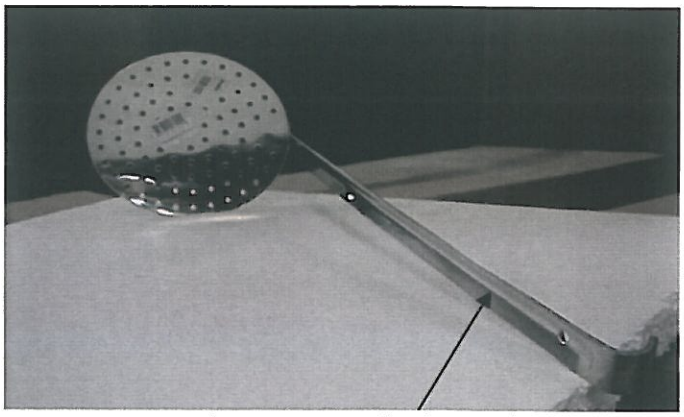
9. CONDIÇÕES DE REJEIÇÃO

1 - Não serão aceites as unidades defeituosas.
2 - Sempre que se verifiquem anomalias (defeitos) em percentagem igual ou superior a 20% do lote inspecionado.

10. DESENHOS

BRAZÃO

ESCUMADEIRA



Local para a gravação do Brazão

APROVAÇÃO

ET 0235

DATA	O TÉCNICO DA DOT-SMG
23/4/19	Paulo Jorge dos Santos Dias 1 SAR TF

DATA	O CHEFE DA SMG
07/06/19	Liliana Azevedo 1TEN AN

DATA	O CHEFE DA DIVISÃO OPERACIONAL E TÉCNICA
____/____/____	Paulo Manuel Anacleto do Carmo CFR AN

Direção de Abastecimento, ____ de _____ de _____

O DIRETOR,

_____
António Carlos Dias Gonçalves
COM AN

MINISTÉRIO DA DEFESA NACIONAL

MARINHA

DIREÇÃO DE ABASTECIMENTO

ESPECIFICAÇÃO DE ARTIGO

ET 0238

FRIGIDEIRA EM AÇO INOX

ET 0238

REGISTO DE ALTERAÇÕES

Identificação de Alteração	Data em que foi efetuada	Quem efetuou (assinatura, posto, unidade)
ALTERAÇÃO (Letra da versão)	(dia/mês/ano)	(assinatura do técnico) Posto, classe e unidade

1. OBJETIVO

A presente especificação destina-se a definir as características técnicas e condições de fornecimento a exigir na aquisição de Frigideira em aço inox.

2. IDENTIFICAÇÃO

7330-MD-019-0068	FRIGIDEIRA EM AÇO INOX DE 260MM
7330-MD-018-9972	FRIGIDEIRA EM AÇO INOX DE 300MM
7330-MD-019-0069	FRIGIDEIRA EM AÇO INOX DE 350MM
7330-MD-018-9973	FRIGIDEIRA EM AÇO INOX DE 400MM
7330-MD-018-9975	FRIGIDEIRA EM AÇO INOX DE 500MM

3. UNIDADE DE FORNECIMENTO

EA (UNIDADE)

4. CAMPO DE APLICAÇÃO

COZINHAS

5. DESCRIÇÃO

5.1 – MATERIAL

AÇO INOXIDÁVEL

DUREZA HB MÁXIMA	EQUIVALÊNCIA ENTRE NORMAS		COMPOSIÇÃO QUÍMICA							
	DIN	AISI	C	SI	Mn	Cr	Mo	Ni	V	W
180	X 5 Cr Ni 18 10	304	0.07	1.00	2.00	18.00	--	10.00	-----	

5.2 – DIMENSÕES E FORMA

5.2.1 – Medidas variáveis da chapa nos diversos números de abastecimento.

A – Espessura da chapa de aço em mm

N.º Abastecimento	A		
	Corpo	Fundo	Cabo
7330-MD-019-0068	2	2	1,5
7330-MD-018-9972	2	2	1,5
7330-MD-019-0069	2	2	1,5
7330-MD-018-9973	2	2	1,5
7330-MD-018-9975	2	2	1,5

5.2.2 – Dimensões variáveis do corpo, cabo e asa nos diversos números de abastecimento.

D – Diâmetro interno da boca em mm

H – Altura total, na vertical em mm

C – Comprimento do cabo em mm

La – Largura da asa em mm

Ca – Comprimento da asa em mm

N.º Abastecimento	D	H	C	La	Ca
7330-MD-019-0068	260	45	250	Sem asa	Sem asa
7330-MD-018-9972	300	45	290	9	5
7330-MD-019-0069	350	65	350	11	8
7330-MD-018-9973	400	75	390	12	8
7330-MD-018-9975	500	105	490	13	10

Nota: Todos os valores apresentados neste quadro têm tolerância de 3%

5.2.3 - Acabamento – interior lixado, exterior fosco.

5.2.4 - Fabrico – por estampagem, sem costuras, cabo e asa soldados eletricamente por pontos.

5.2.5 - Forma – conforme desenho anexo, corpo de tronco cónico, beira tipo em fio, cabo tipo maciço e em oposição diametralmente oposta, os artigos a partir do 7330-MD-018-9972, inclusive terão uma asa.

5.3 – MARCAS

Cada artigo será marcado com o Brazão da Armada e a legenda "Marinha", de forma a ficar visível, de acordo com o desenho anexo.

6. ARMAZENAGEM

6.1 - EMBALAGEM

Os artigos, serão embalados individualmente em saco de plástico.

6.2 - ETIQUETAGEM DO ARTIGO

As embalagens terão um rótulo indicando o número de Abastecimento e Nomenclatura.

7. INSPEÇÃO

Verificação por exame do exigido no N.º 5, numa amostra constituída por 10% do total de peças adjudicadas.

8. CONDIÇÕES DE REJEIÇÃO

1 - Não serão aceites as unidades defeituosas.
2 - Sempre que se verifiquem anomalias (defeitos) em percentagem igual ou superior a 20% do lote inspecionado.

9. DESENHO E CUNHO

BRAZÃO

MARINHA

FRIGIDEIRA



Local para gravação do Brazão

APROVAÇÃO

ET 0238

DATA	O TÉCNICO DA DOT-SMG
23 / 4 / 19	Paulo Jorge dos Santos Dias 1 SAR TF

DATA	O CHEFE DA SMG
07 / 06 / 19	Liliana Azevedo 1TEN AN

DATA	O CHEFE DA DIVISÃO OPERACIONAL E TÉCNICA
____/____/____	Paulo Manuel Anacleto do Carmo CFR AN

Direção de Abastecimento, ____ de _____ de _____

O DIRETOR,

_____

António Carlos Dias Gonçalves
COM AN

MINISTÉRIO DA DEFESA NACIONAL

MARINHA

DIREÇÃO DE ABASTECIMENTO

ESPECIFICAÇÃO DE ARTIGO

ET 0244

LOIÇA EM PORCELANA

ET 0244

REGISTO DE ALTERAÇÕES

Identificação de Alteração	Data em que foi efetuada	Quem efectuou (assinatura, posto, unidade)
ALTERAÇÃO (Letra da versão)	(dia/mês/ano)	(assinatura do técnico) Posto, classe e unidade

1. OBJETIVO

A presente especificação destina-se a definir as características técnicas e condições de fornecimento a exigir na aquisição de Loiça em Porcelana.

2. IDENTIFICAÇÃO

Atendendo à grande quantidade de artigos abrangidos por esta especificação, a identificação é feita nos anexos relativos a cada artigo.

3. UNIDADE DE FORNECIMENTO

EA (UNIDADE)

4. CAMPO DE APLICAÇÃO

CONJUNTO A - SERVIÇO REPRESENTAÇÃO

CONJUNTO B – SERVIÇO TRADICIONAL DE MESA

CONJUNTO C – SERVIÇO DE SELF-SERVICE

5. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

A loiça deverá ser pintada primeiro e só depois vidrada, para que a pintura resista adequadamente à abrasão própria do uso e lavagem com detergentes comerciais, a temperaturas elevadas. Quanto à forma e especto visual terão de ser conforme os artigos padrão existentes na Divisão Operacional Técnica da Direção de Abastecimento, os quais poderão ser mostrados ou cedidos a título de empréstimo,(para molde) aos concorrentes que o solicitem. Os pormenores visuais e dimensionais são indicados nos anexos respetivos.

6. DESCRIÇÃO

Os artigos a que se refere esta especificação são de porcelana branca, adornados com o Brazão da **"MARINHA"**, que interrompe dois filetes paralelos (um fino outro grosso), **tudo pintado nas cores dourado, para o serviço de representação e azul nos serviços tradicionais de mesa e de "self-service". As chávenas têm ainda um filete vertical na asa.**

7. ARMAZENAGEM

7.1 EMBALAGEM

Os artigos a fornecer terão de ser acondicionados em embalagens adequadas à proteção contra pequenos choques, considerados normais durante o transporte e manuseamento dos respetivos artigos.

7.2 ETIQUETAGEM DO ARTIGO

De forma a permitir uma correta identificação e fácil determinação da origem e data de aquisição, todas as embalagens devem exibir, de forma bem visível, os seguintes dados de identificação:

- Identificação do artigo (conforme ponto2).
- Quantidade que contêm.
- Nome do Fabricante/Fornecedor.
- Número de requisição da Direção de Abastecimento.
- Número de guia de remessa que acompanha o material.

8. CLÁUSULAS TÉCNICAS PÓS-ADJUDICAÇÃO

8.1. A verificação qualitativa será feita por amostragem, numa amostra constituída por 10% do total de unidades a adquirir.

8.2. Não serão aceites os artigos partidos diferentes ou de algum modo defeituosos, nem à partida se os contiver em percentagem superior a 3% do total fornecido.

8.3. O não cumprimento das condições de armazenagem (ponto 7) implica igualmente a não-aceitação do material.

9. IDENTIFICAÇÃO

9.1. Identificação dos artigos:

CONJUNTO A – SERVIÇO DE REPRESENTAÇÃO

NNA	DESCRIÇÃO
7350-MD-019-1605	Azeitoneira
7350-MD-019-1606	Chávena para café
7350-MD-019-1607	Chávena para chá
7350-MD-019-1608	Chávena para pequeno-almoço
7350-MD-019-1609	Molheira
7350-MD-019-1610	Pires para chávena de café
7350-MD-019-1611	Pires para chávena de chá
7350-MD-019-1612	Pires para chávena de pequeno-almoço
7350-MD-019-1613	Prato para doce
7350-MD-019-1614	Prato para guardanapo
7350-MD-019-1615	Prato para sobremesa
7350-MD-019-1616	Prato para sopa
7350-MD-019-1618	Saladeira
7350-MD-019-1734	Terrina
7350-NI-010-2233	Terrina para sopa ***

*** Este artigo encontra-se catalogado na situação U (Eliminado)

CONJUNTO B – SERVIÇO TRADICIONAL DE MESA

NNA	DESCRIÇÃO
7350-MD-019-1619	Azeitoneira **
7350-MD-019-1620	Chávena para café *
7350-MD-019-1621	Chávena para chá **
7350-MD-019-1622	Chávena para pequeno-almoço
7350-MD-019-1623	Molheira
7350-MD-019-1624	Pires para chávena de café *
7350-MD-019-1625	Pires para chávena de chá **
7350-MD-019-1626	Pires para chávena de pequeno-almoço
7350-MD-019-1627	Prato para doce
7350-MD-019-1628	Prato para guardanapo
7350-MD-019-1629	Prato para sobremesa
7350-MD-019-1630	Prato para sopa
7350-MD-019-1632	Saladeira **

* Serviço de Bar
**Apenas para uso no conjunto B, serviço tradicional de mesa

CONJUNTO C – SERVIÇO DE SELF-SERVICE

NNA	DESCRIÇÃO
7350-MD-019-1672	Tijela para sopa

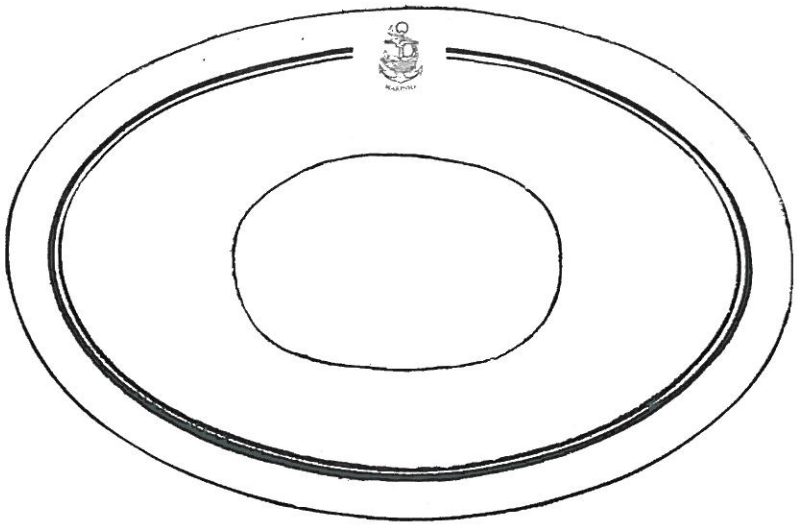
9.2.Desenhos

As medidas a seguir indicadas são em milímetros (tolerância de 4%)

CONJUNTO A – SERVIÇO DE REPRESENTAÇÃO FILETE E BRAZÃO DOURADO

7350-MD-019-1605 AZEITONEIRA FILETE DOURADO

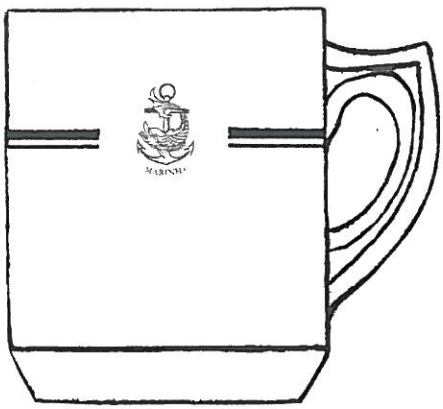
Dimensões (aprox.): 198x126MM

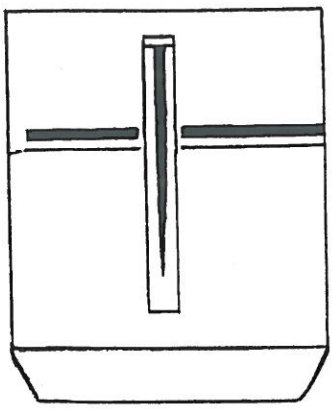


7350-MD-019-1606 CHÁVENA PARA CAFÉ, FILETE DOURADO

Dimensões (aprox.): Altura 55MM

Diâmetro 55MM

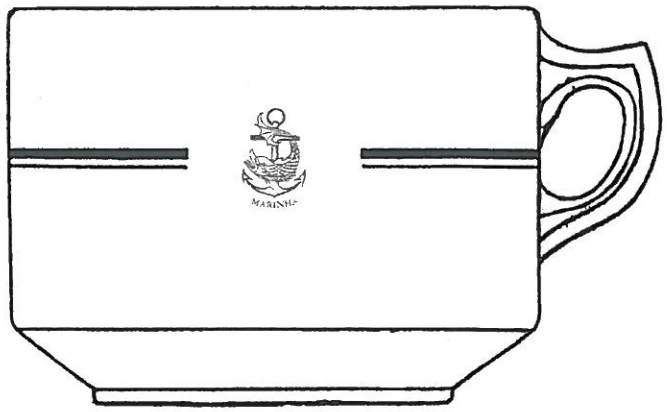




7350-MD-019-07 CHÁVENA PARA CHÁ, FILETE DOURADO

Dimensões (aprox.): Altura 50MM

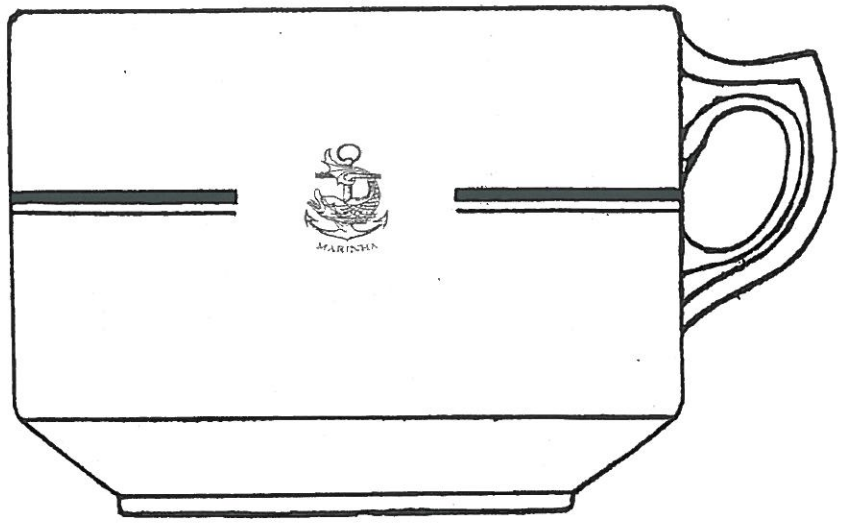
Diâmetro 72MM



7350-MD-019-1608 CHÁVENA PARA PEQUENO ALMOÇO, FILETE DOUR

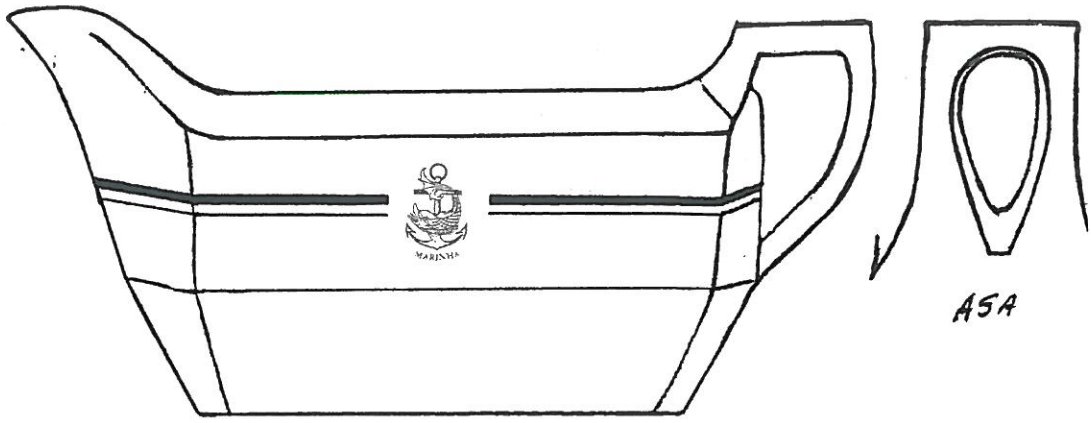
Dimensões (aprox.): Altura 70MM

Diâmetro 96MM



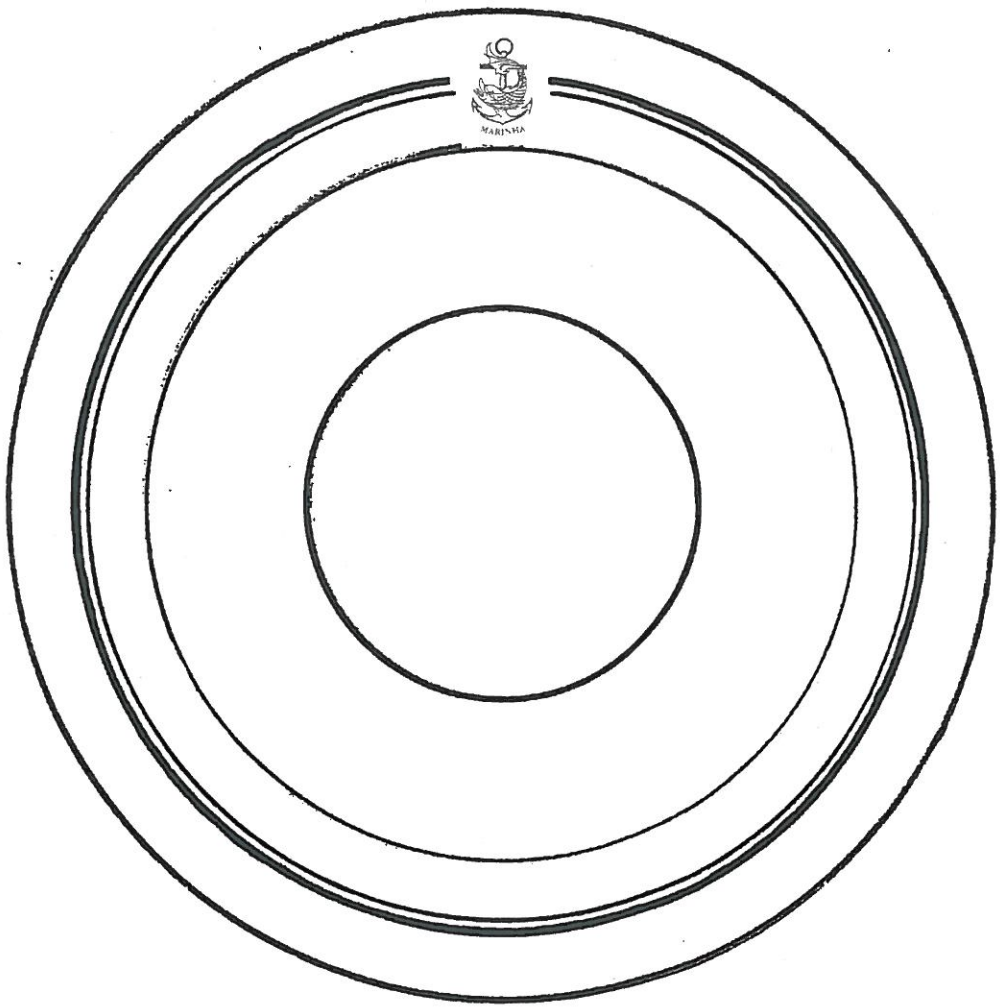
7350-MD-019-1609 MOLHEIRA, FILETE DOURADO

Dimensões (aprox.):		
	Comprimento total	205MM (asa 34MM)
	Largura máxima	90MM
	Largura máxima	67MM (útil)
	Base	120X68MM



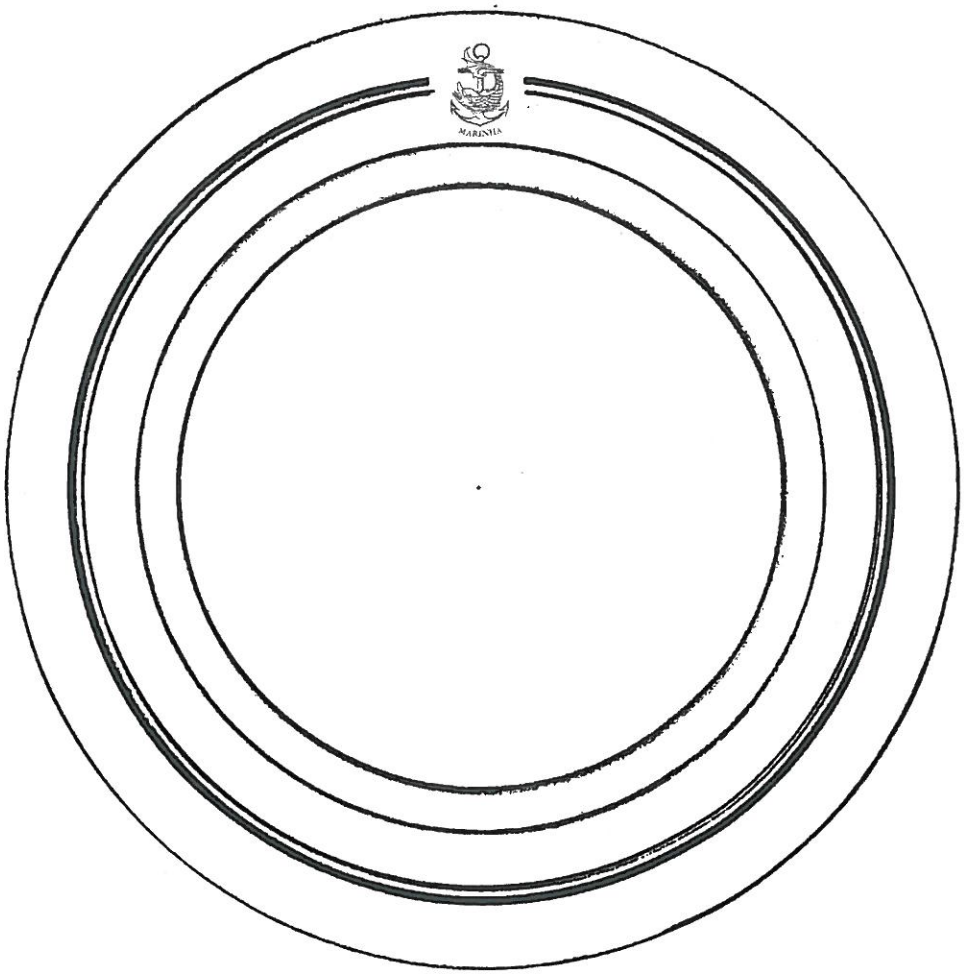
7350-MD-019-1610	PIRES PARA CHÁVENA DE CAFÉ, FILETE DOURADO
7350-MD-019-1611	PIRES PARA CHÁVENA DE CHÁ, FILETE DOURADO
7350-MD-019-1612	PIRES PARA CHÁVENA DE PEQUENO ALMOÇO, FILETE DOURADO

Dimensões (aprox.)
1610 - Diâmetro 115MM
1611 - Diâmetro 127MM
1612 - Diâmetro 170MM



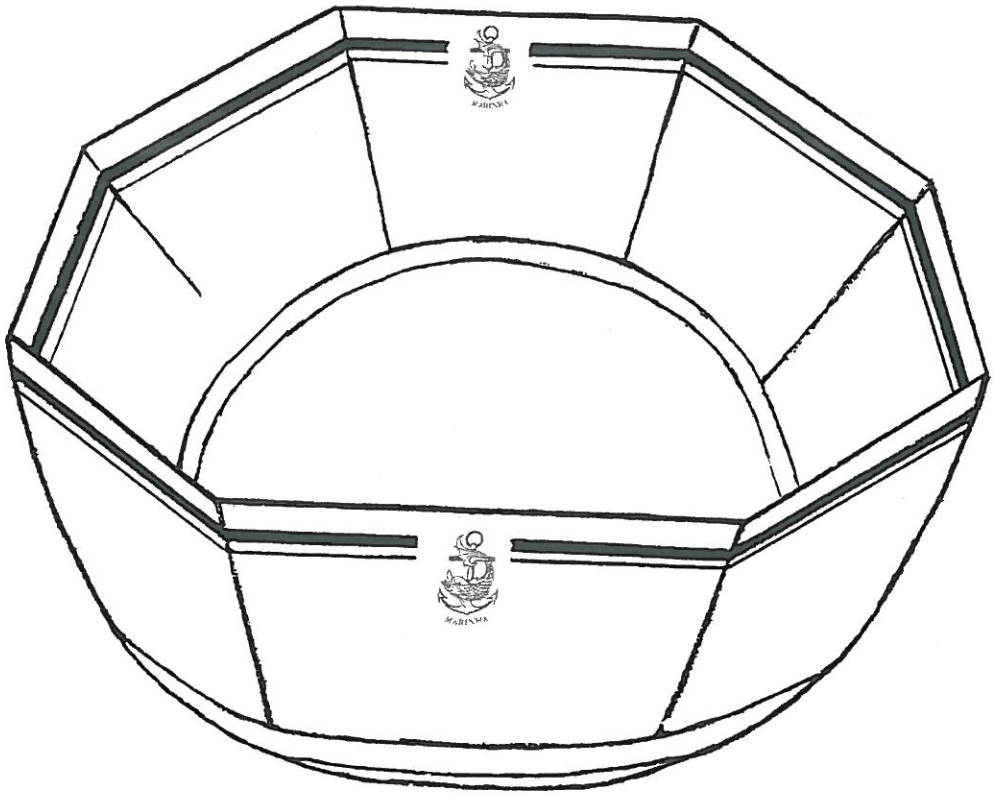
7350-MD-019-1613 PRATO PARA DOCE, FILETE DOURADO
7350-MD-019-1614 PRATO PARA GUARDANAPO, FILETE DOURADO
7350-MD-019-1615 PRATO PARA SOBREMESA, FILETE DOURADO
7350-MD-019-1616 PRATO PARA SOPA, FILETE DOURADO

Dimensões (aprox.)
1613 - Diâmetro 166MM
1614 - Diâmetro 241MM
1615 - Diâmetro 192MM
1616 - Diâmetro 242MM



7350-MD-019-1618 SALADEIRA, FILETE DOURADO

Dimensões (aprox.): Diâmetro maior 250MM
Diâmetro m or 235MM
Altura 85MM

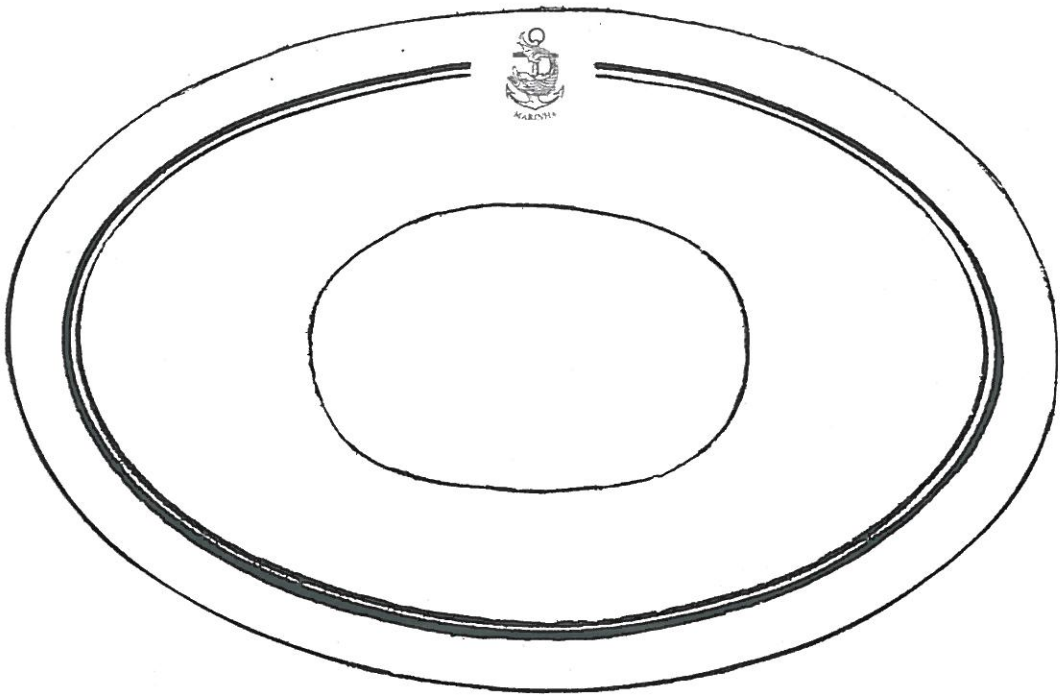


CONJUNTO B – SERVIÇO TRADICIONAL DE MESA

FILETE E BRAZÃO AZUL

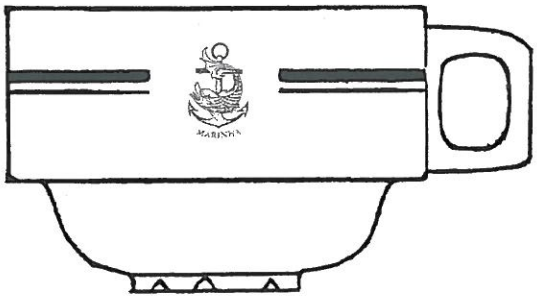
7350-MD-019-1619 AZEITONEIRA, FILETE AZUL

Dimensões (aprox.): 198x126MM



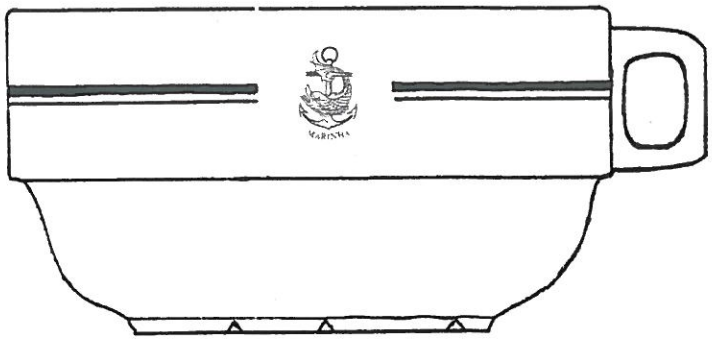
7350-MD-019-1620 CHÁVENA PARA CAFÉ

Dimensões (aprox.): Altura 43MM (Parte mais larga 26mm)
Diâmetro 67MM



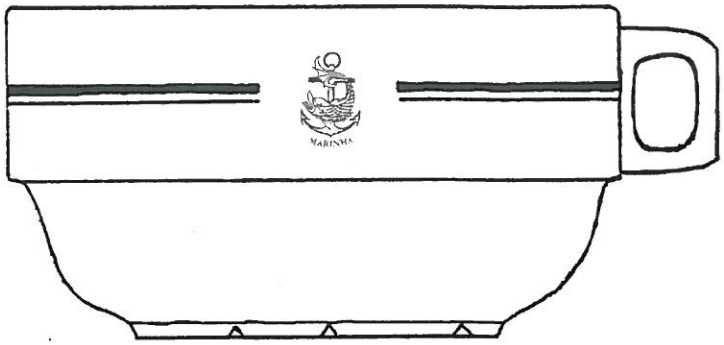
7350-MD-019-1621 CHÁVENA PARA CHÁ, FILETE AZUL

Dimensões (aprox.): Altura 47MM (Parte mais larga 28mm)
Diâmetro 85MM



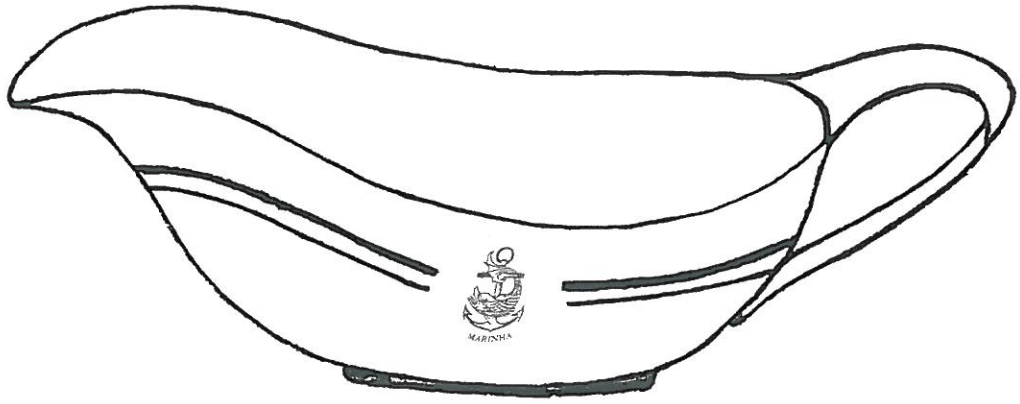
7350-MD-019-1622 CHÁVENA PARA PEQUENO ALMOÇO, FILETE AZUL

Dimensões (aprox.): Altura 57MM (Parte mais larga 34mm)
Diâmetro 103MM



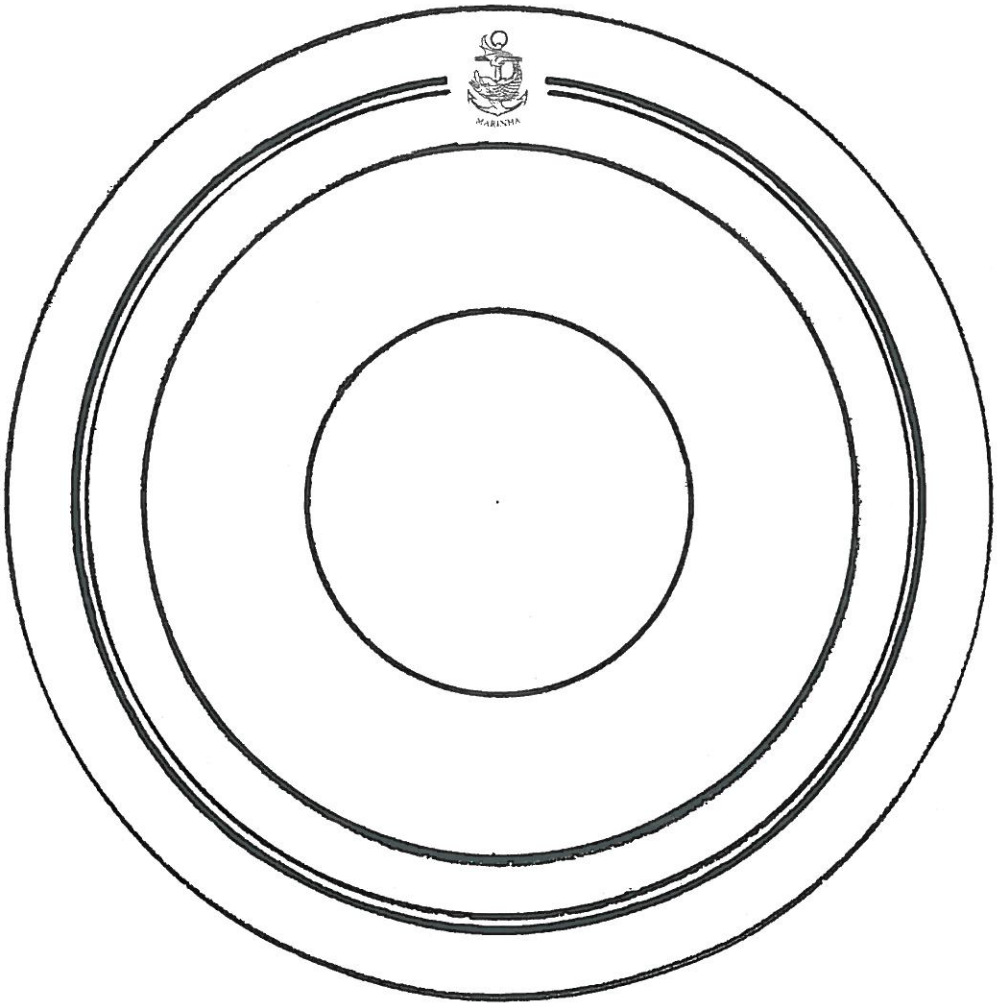
7350-MD-019-1623 MOLHEIRA, FILETE AZUL

Dimensões (aprox.):	Comprimento total	220MM (asa 20mm)
	Altura a meio	60MM
	Largura a meio	80MM
	Base	70MM



7350-MD-019-1624	PIRES PARA CHÁVENA DE CAFÉ, FILETE AZUL
7350-MD-019-1625	PIRES PARA CHÁVENA DE CHÁ, FILETE AZUL
7350-MD-019-1626	PIRES PARA CHÁVENA DE PEQUENO ALMOÇO, FILETE AZUL

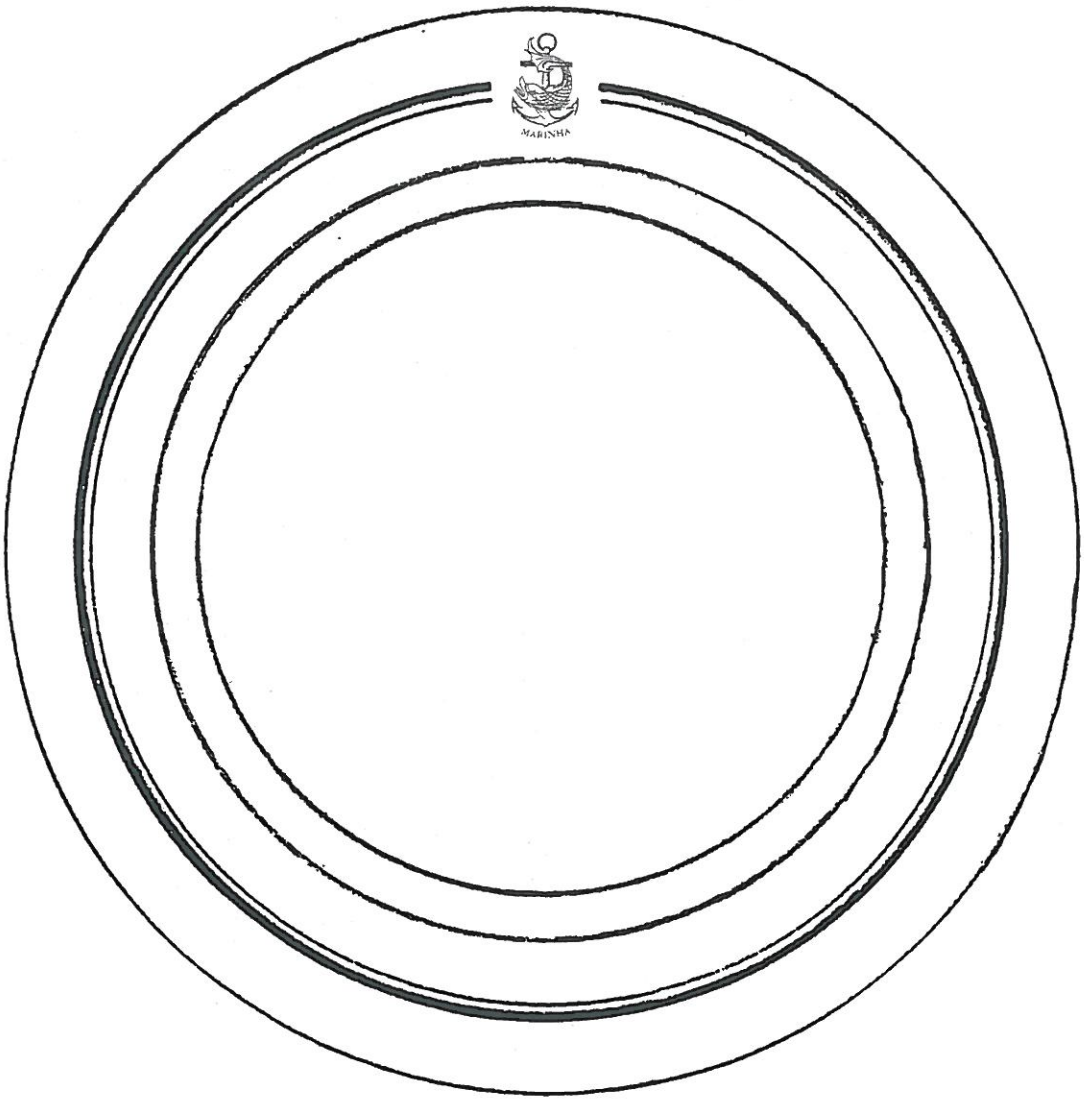
Dimensões (aprox.): 1624 - Diâmetro 117MM
1625 - Diâmetro 140MM
1626 - Diâmetro 163MM



7350-MD-019-1627	PRATO PARA DOCE, FILETE AZUL
7350-MD-019-1628	PRATO PARA GUARDANAPO, FILETE AZUL
7350-MD-019-1629	PRATO PARA SOBREMESA, FILETE AZUL
7350-MD-019-1630	PRATO PARA SOPA, FILETE AZUL

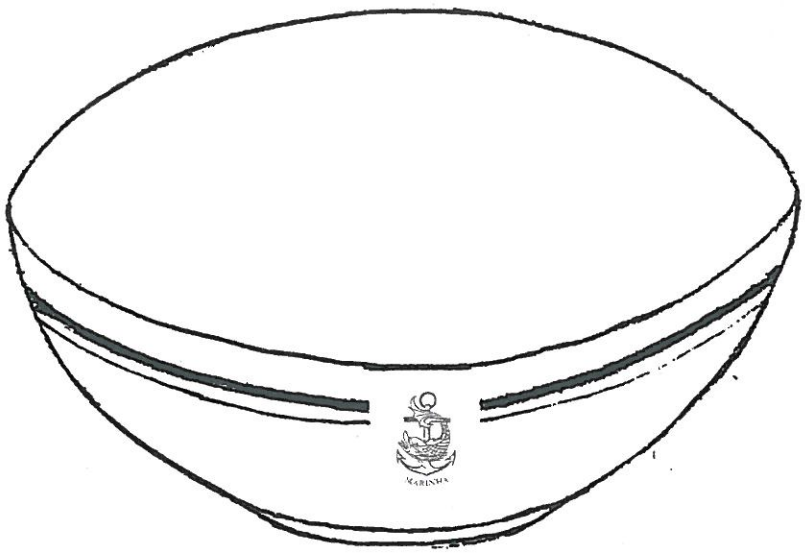
Dimensões (aprox.)

1627	- Diâmetro	160MM
1628	- Diâmetro	243MM
1629	- Diâmetro	192MM
1630	- Diâmetro	225MM



7350-MD-019-1632 SALADEIRA, FILETE AZUL

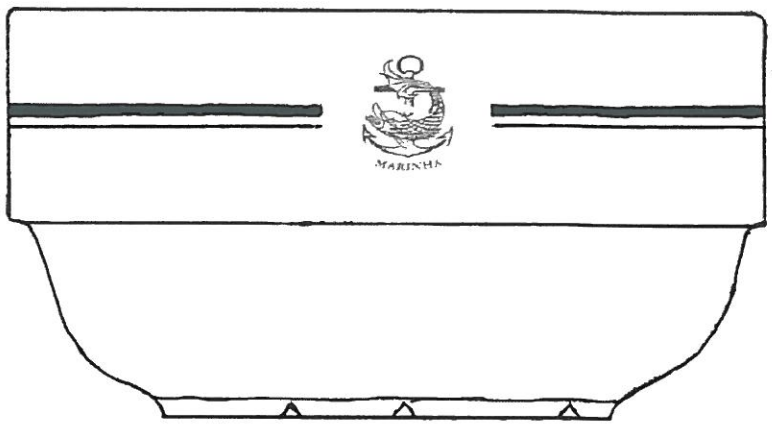
Dimensões (aprox.): Altura 80MM
Diâmetro 240MM



CONJUNTO C – SELF-SERVICE
FILETE E BRAZÃO AZUL

7350-MD-019-1672 TIJELA PARA SOPA, FILETE AZUL

Dimensões (aprox.): Altura 63MM (parte mais larga 33mm)
Diâmetro 118MM



APROVAÇÃO

ET 0244

DATA	O TÉCNICO DA DOT-SMG
23/4/19	Paulo Jorge dos Santos Dias 1 SAR TF

DATA	O CHEFE DA SMG
07/06/19	Liliana Azevedo 1TEN AN

DATA	O CHEFE DA DIVISÃO OPERACIONAL E TÉCNICA
___/___/___	Paulo Manuel Anacleto do Carmo CFR AN

Direção de Abastecimento, ____ de _____ de _____

O DIRETOR,

_____

António Carlos Dias Gonçalves
COM AN

INFORMAÇÃO ARTIGO 7350MD0191668 – TIGELA PARA SOPA DO SELF-SERVICE

A ET-0244 EM ANEXO CONTEM INFORMAÇÃO TECNICA REFERENTE À TIGELA 7350MD0191672 QUE É EM TUDO IGUAL À PRETENDIDA, MAS COM FILÉ E SIMBOLO AZUL, A TIGELA PRETENDIDA POR ESTA rc - 7350MD0191668- É EM TUDO IGUAL, MAS TODA BRANCA, SEM FILÉ AZUL

MINISTÉRIO DA DEFESA NACIONAL

MARINHA

DIREÇÃO DE ABASTECIMENTO

ESPECIFICAÇÃO DE ARTIGO

ET 0246

PANELA PARA COZINHA EM AÇO INOX

ET 0246

REGISTO DE ALTERAÇÕES

Identificação de Alteração	Data em que foi efetuada	Quem efetuou (assinatura, posto, unidade)
ALTERAÇÃO (Letra da versão)	(dia/mês/ano)	(assinatura do técnico) Posto, classe e unidade

1. OBJETIVO

A presente especificação destina-se a definir as características técnicas e condições de fornecimento a exigir na aquisição de Panela (s) em aço inox.

2. IDENTIFICAÇÃO

7330-MD-018-9993	PANELA PARA COZINHA EM AÇO INOX DE 2 LITROS
7330-MD-018-9996	PANELA PARA COZINHA EM AÇO INOX DE 4 LITROS
7330-MD-019-0060	PANELA PARA COZINHA EM AÇO INOX DE 6 LITROS
7330-MD-019-0001	PANELA PARA COZINHA EM AÇO INOX DE 8 LITROS
7330-MD-018-9988	PANELA PARA COZINHA EM AÇO INOX DE 10 LITROS
7330-MD-018-9991	PANELA PARA COZINHA EM AÇO INOX DE 15 LITROS
7330-MD-018-9992	PANELA PARA COZINHA EM AÇO INOX DE 20 LITROS
7330-MD-019-0059	PANELA PARA COZINHA EM AÇO INOX DE 25 LITROS
7330-MD-018-9994	PANELA PARA COZINHA EM AÇO INOX DE 30 LITROS
7330-MD-018-9997	PANELA PARA COZINHA EM AÇO INOX DE 50 LITROS
7330-MD-018-9998	PANELA PARA COZINHA EM AÇO INOX DE 60 LITROS
7330-MD-018-9999	PANELA PARA COZINHA EM AÇO INOX DE 70 LITROS
7330-MD-019-0000	PANELA PARA COZINHA EM AÇO INOX DE 80 LITROS
7330-MD-018-9987	PANELA PARA COZINHA EM AÇO INOX DE 100 LITROS
7330-MD-018-9989	PANELA PARA COZINHA EM AÇO INOX DE 120 LITROS
7330-MD-018-9990	PANELA PARA COZINHA EM AÇO INOX DE 150 LITROS

3. UNIDADE DE FORNECIMENTO

EA (UNIDADE)

4. CAMPO DE APLICAÇÃO

COZINHAS

5. REQUISITOS TÉCNICOS

5.1- MATERIAL

AÇO INOXIDÁVEL

DUREZA HB MÁXIMA	EQUIVALÊNCIA ENTRE NORMAS		COMPOSIÇÃO QUÍMICA							
	DIN	AISI	C	SI	Mn	Cr	Mo	Ni	V	W
180	X 5 Cr Ni 18 10	304	0.07	1.00	2.00	18.00	--	10.00	-----	

5.2- DIMENSÕES E FORMA

5.2.1- Medidas variáveis do corpo e tampa nos diversos números de abastecimento.

C – Capacidade aproximada em litros

D – Espessura da chapa de aço em mm

N.º Abastecimento	C	D		
		Corpo	Fundo	Tampa
7330-MD-018-9993	2	2	2	0.8
7330-MD-018-9996	4	2	2	0.8
7330-MD-019-0060	6	2	2	0.8
7330-MD-019-0001	8	2	2	0.8
7330-MD-018-9988	10	3	3	0.8
7330-MD-018-9991	15	3	3	0.8
7330-MD-018-9992	20	3	3	0.8
7330-MD-019-0059	25	1.5	4	0.8
7330-MD-018-9994	30	1.5	4	0.8
7330-MD-018-9997	50	1.5	4	1.0
7330-MD-018-9998	60	1.5	4	1.0
7330-MD-018-9999	70	1.5	4	1.0
7330-MD-019-0000	80	1.5	4	1.0
7330-MD-018-9987	100	1.5	5	1.0
7330-MD-018-9989	120	1.5	5	1.0
7330-MD-018-9990	150	1.5	5	1.0

5.2.2- Dimensões variáveis das asas nos diversos números de abastecimento.

A – Largura da asa em mm

B – Afastamento da asa à superfície onde está colocada em mm

C – Distância da inserção da asa lateral à beira em mm

D – Diâmetro em mm

N.º Abastecimento	No corpo				Na tampa		
	A	B	C	D	A	B	D
7330-MD-018-9993	40	30	25	8	35	15	6
7330-MD-018-9996	50	35	25	8	45	18	6
7330-MD-019-0060	60	43	25	9	55	21	6
7330-MD-019-0001	65	48	25	9	60	23	6
7330-MD-018-9988	65	48	25	9	60	23	6
7330-MD-018-9991	65	48	25	9	60	23	6
7330-MD-018-9992	80	65	95	11	70	28	8
7330-MD-019-0059	80	65	95	11	70	28	8
7330-MD-018-9994	87	73	95	11	75	31	8
7330-MD-018-9997	95	80	95	12	80	34	8
7330-MD-018-9998	105	80	95	12	95	37	8
7330-MD-018-9999	105	80	95	12	95	37	8
7330-MD-019-0000	110	80	95	12	100	40	8
7330-MD-018-9987	110	80	95	12	100	40	8
7330-MD-018-9989	110	80	95	12	100	40	8
7330-MD-018-9990	110	80	95	12	100	40	8

Nota: Todos os valores apresentados neste quadro têm tolerância de 0,2mm

5.2.3- Forma cilíndrica, com asas laterais diametralmente opostas. Tampa com asa central.

5.2.4- Acabamento: Interior: lixado

Exterior: fosco

5.3- MARCAS

Cada artigo será marcado com o Brazão da Armada e a legenda "Marinha", de forma a ficar visível, de acordo com o desenho anexo.

6. ARMAZENAGEM

6.1 EMBALAGEM

Os artigos até ao número 7330-MD-018-9994, inclusive, serão embalados em saco de plástico individualmente, os restantes serão envolvidos em papel forte.

6.2 ETIQUETAGEM DO ARTIGO

As embalagens terão um rótulo indicando o número de Abastecimento e Nomenclatura.

7. CONDIÇÕES DE REJEIÇÃO

1- Não serão aceites as unidades defeituosas.

2- Serão rejeitados todos os artigos sempre que se verifiquem anomalias (defeitos) em percentagem igual ou superior a 20% do lote inspecionado.

8. CUNHO E DESENHO

BRAZÃO



PANELA



Local para gravação do Brazão

APROVAÇÃO

ET 0246

DATA	O TÉCNICO DA DOT-SMG
24/4/19	Paulo Jorge dos Santos Dias 1 SAR TF

DATA	O CHEFE DA SMG
01/07/19	Liliana Azevedo 1TEN AN 1TEN AN

DATA	O CHEFE DA DIVISÃO OPERACIONAL E TÉCNICA
____/____/____	Paulo Manuel Anacleto do Carmo CFR AN

Direção de Abastecimento, ____ de _____ de _____

O DIRETOR,

_____

António Carlos Dias Gonçalves
COM AN

MINISTÉRIO DA DEFESA NACIONAL

MARINHA

DIREÇÃO DE ABASTECIMENTO

ESPECIFICAÇÃO DE ARTIGO

ET 0261

TÁBUAS EM POLIETILENO

ET 0261

REGISTO DE ALTERAÇÕES

Identificação de Alteração	Data em que foi efetuada	Quem efetuou (assinatura, posto, unidade)
ALTERAÇÃO (Letra da versão)	(dia/mês/ano)	(assinatura do técnico) Posto, classe e unidade

1. OBJETIVO

A presente especificação destina-se a definir as características técnicas e condições de fornecimento a exigir na aquisição de tábuas em polietileno.

2. IDENTIFICAÇÃO

Tendo em conta a variedade de tábuas, a identificação é feita apenas nos anexos referidos no ponto 10 desta especificação.

3. UNIDADE DE FORNECIMENTO

EA (UNIDADE)

4. CAMPO DE APLICAÇÃO

COZINHAS, REFEITÓRIOS, HOSPITAIS E CANTINAS.

5. DESCRIÇÃO

5.1 As tábuas a que se refere a presente especificação deverão respeitar sempre as medidas e a qualidade do material como se indica nos respetivos anexos.
5.2 O aspeto visual de cada tábua deverá ser de cor branca, beje, amarela, vermelha, verde e azul.
5.3 Os concorrentes poderão ver as tábuas na DA – DOT, Seção de Material Geral (SMG), caso o pretendam.

6. CARACTERÍSTICAS

6.1 As tábuas deveram ser em polietileno nas respetivas cores, e passa-se a citar:

7330-MD-019-0110 - TABUA BRANCA PARA PICADOS EM POLIETILENO DE 500X250X30MM, C/FURO

7330-MD-031-3270 - TABUA POLIETILENO AMARELO 508X381X127MM P/CORTE E PICADOS DE CARNE AVES E ALIMENTOS CONFECCIONADOS

7330-MD-031-3274 - TABUA EM POLIETILENO COR BEJE DE 508X381X127MM P/CORTE E PICADOS DE PAO E DOÇARIA

7330-MD-031-3272 - TABUA POLIETILENO VERMELHO 508X381X127MM P/CORTE E PICADOS DE CARNES CRUAS

7330-MD-031-3271 - TABUA POLIETILENO VERDE 508X381X127MM P/CORTE E PICADOS DE FRUTA E VEGETAIS

7330-MD-031-3273 - TABUA POLIETILENO AZUL 508X381X127MM P/CORTE E PICADOS DE PEIXE E MARISCO

6.2 As medidas das tábuas devem ter as seguintes medidas:

-Branca: 500x250x30mm

-Amarelo: 508x381x127mm

-Beije: 508x381x127mm

-Vermelho: 508x381x127mm

-Verde: 508x381x127mm

-Azul: 508x381x127mm

7. CLÁUSULAS TÉCNICAS ANTE-ADJUDICAÇÃO

As firmas aquando da apresentação da sua proposta, deverão entregar na seção de material geral (SMG) uma amostra do artigo proposto, para que se possa proceder à sua análise e avaliação técnica.

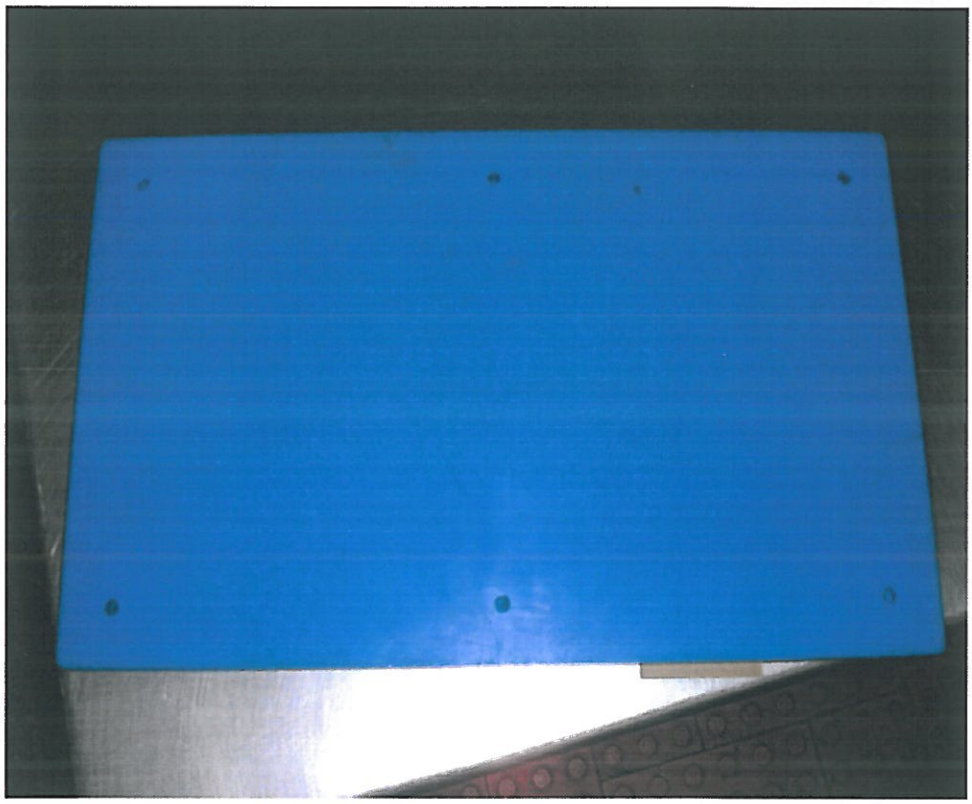
A não apresentação de amostra impossibilitará a avaliação técnica da proposta, tornando esta inválida.

8. CLÁUSULAS TÉCNICAS PÓS-ADJUDICAÇÃO E INSPEÇÃO

Durante o controlo qualitativo serão efetuados testes expeditos, não sendo aceites tábuas que apresentem algum defeito, componentes diferentes do acordado, ou dimensões diferentes das pretendidas.

9. DESENHO

As restantes tábuas que não se encontram aqui em foto são idênticas, mudando apenas as cores.



7330-MD-031-3273 - TABUA POLIETILENO AZUL 508X381X127MM P/CORTE E PICADOS DE PEIXE E MARISCO

APROVAÇÃO

ET 0261

DATA	O TÉCNICO DA DOT-SMG
24/4/19	Paulo Jorge dos Santos Dias 1 SAR TF

DATA	O CHEFE DA SMG
08/07/19	Liliana Azevedo 1TEN AN 1TEN AN

DATA	O CHEFE DA DIVISÃO OPERACIONAL E TÉCNICA
____/____/___	Paulo Manuel Anacleto do Carmo CFR AN

Direção de Abastecimento, ____ de _____ de _____

O DIRETOR,

_____

António Carlos Dias Gonçalves
COM AN

MINISTÉRIO DA DEFESA NACIONAL

MARINHA

DIREÇÃO DE ABASTECIMENTO

ESPECIFICAÇÃO DE ARTIGO

ET 0262

TABULEIRO DE COZINHA EM AÇO INOX

1. OBJETIVO

A presente especificação destina-se a definir as características técnicas e condições de fornecimento a exigir na aquisição de tabuleiro de cozinha em aço inox.

2. IDENTIFICAÇÃO

7330-MD-019-0009	TABULEIRO DE 30 CM
7330-MD-019-0010	TABULEIRO DE 45 CM
7330-MD-019-0011	TABULEIRO DE 55 CM
7330-MD-019-0057	TABULEIRO DE 75 CM

3. UNIDADE DE FORNECIMENTO

EA (UNIDADE)

4. CAMPO DE APLICAÇÃO

COZINHAS

5. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

5.1-MATERIAL

Aço inox 18/10

5.2-DIMENSÕES E FORMA

5.2.1- Medidas variáveis nos diversos números de abastecimento.

C- Comprimento em mm

L – Largura em mm

H – Altura em mm

E – Espessura da chapa do corpo em mm

E1 – Espessura do varão das asas em mm

Nº Abastecimento	C	L	H	E	E1
7330-MD-019-0009	300 ±5	200 ±5	60 ±5	1	4,8 ±0,2
7330-MD-019-0010	450 ±5	300 ±5	80 ±5	1,25	6,35 ±0,2
7330-MD-019-0011	550 ±5	350 ±5	80 ±5	1,5	6,35 ±0,2
7330-MD-019-0057	750 ±5	420 ±5	80 ±5	1,5	8 ±0,2

5.2.2. Forma – quadrangular, de acordo com desenho.

5.2.3. Fabrico – por estampagem, encaixes das asas soldadas a prata ou de modo equivalente.

5.2.4. Acabamento – interior polido, exterior fosco.

5.3-MARCAS

Cada artigo deverá ser fornecido com o Brazão da Armada e a legenda "Marinha", de forma a ficar visível, de acordo com o desenho (exemplo de um dos tabuleiros).

6. EMBALAGEM

Saco de plástico individual no qual será colocado um rótulo indicando número de abastecimento e nomenclatura.

7. INSPEÇÃO

A inspeção deverá ser efetuada, no respeitante aos requisitos dos números 5., numa amostra de 10% do total.

8. CONDIÇÕES DE REJEIÇÃO

Não serão aceites as unidades defeituosas.

9. DESENHO DO CUNHO

BRAZÃO

TABULEIRO



Local para gravação do Brazão

APROVAÇÃO

ET 0262

DATA	O TÉCNICO DA DOT-SMG
30/4/19	Paulo Jorge dos Santos Dias 1 SAR TF

DATA	O CHEFE DA SMG
01/07/19	Liliana Azevedo 1TEN AN 1TEN AN

DATA	O CHEFE DA DIVISÃO OPERACIONAL E TÉCNICA
____/____/____	Paulo Manuel Anacleto do Carmo CFR AN

Direção de Abastecimento, ____ de _____ de _____

O DIRETOR,

_____

António Carlos Dias Gonçalves
COM AN

MINISTÉRIO DA DEFESA NACIONAL

MARINHA

DIREÇÃO DE ABASTECIMENTO

ESPECIFICAÇÃO DE ARTIGO

ET 0263

TABULEIRO DO SELF-SERVICE DE 48X37X1,8CM

ET 0263

REGISTO DE ALTERAÇÕES

Identificação de Alteração	Data em que foi efetuada	Quem efetuou (assinatura, posto, unidade)
ALTERAÇÃO (Letra da versão)	(dia/mês/ano)	(assinatura do técnico) Posto, classe e unidade

1. OBJETIVO

A presente especificação destina-se a definir as características técnicas e condições de fornecimento a exigir na aquisição de Tabuleiro de self-service.

2. IDENTIFICAÇÃO

7350-MD-019-1670	TABULEIRO DO SELF-SERVICE DE 48X37X1,8CM

3. UNIDADE DE FORNECIMENTO

EA (UNIDADE)

4. CAMPO DE APLICAÇÃO

SERVIÇO "C" – SELF-SERVICE

5. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

O artigo referido nesta especificação deve ser em ABS, que é uma fórmula Inglesa da combinação de Acriloritrila, Butadieno e Estireno, material termoplástico rígido e leve com alguma flexibilidade e resistência na absorção do impacto e de cor castanha.

6. ARMAZENAGEM

6.1 EMBALAGEM

Os artigos a fornecer terão de ser acondicionados em caixas de cartão com 20 unidades por caixa, com etiqueta colada no exterior designando o número de abastecimento e nomenclatura.

6.2 ETIQUETAGEM DO ARTIGO

Por forma a permitir uma correta identificação e fácil determinação da origem e data de aquisição, todas as embalagens devem exibir, de forma bem visível, os seguintes dados de identificação:

- Identificação do artigo (conforme ponto2)
- Quantidade que contêm
- Nome do Fabricante/Fornecedor
- Número de requisição da Direção de Abastecimento
- Número de guia de remessa que acompanha o material

7. CLÁUSULAS TÉCNICAS PÓS-ADJUDICAÇÃO

7.1 A verificação qualitativa será feita por amostragem, numa amostra constituída por 10% do total de unidades a adquirir.

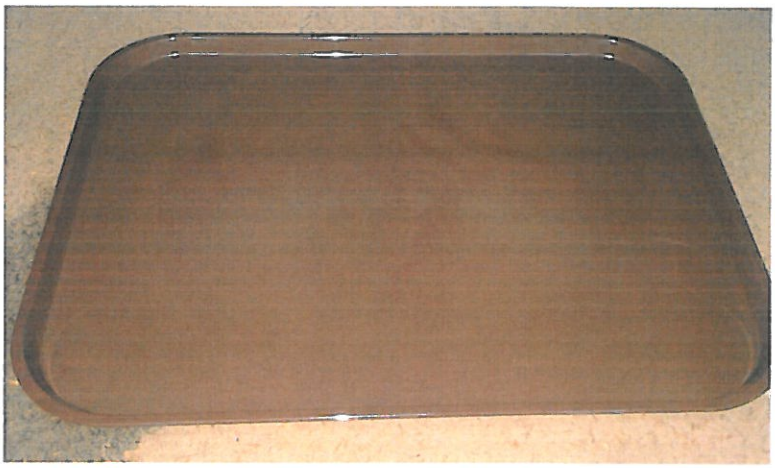
7.2 Não serão aceites os artigos defeituosos, nem à partida se os contiver em percentagem superior a 20% do valor da amostra.

7.3 O não cumprimento das condições de armazenagem (ponto 6) implica igualmente a não-aceitação do material.

8. IDENTIFICAÇÃO E DESENHO TÉCNICO

As medidas a seguir indicadas são em milímetros, (tolerância 4%)

Comprimento: 480mm - Largura: 370mm - Altura: 18mm



APROVAÇÃO

ET 0263

DATA	O TÉCNICO DA DOT-SMG
30/4/19	Paulo Jorge dos Santos Dias 1 SAR TF

DATA	O CHEFE DA SMG
01/07/19	Liliana Azevedo 1TEN AN

DATA	O CHEFE DA DIVISÃO OPERACIONAL E TÉCNICA
___/___/___	Paulo Manuel Anacleto do Carmo CFR AN

Direção de Abastecimento, ____ de _____ de _____

O DIRETOR,

_____

António Carlos Dias Gonçalves
COM AN

MINISTÉRIO DA DEFESA NACIONAL

MARINHA

DIREÇÃO DE ABASTECIMENTO

ESPECIFICAÇÃO DE ARTIGO

ET 0267

TALHERES
DO SERVIÇO TRADICIONAL DE MESA

ET 0267

REGISTO DE ALTERAÇÕES

Identificação de Alteração	Data em que foi efetuada	Quem efetuou (assinatura, posto, unidade)
ALTERAÇÃO (Letra da versão)	(dia/mês/ano)	(assinatura do técnico) Posto, classe e unidade

1. OBJETIVO

A presente especificação destina-se a definir as características técnicas e condições de fornecimento a exigir na aquisição de Talheres do Serviço Tradicional de Mesa.

2. IDENTIFICAÇÃO

7340-MD-019-0530	COLHER PARA ARROZ DO S. T. M.
7340-MD-019-0531	COLHER PARA CAFÉ DO S. T. M.
7340-MD-019-0532	COLHER PARA CHÁ DO S. T. M.
7340-MD-019-0533	COLHER PARA DOCE DO S. T. M.
7340-MD-019-0534	COLHER PARA GELADOS DO S. T. M.
7340-MD-019-0535	COLHER PARA MOLHOS DO S. T. M.
7340-MD-019-0536	COLHER PARA REFRESCO DO S. T. M.
7340-MD-019-0537	COLHER PARA SOPA DO S. T. M.
7340-MD-019-0538	COLHER PARA SALADA DO S. T. M.
7340-MD-019-0539	CONCHA PARA AÇUCAR DO S. T. M.
7340-MD-019-0540	CONCHA PARA SOPA DO S. T. M.
7340-MD-019-0541	FACA PARA MANTEIGA DO S. T. M.
7340-MD-019-0542	FACA PARA CARNE DO S. T. M.
7340-MD-019-0543	FACA PARA PÃO DO S. T. M.
7340-MD-019-0544	FACA PARA PEIXE DO S. T. M.
7340-MD-019-0545	FACA TRINCHANTE PARA CARNE DO S. T. M.
7340-MD-019-0546	FACA TRINCHANTE PARA PEIXE DO S. T. M.
7340-MD-019-0547	GARFO PARA BOLOS DO S. T. M.
7340-MD-019-0548	GARFO PARA CARNE DO S. T. M.
7340-MD-019-0549	GARFO PARA PEIXE DO S. T. M.
7340-MD-019-0550	GARFO PARA SOBREMESA DO S. T. M.

7340-MD-019-0551	GARFO PARA SALADA DO S. T. M.
7340-MD-019-0552	GARFO TRINCHANTE PARA CARNE DO S. T. M.
7340-MD-019-0553	GARFO TRINCHANTE PARA PEIXE DO S. T. M.
7340-MD-019-0586	FACA PARA SOBREMESA DO S. T. M.
7340-MD-019-0587	FACA PARA QUEIJO DO S. T. M.

3. UNIDADE DE FORNECIMENTO

EA (UNIDADE)

4. CAMPO DE APLICAÇÃO

MESSES E CÂMARAS DE OFICIAIS E SARGENTOS.

5. DESCRIÇÃO

Os artigos referidos nesta especificação são em aço inoxidável com as seguintes características:

AÇO INOXIDÁVEL

DUREZA HB MÁXIMA	EQUIVALÊNCIA ENTRE NORMAS		COMPOSIÇÃO QUÍMICA							
	DIN	AISI	C	SI	Mn	Cr	Mo	Ni	V	W
180	X 5 Cr Ni 18 8	304	0.07	1.00	2.00	18.00	--	8.00	-----	

Terão gravado no cabo o Brazão da Marinha e a legenda "Marinha".

Quanto à forma e aspeto visual terão de ser conforme os artigos padrão existentes na DA-DOT Seção de Material Geral. Esta Seção fornece a título de empréstimo os moldes para fabrico.

Os pormenores visuais e dimensionais são indicados em anexo.

6. ARMAZENAGEM

6.1 EMBALAGEM

Os artigos a fornecer terão de ser embalados individualmente em papel de seda e agrupados por número de gestão, em caixas contendo 12 unidades.

6.2 ETIQUETAGEM DO ARTIGO

Por forma a permitir uma correta identificação e fácil determinação da origem e data de aquisição, todas as embalagens devem exibir, de forma bem visível, os seguintes dados de identificação:

- Identificação do artigo (conforme ponto2)
- Quantidade que contêm
- Nome do Fabricante/Fornecedor
- Número de requisição da Direção de Abastecimento
- Número de guia de remessa que acompanha o material

7. CLÁUSULAS TÉCNICAS PÓS-ADJUDICAÇÃO

7.1 A verificação qualitativa será feita por amostragem.

7.2 Não serão aceites os artigos defeituosos, nem à partida se os contiver em percentagem superior a 10%.

7.3 O não cumprimento das condições de armazenagem (ponto 6) implica igualmente a não-aceitação do material

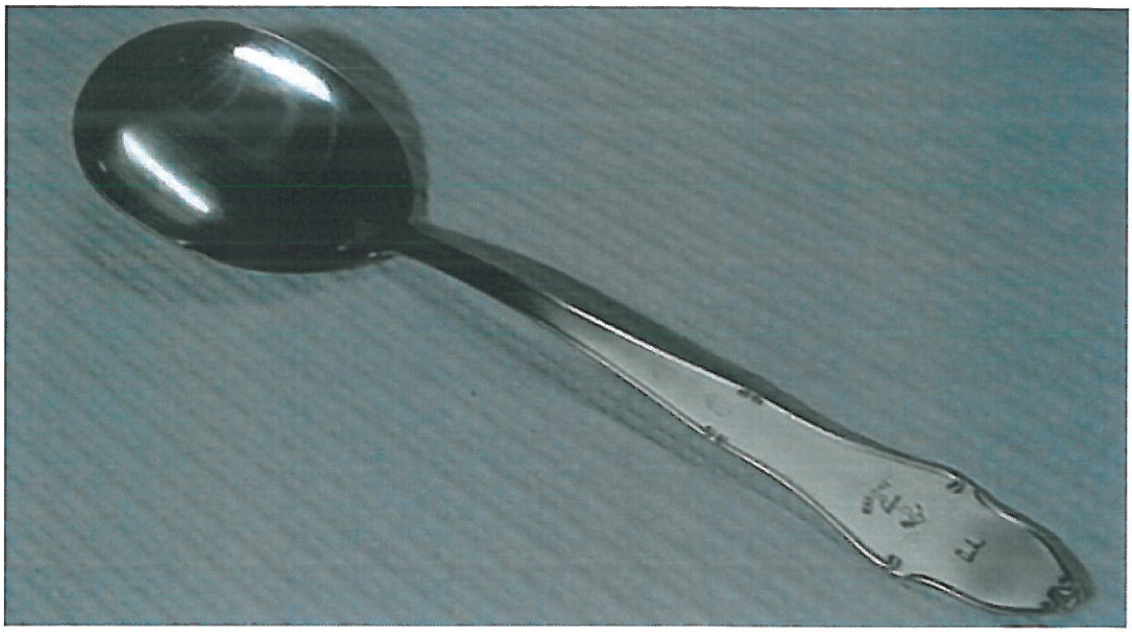
8. DESENHOS TÉCNICOS

BRAZÃO



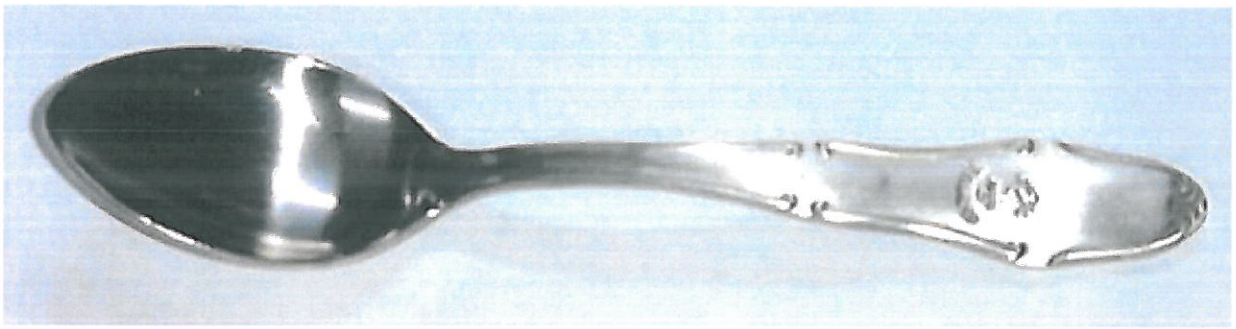
COLHER DE ARROZ

Dimensões aproximadas:	COMP. TOTAL	269MM
	COMP. MÁX. CABO	175MM
	COMP. MÁX. CONCHA	94MM
	LARG. MÁX. CABO	25MM
	LARG. MIN. CABO	7MM
	LARG. MÁX. CONCHA	62MM



COLHER PARA CAFÉ

Dimensões aproximadas:	COMP. TOTAL	118MM
	COMP. MÁX. CABO	75MM
	COMP. MÁX. CONCHA	43MM
	LARG. MÁX. CABO	14MM
	LARG. MIN. CABO	4MM
	LARG. MÁX. CONCHA	24MM



COLHER PARA CHÁ

Dimensões aproximadas:	COMP. TOTAL	140MM
	COMP. MÁX. CABO	93MM
	COMP. MÁX. CONCHA	47MM
	LARG. MÁX. CABO	16MM
	LARG. MIN. CABO	4MM
	LARG. MÁX. CONCHA	29MM



COLHER PARA DOCE

Dimensões aproximadas:	COMP. TOTAL	182MM
	COMP. MÁX. CABO	120MM
	COMP. MÁX. CONCHA	62MM
	LARG. MÁX. CABO	19MM
	LARG. MIN. CABO	5MM
	LARG. MÁX. CONCHA	38MM



COLHER PARA GELADOS

Dimensões aproximadas:	COMP. TOTAL	141MM
	COMP. MÁX. CABO	98MM
	COMP. MÁX. CONCHA	43MM
	LARG. MÁX. CABO	15MM
	LARG. MIN. CABO	3MM
	LARG. MÁX. CONCHA	32MM



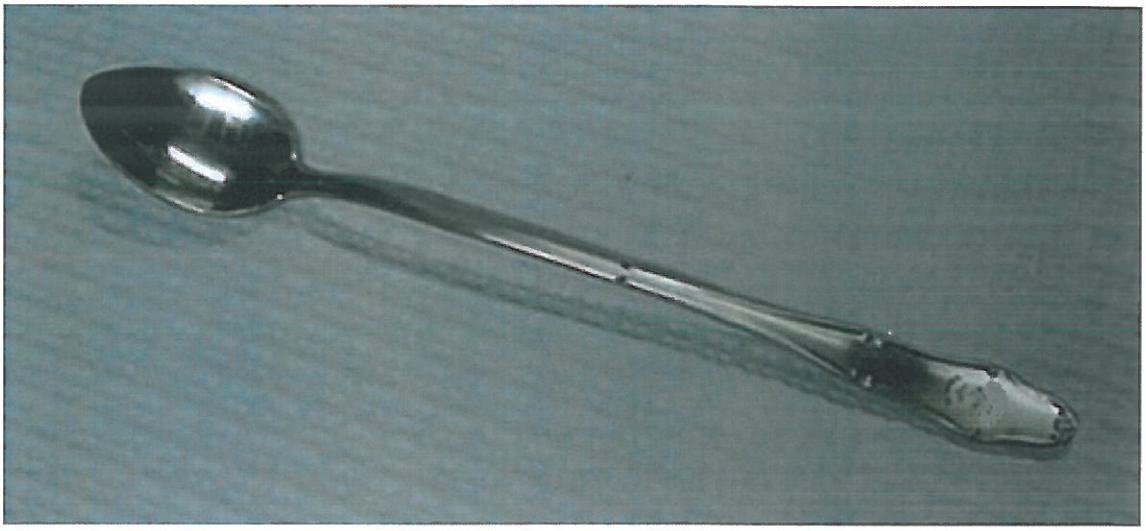
COLHER PARA MOLHOS

Dimensões aproximadas:	COMP. TOTAL	178MM
	COMP. MÁX. CABO	140MM
	COMP. MÁX. CONCHA	50MM
	LARG. MÁX. CABO	22MM
	LARG. MIN. CABO	5MM
	LARG. MÁX. CONCHA	70MM



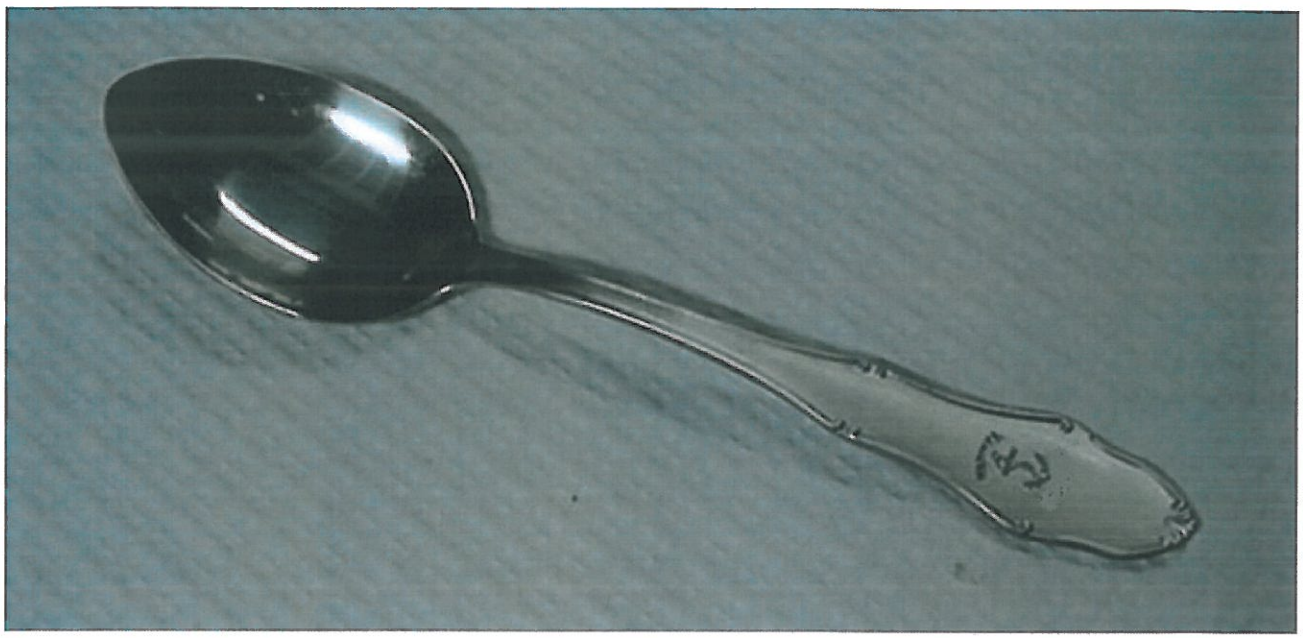
COLHER PARA REFRESCO

Dimensões aproximadas:	COMP. TOTAL	212MM
	COMP. MÁX. CABO	165MM
	COMP. MÁX. CONCHA	47MM
	LARG. MÁX. CABO	15MM
	LARG. MIN. CABO	2MM
	LARG. MÁX. CONCHA	29MM



COLHER PARA SOPA

Dimensões aproximadas:	COMP. TOTAL	207MM
	COMP. MÁX. CABO	133MM
	COMP. MÁX. CONCHA	74MM
	LARG. MÁX. CABO	22MM
	LARG. MIN. CABO	5MM
	LARG. MÁX. CONCHA	44MM



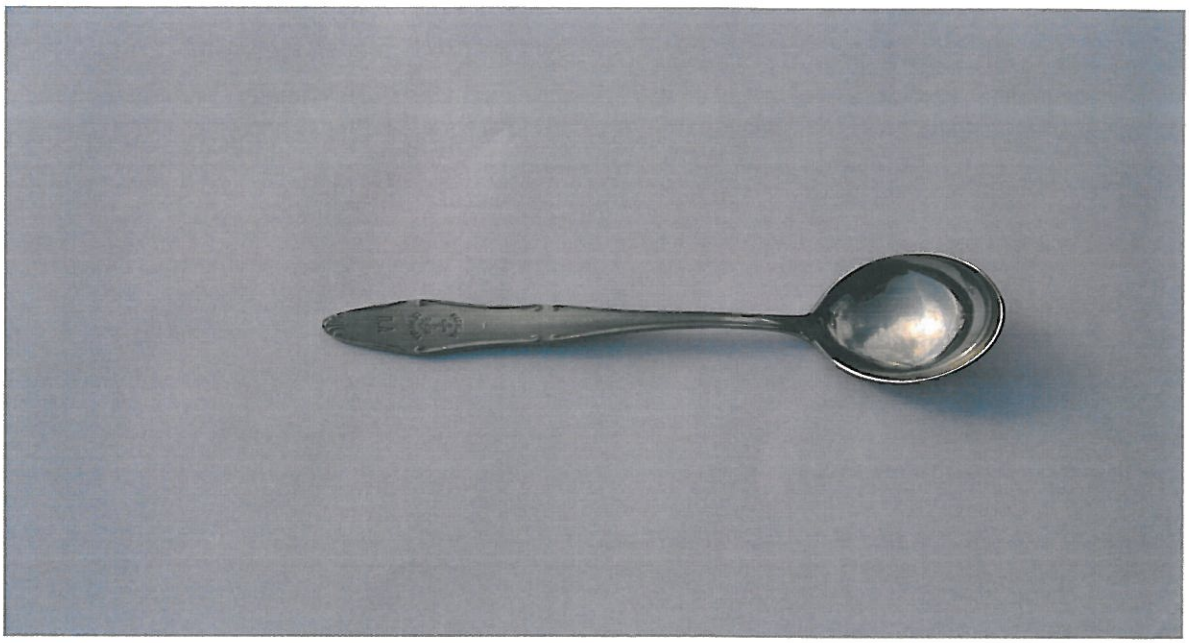
COLHER PARA SALADA

Dimensões aproximadas:	COMP. TOTAL	227MM
	COMP. MÁX. CABO	110MM
	COMP. MÁX. CONCHA	75MM
	COMP.PROLONG.DO CABO Á CONCHA	42MM
	LARG. MÁX. CABO	22MM
	LARG. MIN. CABO	10MM
	LARG. MÁX. CONCHA	46MM



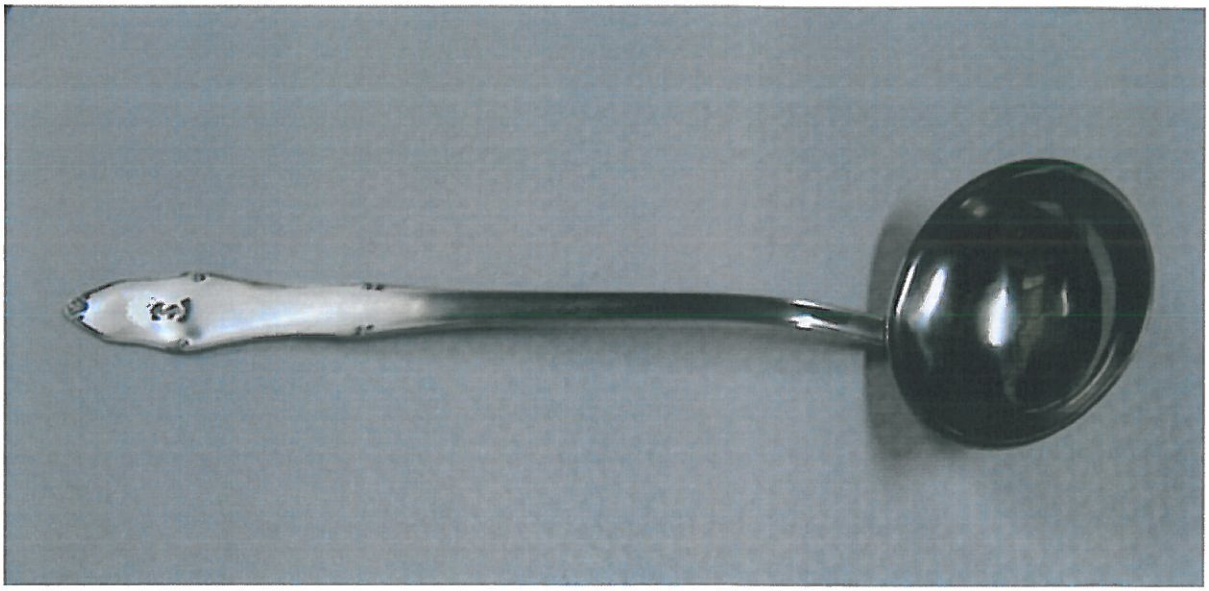
CONCHA PARA AÇUCAR

Dimensões aproximadas:	COMP. TOTAL	128MM
	COMP. MÁX. CABO	95MM
	COMP. MÁX. CONCHA	37MM
	LARG. MÁX. CABO	17MM
	LARG. MIN. CABO	4MM
	LARG. MÁX. CONCHA	37MM



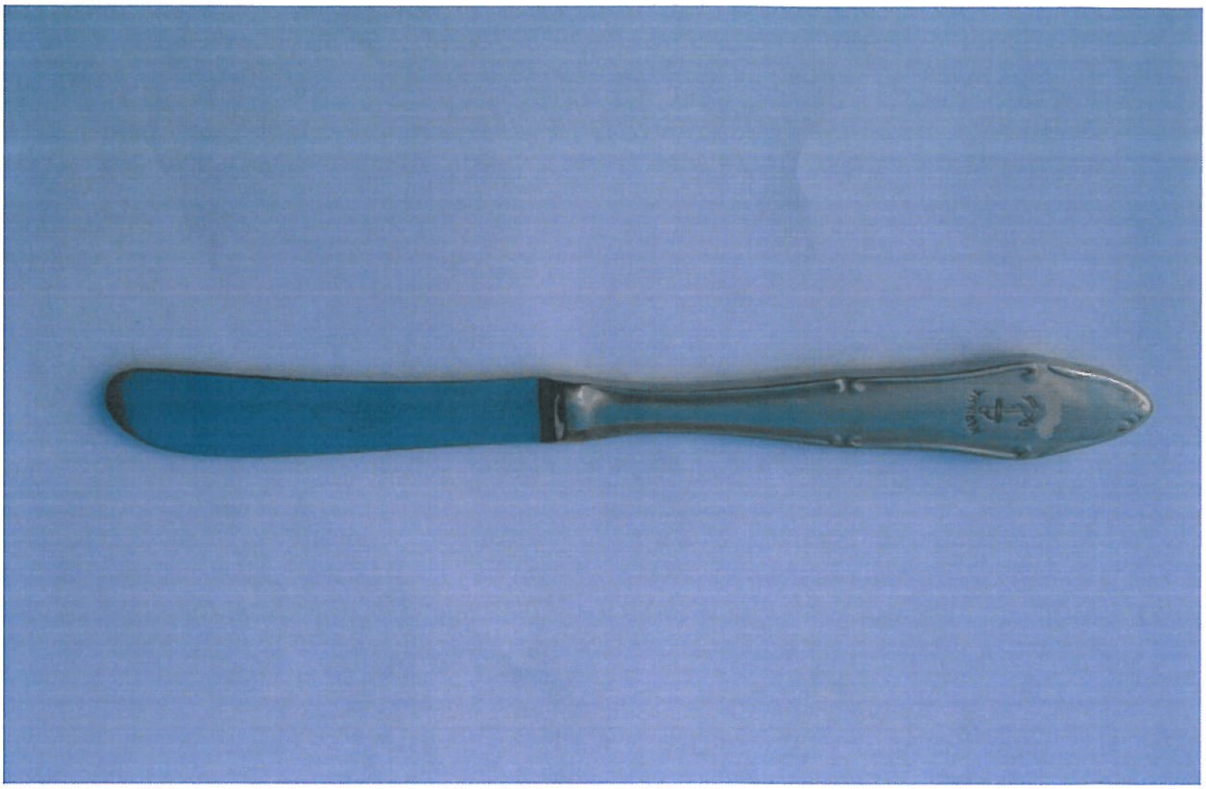
CONCHA PARA SOPA

Dimensões aproximadas:	COMP. TOTAL	318MM
	COMP. MÁX. CABO	258MM
	COMP. MÁX. CONCHA	78MM
	LARG. MÁX. CABO	30MM
	LARG. MIN. CABO	8MM
	LARG. MÁX. CONCHA	97MM



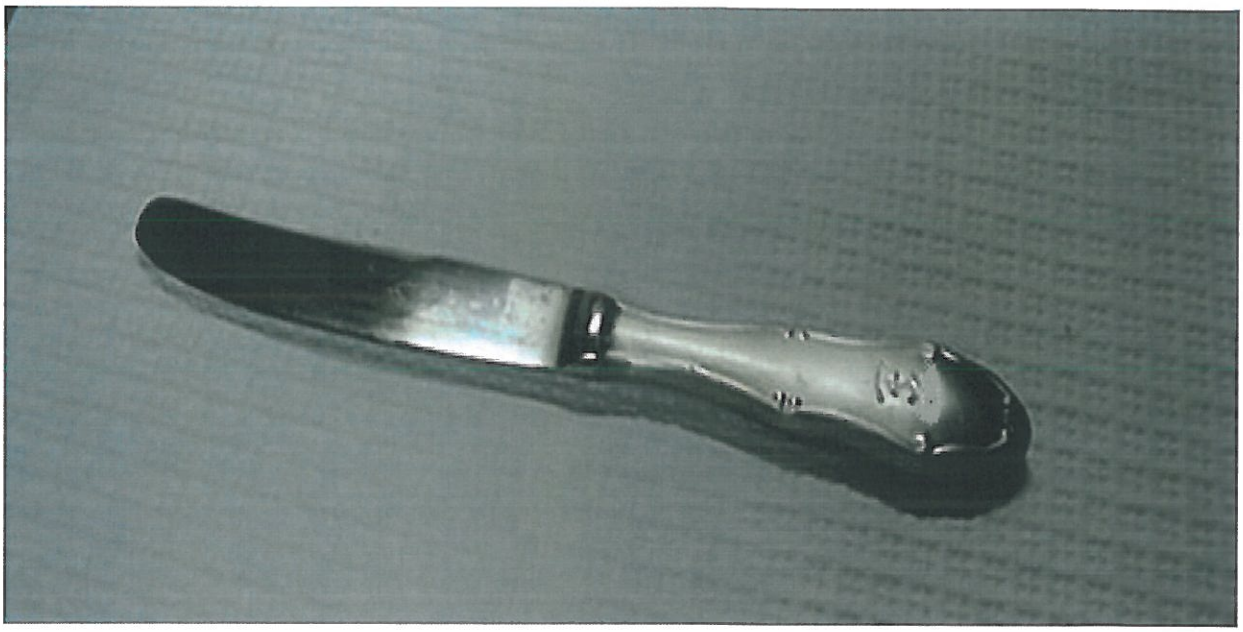
FACA PARA MANTEIGA

Dimensões aproximadas:	COMP. TOTAL	174MM
	COMP. MÁX. CABO	96MM
	COMP. LAMINA	78MM
	LARG. MÁX. CABO	20MM
	LARG. MÁX.LAMINA	17MM



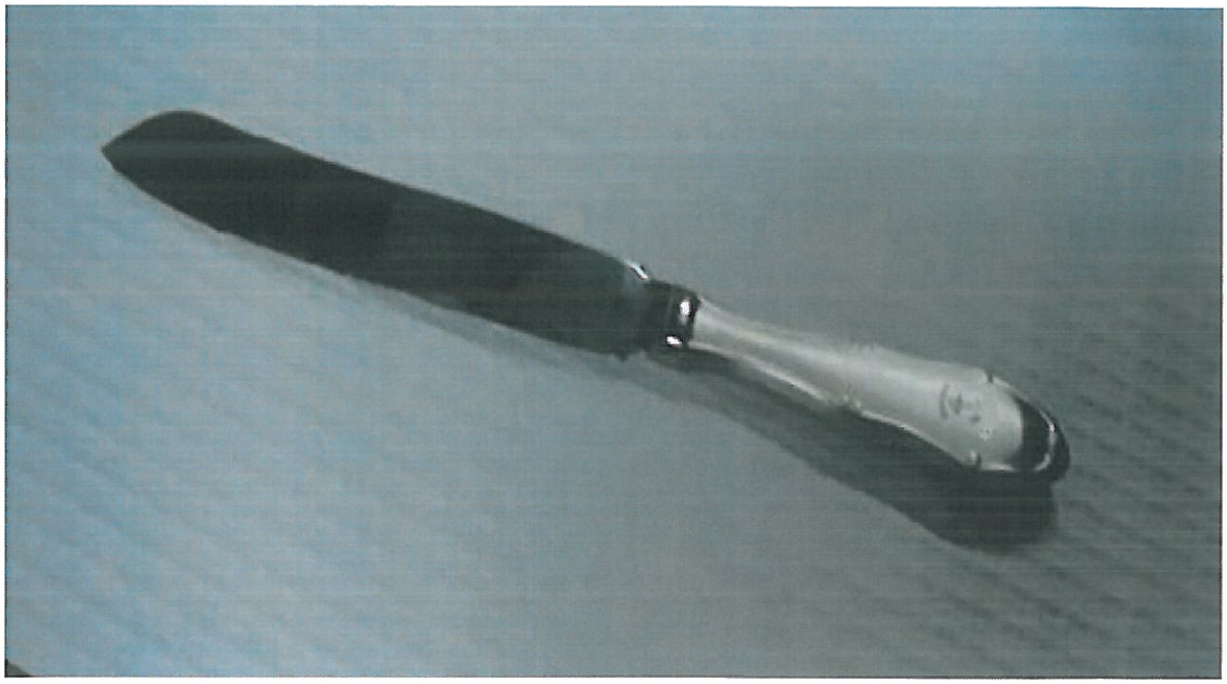
FACA PARA CARNE

Dimensões aproximadas:	COMP. TOTAL	240MM
	COMP. CABO	110MM
	COMP. LAMINA	130MM
	LARG. MÁX. CABO	23MM
	LARG. MÁX.LAMINA	22MM



FACA PARA PÃO

Dimensões aproximadas:	COMP. TOTAL	288MM
	COMP. CABO	110MM
	COMP. LAMINA	178MM
	LARG. MÁX. CABO	24MM
	LARG. MÁX.LAMINA	27MM



FACA PARA PEIXE

Dimensões aproximadas:	COMP. TOTAL	216MM
	COMP. CABO	121MM
	COMP. LAMINA	95MM
	LARG. MÁX. CABO	20MM
	LARG. MÁX.LAMINA	25MM



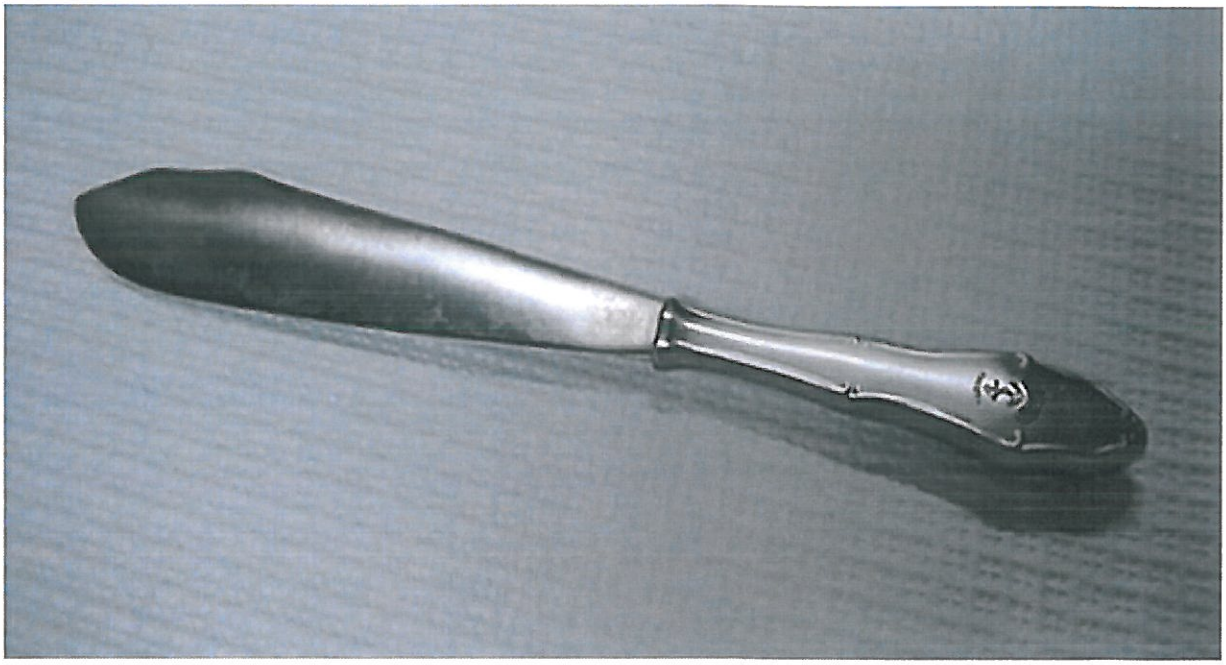
FACA TRINCHANTE PARA CARNE

Dimensões aproximadas:	COMP. TOTAL	305MM
	COMP. CABO	125MM
	COMP. LAMINA	180MM
	LARG. MÁX. CABO	25MM
	LARG. MÁX.LAMINA	26MM



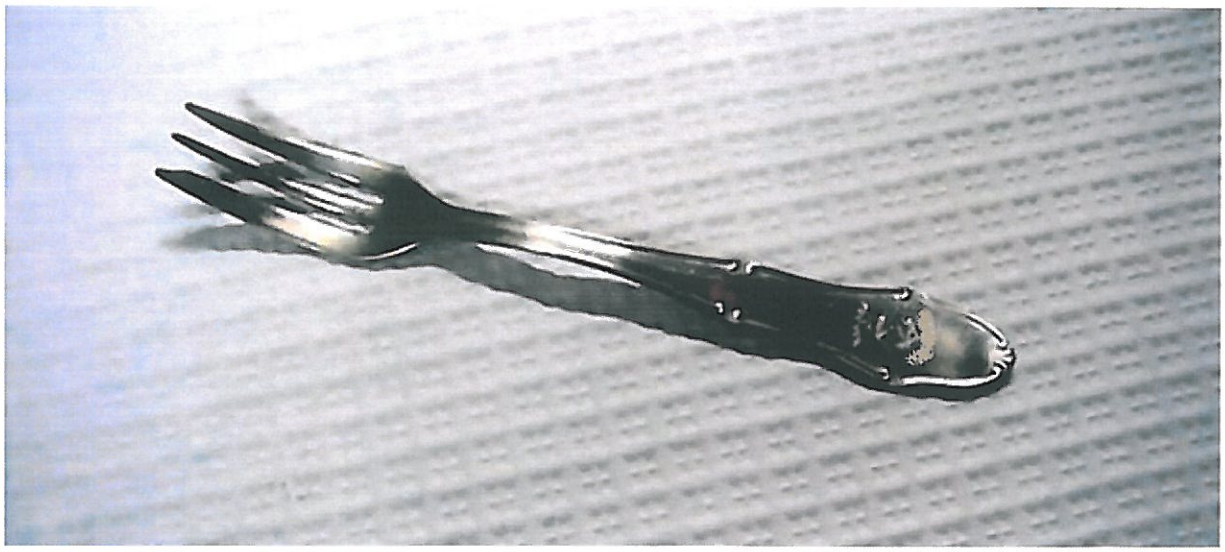
FACA TRINCHANTE PARA PEIXE

Dimensões aproximadas:	COMP. TOTAL	305MM
	COMP. CABO	125MM
	COMP. LAMINA	180MM
	LARG. MÁX. CABO	25MM
	LARG. MÁX.LAMINA	40MM



GARFO PARA BOLOS

Dimensões aproximadas:	COMP. TOTAL	163MM
	COMP. MÁX. CABO	120MM
	COMP. MÁX. DENTES	43MM
	LARG. MÁX. CABO	20MM
	LARG. MIN. CABO	5MM
	LARG. MÁX. DENTES	20MM



GARFO PARA CARNE

Dimensões aproximadas:	COMP. TOTAL	208MM
	COMP. MÁX. CABO	138MM
	COMP. MÁX. DENTES	70MM
	LARG. MÁX. CABO	22MM
	LARG. MIN. CABO	6MM
	LARG. MÁX. DENTES	25MM



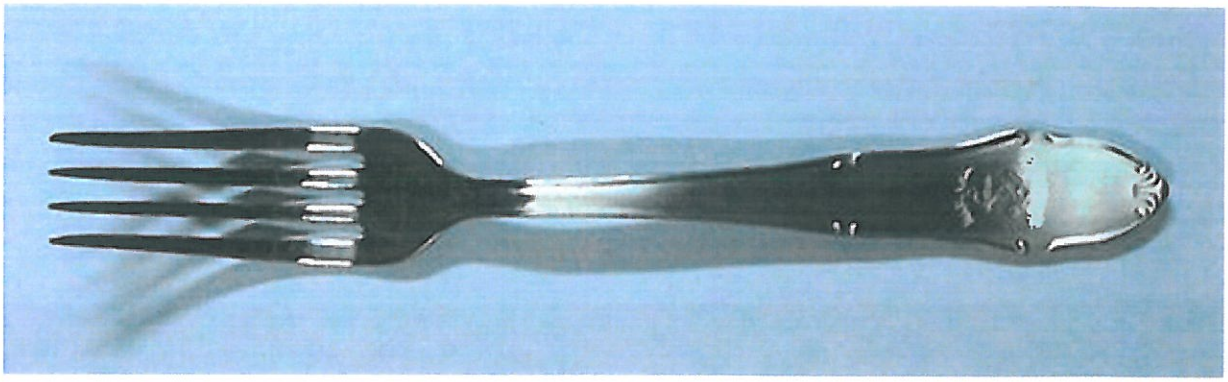
GARFO PARA PEIXE

Dimensões aproximadas:	COMP. TOTAL	185MM
	COMP. MÁX. CABO	125MM
	COMP. MÁX. DENTES	60MM
	LARG. MÁX. CABO	20MM
	LARG. MIN. CABO	6MM
	LARG. MÁX. DENTES	30MM



GARFO PARA SOBREMESA

Dimensões aproximadas:	COMP. TOTAL	182MM
	COMP. MÁX. CABO	115MM
	COMP. MÁX. DENTES	52MM
	LARG. MÁX. CABO	14MM
	LARG. MIN. CABO	5MM
	LARG. MÁX. DENTES	20MM



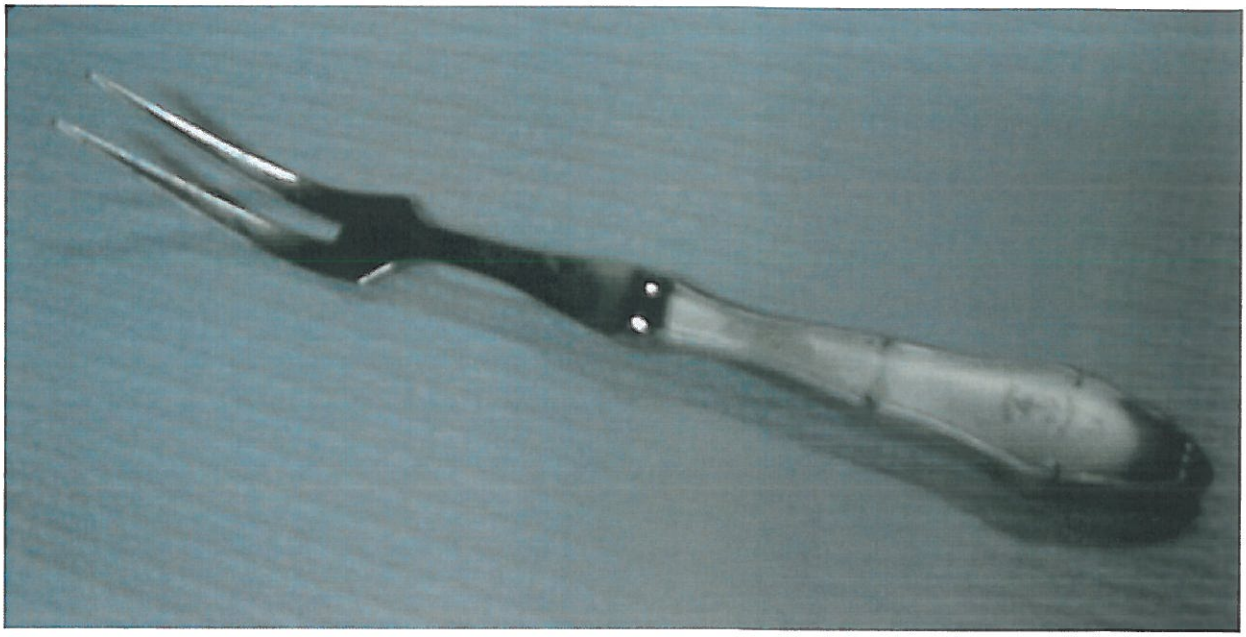
GARFO PARA SALADA

Dimensões aproximadas:	COMP. TOTAL	225MM
	COMP. MÁX. CABO	110MM
	COMP. MÁX. DENTES	70MM
	LARG. MÁX. CABO	22MM
	COMP.PROLONG.CABO ATÉ DENTES	45MM
	LARG.MÁX.CABO	23MM
	LARG. MIN. CABO	12MM
	LARG. MÁX. DENTES	48MM



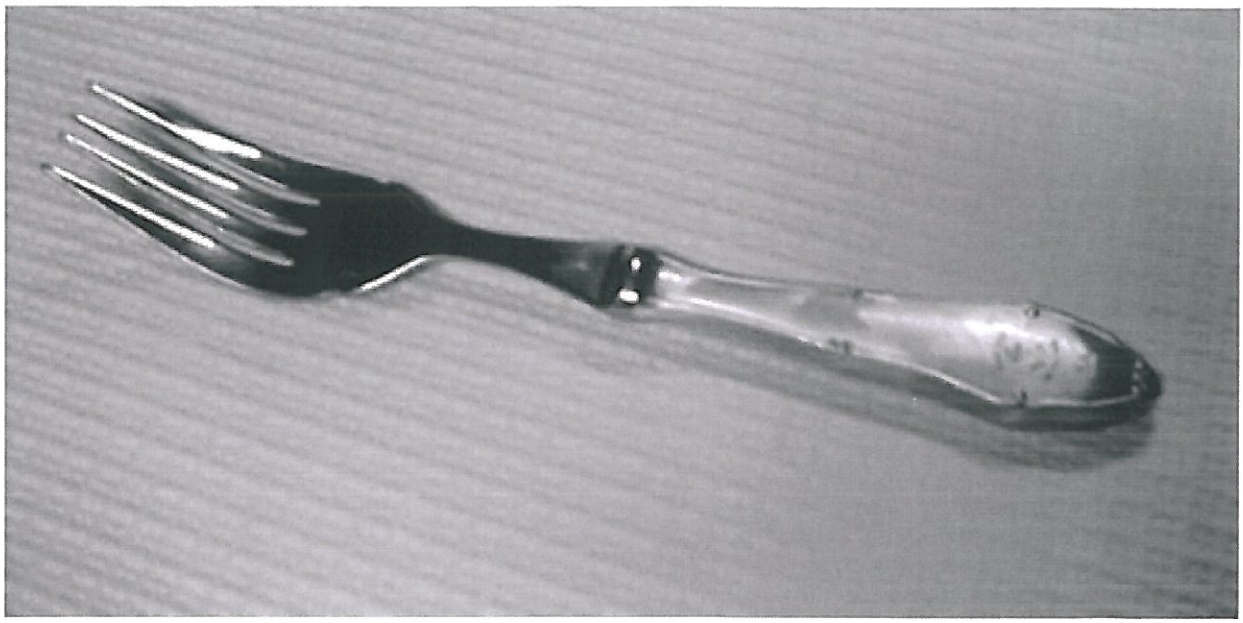
GARFO TRINCHANTE PARA CARNE

Dimensões aproximadas:	COMP. TOTAL	269MM
	COMP. MÁX. CABO	125MM
	COMP. MÁX. DENTES	90MM
	LARG. MÁX. CABO	25MM
	COMP.PROLONG.CABO ATÉ DENTES	54MM
	LARG. MIN. CABO	10MM
	LARG. MÁX. DENTES	26MM



GARFO TRINCHANTE PARA PEIXE

Dimensões aproximadas:	COMP. TOTAL	264MM
	COMP. MÁX. CABO	122MM
	COMP. MÁX. DENTES	85MM
	LARG. MÁX. CABO	24MM
	COMP.PROLONG.CABO ATÉ DENTES	57MM
	LARG. MIN. CABO	12MM
	LARG. MÁX. DENTES	38MM



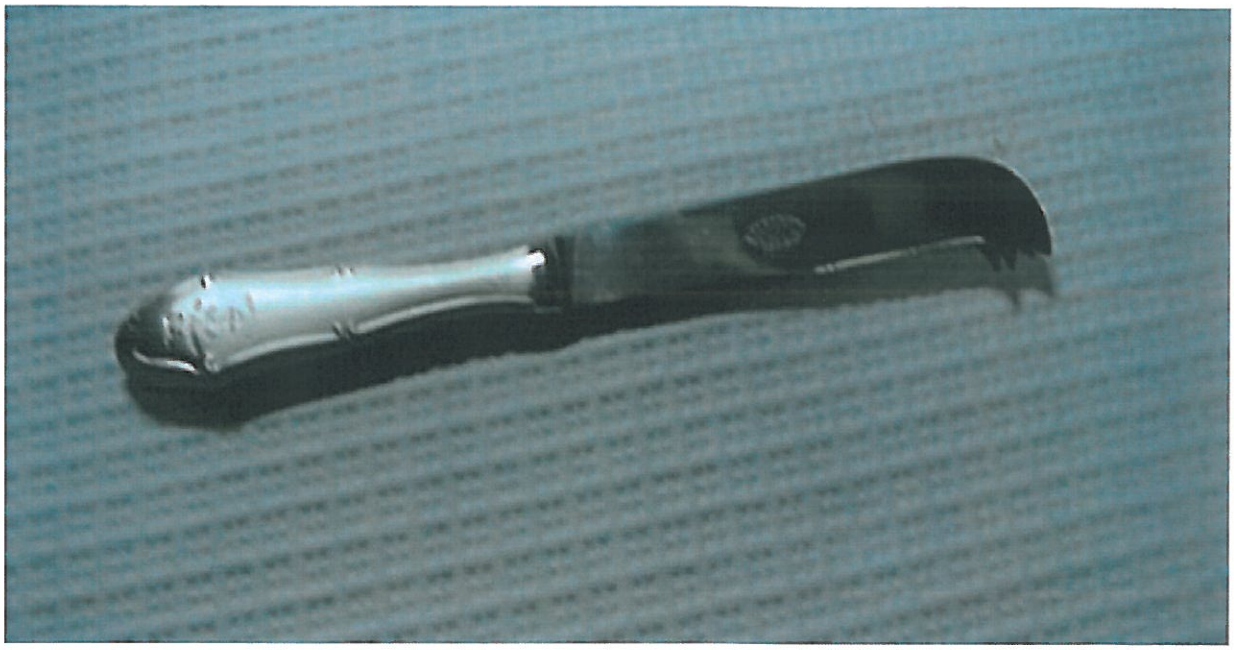
FACA PARA SOBREMESA

Dimensões aproximadas:	COMP. TOTAL	205MM
	COMP. CABO	100MM
	COMP. LAMINA	105MM
	LARG. MÁX. CABO	20MM
	LARG. MÁX.LAMINA	18MM



FACA PARA QUEIJO

Dimensões aproximadas:	COMP. TOTAL	210MM
	COMP. CABO	95MM
	COMP. LAMINA	115MM
	LARG. MÁX. CABO	20MM
	LARG. MÁX.LAMINA	19M



APROVAÇÃO

ET 0267

DATA	O TÉCNICO DA DOT-SMG
30 / 4 / 19	Paulo Jorge dos Santos Dias 1 SAR TF

DATA	O CHEFE DA SMG
01 / 07 / 19	Liliana Azevedo 1TEN AN 1TEN AN

DATA	O CHEFE DA DIVISÃO OPERACIONAL E TÉCNICA
___/___/___	Paulo Manuel Anacleto do Carmo CFR AN

Direção de Abastecimento, ____ de _____ de _____

O DIRETOR,

_____

António Carlos Dias Gonçalves
COM AN

MINISTÉRIO DA DEFESA NACIONAL

MARINHA

DIREÇÃO DE ABASTECIMENTO

ESPECIFICAÇÃO DE ARTIGO

ET 0274

TRAVESSA EM AÇO INOXIDÁVEL

ET 0274

REGISTO DE ALTERAÇÕES

Identificação de Alteração	Data em que foi efetuada	Quem efetuou (assinatura, posto, unidade)
ALTERAÇÃO (Letra da versão)	(dia/mês/ano)	(assinatura do técnico) Posto, classe e unidade

1. OBJETIVO

A presente especificação destina-se a definir as características técnicas e condições de fornecimento a exigir na aquisição de Travessa em aço inox.

2. IDENTIFICAÇÃO

7350-MD-019-1602	TRAVESSA DO SERVIÇO DE MESA DE 26X18CM
7350-MD-019-1603	TRAVESSA DO SERVIÇO DE MESA DE 35X25CM
7350-MD-019-1604	TRAVESSA DO SERVIÇO DE MESA DE 410X270MM
7350-MD-019-1664	TRAVESSA DO SERVIÇO TRADICIONAL DE MESA

3. UNIDADE DE FORNECIMENTO

EA (UNIDADE)

4. CAMPO DE APLICAÇÃO

SERVIÇO TRADICIONAL DE MESA

5. CARACTERISTICAS TÉCNICAS

5.1 MATERIAL- em aço inoxidável, 18/10 com acabamento fosco.

5.2 FORMA- Oval

5.3 DIMENSÕES

Tipo	Comprimento (MM)	Largura (MM)	Altura (MM)	Espessura (MM)
I	300 +1 -0	190 +1 -0	29 +1 -0	0,7 +0,1 -
II	350 +2 -0	225 +1 -0	24 +1 -0	0,8 +0,1 -
III	400 +2 -0	260 +1 -0	26 +1 -0	0,8 +0,1 -
IV	425 +2 -0	315 +1 -0	28 +1 -0	0,8 +0,1 -

6. ARMAZENAGEM

6.1 EMBALAGEM

Em caixas de cartão canelado contendo 6 unidades, sendo colocada uma etiqueta designando número de abastecimento, nomenclatura e quantidade.

6.2 ETIQUETAGEM DO ARTIGO

Cada unidade deverá ser embalada individualmente em saco de polietileno, no qual será colocado um rótulo indicando número de abastecimento e nomenclatura.

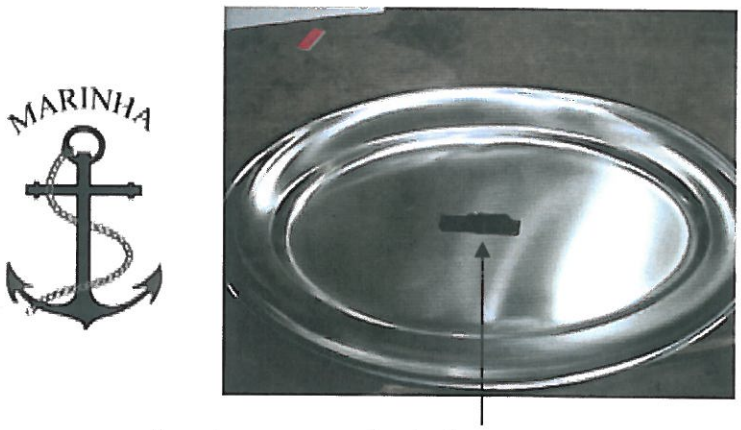
7. CLÁUSULAS TÉCNICAS

7.1 A verificação qualitativa é efetuada a todo o material.

7.2 Não serão aceites artigos defeituosos.

8. DESENHO TECNICO

Cada artigo será marcado com o Brazão da Armada e a legenda "Marinha" de forma a ficar visível, de acordo com o desenho.



Local para gravação do Brazão

APROVAÇÃO

ET 0274

DATA	O TÉCNICO DA DOT-SMG
24/4/19	Paulo Jorge dos Santos Dias 1 SAR TF

DATA	O CHEFE DA SMG
01/07/19	Liliana Azevedo 1TEN AN

DATA	O CHEFE DA DIVISÃO OPERACIONAL E TÉCNICA
___/___/___	Paulo Manuel Anacleto do Carmo CFR AN

Direção de Abastecimento, ____ de _____ de _____

O DIRETOR,

_____

António Carlos Dias Gonçalves
COM AN

DIREÇÃO DE ABASTECIMENTO

DIVISÃO OPERACIONAL E TÉCNICA

Instrução para Aquisição

Nº 00190/DOT Data: 12FEV20

1. Secção/subsecção* **DOT-SMG**

2. Identificação do processo* NPD 3019033745

Posição	RC	NNA/NAP	Designação	UF	Qt.
1	310409732	7350MD0313004	ESPELHO PARA COLOCAÇÃO DE FRUTAS	EA	30
2	310409733	7350MD0314067	COPO DE TUBO EM VIDRO Ø 52MM, COMP.140MM, ESPESSURA 2MM	EA	300
3	310409749	8135MD0215276	EMBALAGEM DE CARTÃO CANELADO,MODELO AMERICANO,COM IMPRESSÃO A PRETO,440X440X200MM	EA	300
4	310409796	8135MD0215295	EMBALAGEM DE CARTÃO CANELADO, MODELO AMERICANO, COM IMPRESSÃO A PRETO, 650X400X400MM	EA	700
5	310409797	8415MD0308048	AVENTAL DE COZINHEIRO	EA	120
6	310409798	8415MD0330025	LUVAS DESCARTAVEIS EM PELICULA DE NITRILO 0,1MM COR AZUL, EMBALAGEM DE 100 UNIDADES, TAMANHO UNICO	PG	600
7	310409799	8415MD0339325	AVENTAL DE OLEADO PARA PESSOAL DA TAIFA	EA	40
8	310409802	8415MD0343535	BIVAQUE DESCARTÁVEL "VENITEX - EMBALAGEM DE 100 UNIDADES	PG	100
9	310409805	7310MD0316740	CESTO DE VERGA PARA PÃO DIA 25CM	EA	40
10	310409808	7310MD0316749	CAIXA EM PLÁSTICO PARA ALIMENTOS 20X15X10CM	EA	50

3. Firmas recomendadas (a)

_____ _____

_____ _____

4. Prioridade* Muito Alta (01)X Alta(02) ☐ Média(03) ☐ Baixa (04) ☐

5. Necessidade de entrega de amostras por parte das firmas (b,c,*) Sim ☐ Não X

6. Visita para avaliação das amostras (firmas): Local **DOT-SMG**

7. Preço base - valor sem IVA (€) _____

8. Fonte de Financiamento

OE Class. Económica _____

☐ Outras _____

	DIREÇÃO DE ABASTECIMENTO **DIVISÃO OPERACIONAL E TÉCNICA** **Instrução para Aquisição**

9. ET Nº _____

10. Requisitos técnicos (Preencher caso não exista ET)

10.1. Breve descrição do bem/serviço _____

_____

10.2 Identificação por artigo

Posição	Referência Fabricante	Código Fabricante	Equipamento	Modelo	N.º série
3	-	-	CONFORME ANEXO		
4	3013	P1691	COMFORME ANEXO	-	-
6	LUVA DESCARTAVEL PELICULA NITRIL	PA103	-	-	-
8	PA202	P2587	-	-	-

10.3. Material _____

10.4. Características organoléticas:

Cor: _____-_____ Sabor: _____-_____ Textura _____-_____ Odor _____-_____

10.5. Unidade de fornecimento mínima (amostras) _____

10.6. Embalagem e rotulagem (características especiais) _____

10.7. Estrutura: Dimensão _____ Forma: _____ Peso: _____

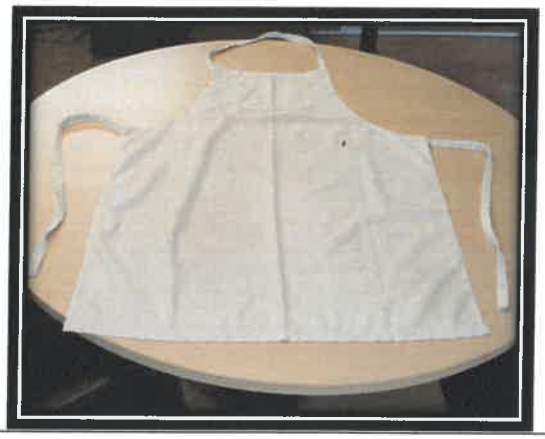
10.8. Prazo de validade: _____

10.9. Desenho/foto

POSIÇÃO 3 e 4



POSIÇÃO 5



POSIÇÃO 7



POSIÇÃO 9



POSIÇÃO 10





10.10 Outros _____

11. Entrega de documentos (d) Não ☐ Sim☐ _____

	DIREÇÃO DE ABASTECIMENTO **DIVISÃO OPERACIONAL E TÉCNICA** **Instrução para Aquisição**

12. Critérios de adjudicação

☐ Preço mais baixo	☐ Proposta economicamente mais vantajosa, de acordo com o Regulamento de Avaliação de Propostas

13. Anexos

☐ Especificação técnica (ET) ☐ Regulamento de Avaliação de Propostas

☐ Desenhos ☐ Fotos ☐ Outro _____

14. Observações

15. O técnico	16. O chefe de secção	17. O chefe da DOT
13/Fev/2020	Propõem-se a aquisição dos bens e/ou serviços mencionados neste impresso, de acordo com os nºs 1. a 14 17/2/2020	Concordo com a aquisição proposta. 18/02/2020

NOTAS:

*Campos de preenchimento obrigatório.

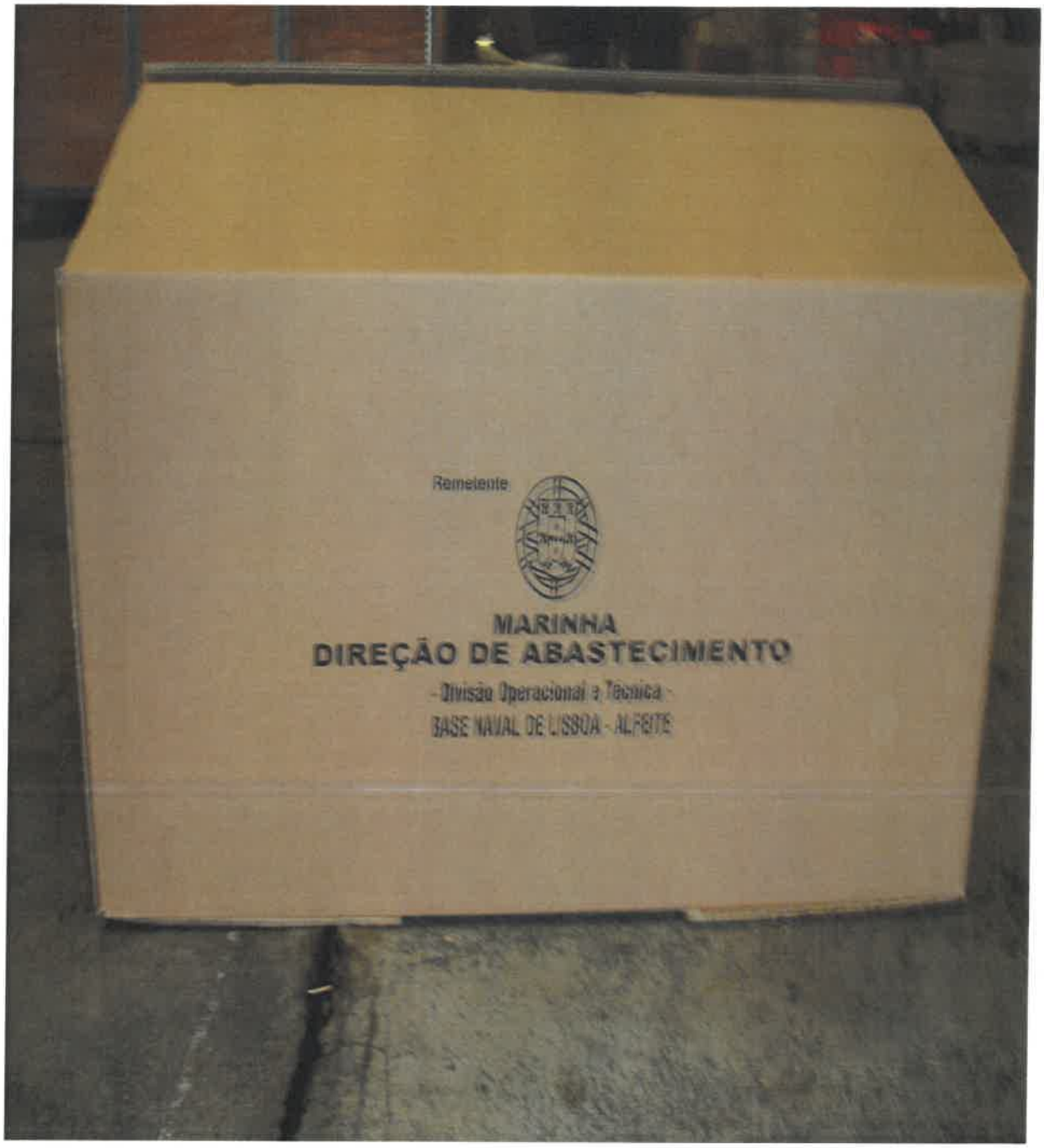
(a) – Exceto Concurso público, Concurso limitado por prévia qualificação, Procedimento de negociação e diálogo concorrencial.

(b) Ver nº 1 do art.47º do Código dos Contratos Públicos.

(c) Ver Regulamento de Avaliação de Amostras da DA e Regulamento de Avaliação de Propostas.

(d) Indicar quais os documentos exigidos com a entrega dos artigos/serviços: certificados, atestados, fichas técnicas, boletins de análise, garantias, etc.

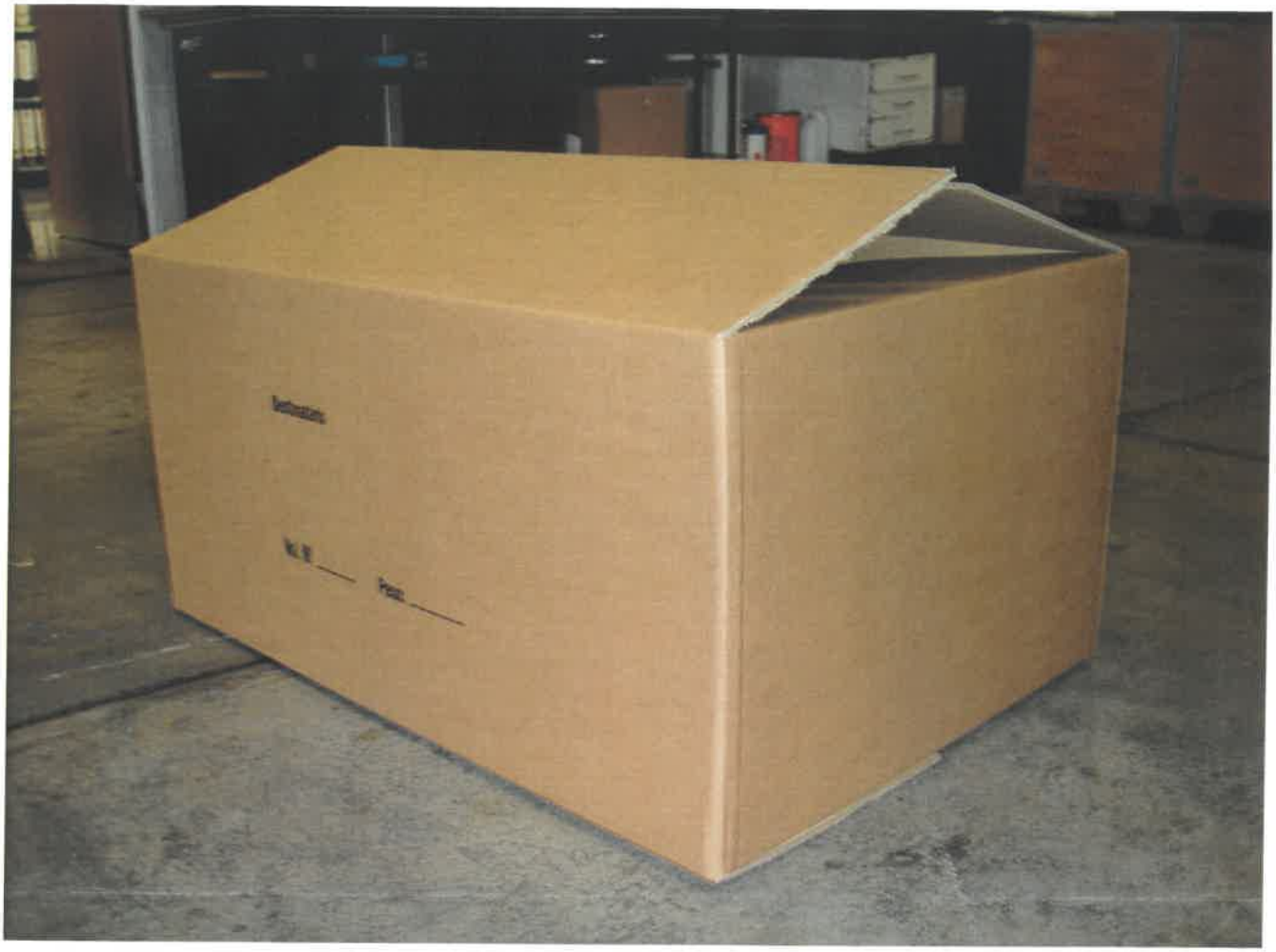
ANEXO A


Remetente:
MARINHA
DIREÇÃO DE ABASTECIMENTO
- Divisão Operacional e Técnica -
BASE NAVAL DE LISBOA - ALFEITE

ANEXO A



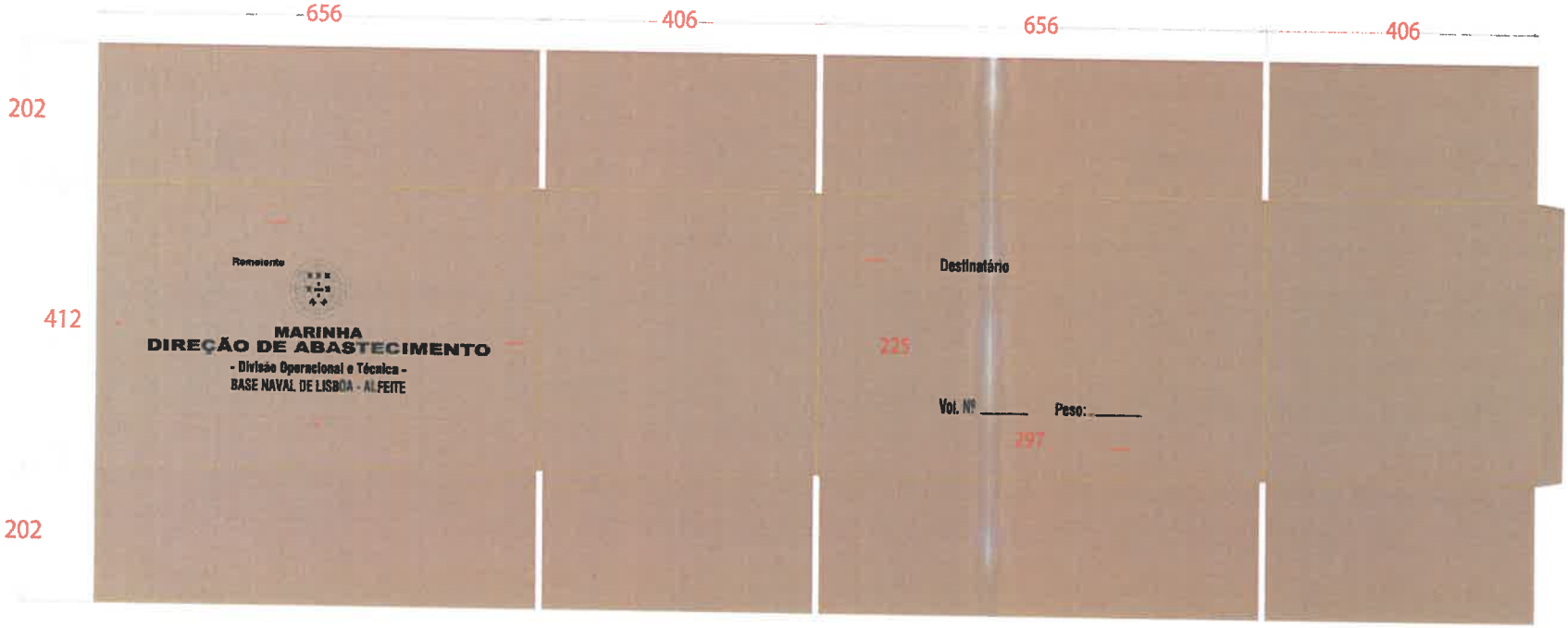
ANEXO A



Graphic Design/Desenho Gráfico
(Outside View/Vista Exterior)

Colour/Cor	Cor 1	Cor 2	Cor 3	Cor 4	Cor 5	
	Preto					

Additional Comments/Observações:



Artwork No/Código :
CX 112100.0021
Customer/Cliente :
Inapa Packaging
Reference/Referência :
Cx. 650x400x400 (IMP.MARINHA)

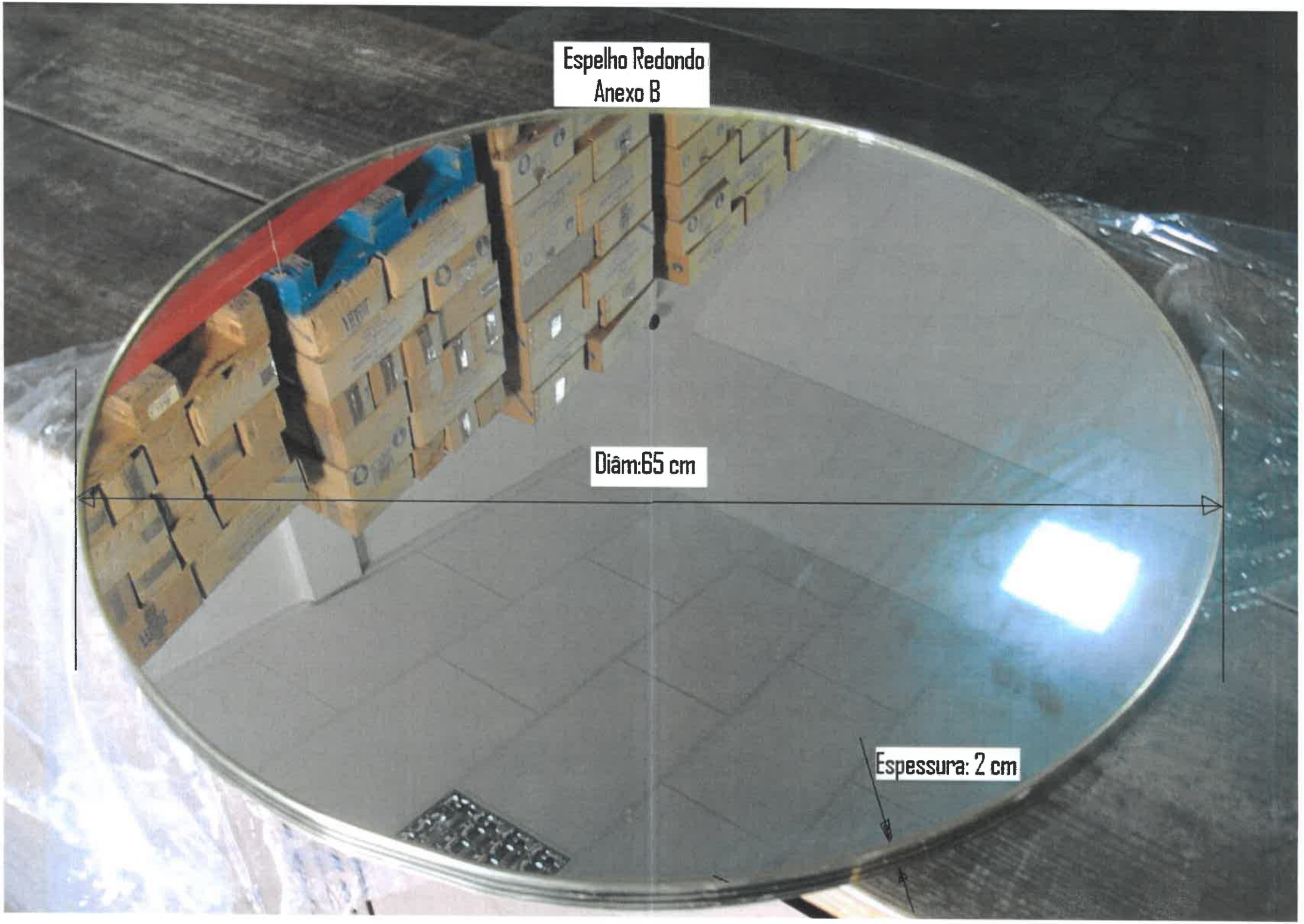
Date/Data :
23.11.2017
Versão :
B
Artist/Desenhador :
Helder Alves

Internal Size/Dim.Int. :
650x400x400
Print Machine/Máquina :
Emba
Cad File/Cortante :
CRT ******
Material/Qualidade :
CLI 700****

Barcode Number(s)/
Código de barras nº:
****
Type/Tipo : *****
M (%): ***

Approved/Aprovado
Sign/Assinatura :

Date/Data :


Espelho Redondo
Anexo B
Diâm:65 cm
Espessura: 2 cm

	DIREÇÃO DE ABASTECIMENTO **DIVISÃO OPERACIONAL E TÉCNICA** **Instrução para Aquisição**

Nº DA 00220/DOT/21 Data: 03/02/2021

1. Secção/subsecção* **DOT-SMG**

2. Identificação do processo* NPD 3020028883

Posição	RC	NNA/NAP	Designação	UF	Qt.
10	310435518	7350MD0191662	CESTO PARA PÃO EM AÇO INOX DE 255MM	EA	10

3. Firmas recomendadas (a)

4. Prioridade* Muito Alta (01)☐ Alta(02) ☐ Média(03) X Baixa (04) ☐

5. Necessidade de entrega de amostras por parte das firmas (b,c,*) SimX Não ☐

6. Visita para avaliação das amostras (firmas): Local **DOT-SMG**

7. Preço base - valor sem IVA (€) _____ **8. Fonte de Financiamento**

OE Class. Económica _____

9. ET Nº _____

10. Requisitos técnicos (Preencher caso não exista ET)

10.1. Breve descrição do bem/serviço _____

_____

10.2 Identificação por artigo

Posição	Referência Fabricante	Código Fabricante	Equipamento	Modelo	N.º série

10.3. Material OS ARTIGOS PODEM SER EQUIVALENTES ÁS REF. E COD. FABRICANTE DESCRITOS NO QUADRO ANTERIOR

10.4. Características organoléticas:

Cor: - Sabor: - Textura - Odor -

NOTAS:

10.5. Unidade de fornecimento mínima (amostras) _____

10.6. Embalagem e rotulagem (características especiais): _____

10.7. Estrutura: Dimensão _____ Forma: _____ Peso: _____

10.8. Prazo de validade: _____

10.9. Desenho/foto:
(Meramente ilustrativos)



10.10 Outros _____

11. Entrega de documentos (d) Não ☐ Sim☐ _____

12. Critérios de adjudicação

☐ Preço mais baixo	☐ Proposta economicamente mais vantajosa, de acordo com o Regulamento de Avaliação de Propostas

13. Anexos

☐ Especificação técnica (ET) ☐ Regulamento de Avaliação de Propostas

☐ Desenhos ☐ Fotos ☐ Outro _____

14. Observações: SMG_PL_2021

15. O técnico	16. O chefe de secção	17. O chefe da DOT
03/02/2021	Propõem-se a aquisição dos bens e/ou serviços mencionados neste impresso, de acordo com os nºs 1. a 14 03/02/2021	Concordo com a aquisição proposta. 03/02/2021

*Campos de preenchimento obrigatório.
(a) – Exceto Concurso público, Concurso limitado por prévia qualificação, Procedimento de negociação e diálogo concorrencial.
(b) Ver nº 1 do art.47º do Código dos Contratos Públicos.
(c) Ver Regulamento de Avaliação de Amostras da DA e Regulamento de Avaliação de Propostas.
(d) Indicar quais os documentos exigidos com a entrega dos artigos/serviços: certificados, atestados, fichas técnicas, boletins de análise, garantias, etc.

	DIREÇÃO DE ABASTECIMENTO **DIVISÃO OPERACIONAL E TÉCNICA** **Instrução para Aquisição**

Nº DA 00221/DOT/21 Data: 03/02/2021

1. Secção/subsecção* **DOT-SMG**

2. Identificação do processo* NPD 3020028883

Posição	RC	NNA/NAP	Designação	UF	Qt.
1	310435615	7330MD0189967	FORMA REDONDA PARA BOLOS EM AÇO INOX DIA.45MM ALTURA33MM	EA	200
2	310435617	7330MD0189969	FORMA REDONDA PARA BOLOS EM AÇO INOX DIA.60MM ALTURA 34MM	EA	200

3. Firmas recomendadas (a)

4. Prioridade* Muito Alta (01)☐ Alta(02) ☐ Média(03) X Baixa (04) ☐

5. Necessidade de entrega de amostras por parte das firmas (b,c,*) SimX Não ☐

6. Visita para avaliação das amostras (firmas): Local **DOT-SMG**

7. Preço base - valor sem IVA (€) _____ **8. Fonte de Financiamento**

OE Class. Económica _____

9. ET Nº _____

10. Requisitos técnicos (Preencher caso não exista ET)

_____

10.2 Identificação por artigo

Posição	Referência Fabricante	Código Fabricante	Equipamento	Modelo	N.º série

10.3. Material OS ARTIGOS PODEM SER EQUIVALENTES ÁS REF. E COD. FABRICANTE DESCRITOS NO QUADRO ANTERIOR

10.4. Características organoléticas:

Cor: - Sabor: - Textura - Odor -

NOTAS:

10.5. Unidade de fornecimento mínima (amostras) _____

10.6. Embalagem e rotulagem (características especiais): _____

10.7. Estrutura: Dimensão _____ Forma: _____ Peso: _____

10.8. Prazo de validade: _____

10.9. Desenho/foto:
(Meramente ilustrativos)



10.10 Outros _____

11. Entrega de documentos (d) Não ☐ Sim☐ _____

12. Critérios de adjudicação

☐ Preço mais baixo	☐ Proposta economicamente mais vantajosa, de acordo com o Regulamento de Avaliação de Propostas

13. Anexos

☐ Especificação técnica (ET) ☐ Regulamento de Avaliação de Propostas

☐ Desenhos ☐ Fotos ☐ Outro _____

14. Observações:

SMG_PL_2021

15. O técnico	16. O chefe de secção	17. O chefe da DOT
03/02/2021	Propõem-se a aquisição dos bens e/ou serviços mencionados neste impresso, de acordo com os nºs 1. a 14	Concordo com a aquisição proposta.
	03/02/2021	03/02/2021

*Campos de preenchimento obrigatório.
(a) – Exceto Concurso público, Concurso limitado por prévia qualificação, Procedimento de negociação e diálogo concorrencial.
(b) Ver nº 1 do art.47º do Código dos Contratos Públicos.
(c) Ver Regulamento de Avaliação de Amostras da DA e Regulamento de Avaliação de Propostas.
(d) Indicar quais os documentos exigidos com a entrega dos artigos/serviços: certificados, atestados, fichas técnicas, boletins de análise, garantias, etc.

	DIREÇÃO DE ABASTECIMENTO **DIVISÃO OPERACIONAL E TÉCNICA** **Instrução para Aquisição**

Nº DA/00222/DOT/21 Data: 02/FEV/2021

1. Secção/subsecção* **DOT-SMG**

2. Identificação do processo* NPD 3020028883

Posição	RC	NNA/NAP	Designação	UF	Qt.
1	310435742	7340MD0312925	FACA EM AÇO INOX, LAMINA DE 170MM, CABO EM POLIETILENO VERMELHO PARA CORTE DE CARNE CRUA	EA	30
2	310435745	7340MD0190588	FACA EM AÇO INOX PARA PÃO, LAMINA DE 200MM, CABO EM POLIETILENO BRANCO	EA	75
3	310435746	7340MD0190589	FACA EM AÇO INOX, LAMINA DE 150MM, CABO EM POLIETILENO BRANCO	EA	75
4	310435747	7340MD0312924	FACA EM AÇO INOX, LAMINA DE 250MM, CABO EM POLIETILENO VERDE PARA CORTE DE FRUTA E VEGETAIS	EA	75
5	310435748	7340263008737	FACA EM AÇO INOX, LAMINA DE 250MM, CABO EM POLIETILENO VERMELHO PARA CORTE DE CARNE CRUA	EA	20
6	310435752	7340263008742	FACA EM AÇO INOX, LAMINA DE 200MM, CABO EM POLIETILENO AZUL PARA CORTE DE PEIXE E MARISCO	EA	30

3. Firmas recomendadas (a)

4. Prioridade* Muito Alta (01) Alta(02) X Média(03) ☐ Baixa (04) ☐

5. Necessidade de entrega de amostras por parte das firmas (b,c,*) Sim☐ Não x

6. Visita para avaliação das amostras (firmas): Local **DOT-SMG**

7. Preço base - valor sem IVA (€) _____

8. Fonte de Financiamento

OE Class. Económica _____

☐ Outras _____

9. ET Nº _____

10. Requisitos técnicos (Preencher caso não exista ET)

10.1. Breve descrição do bem/serviço _____

_____

10.2 Identificação por artigo

Posição	Referência Fabricante	Código Fabricante	Equipamento	Modelo	N.º série
1-6	CONFORME IMAGEM	-	-	-	-

10.3. Material OS ARTIGOS PODEM SER EQUIVALENTES ÁS REF. E COD. FABRICANTE DESCRITOS NO QUADRO ANTERIOR

10.4. Características organoléticas:

Cor: - Sabor: - Textura - Odor -

10.5. Unidade de fornecimento mínima (amostras) _____

10.6. Embalagem e rotulagem (características especiais): _____

10.7. Estrutura: Dimensão _____ Forma: _____ Peso: _____

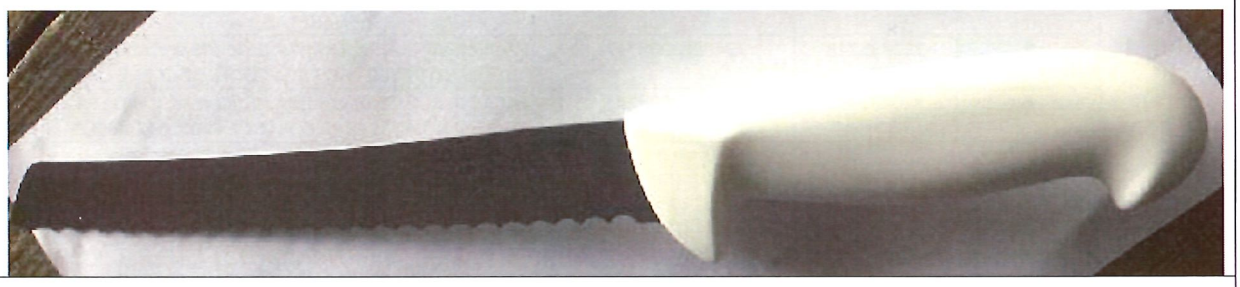
10.8. Prazo de validade: _____

10.9. Desenho/foto:
(Meramente ilustrativos)

POS.1 – POS.5

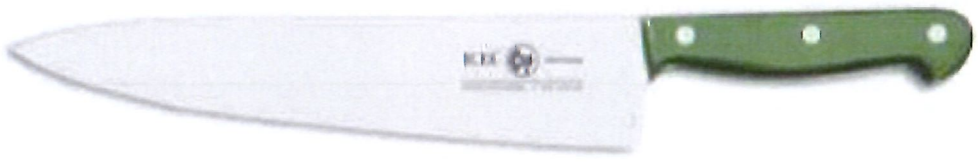


POS.2

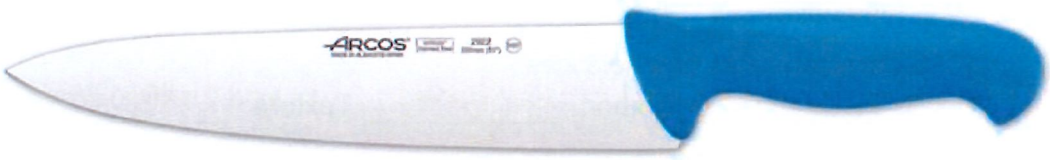


POS. 3





POS.4



POS.6

10.10 Outros _____

11. Entrega de documentos (d) Não ☐ Sim☐

12. Critérios de adjudicação

☐ Preço mais baixo	☐ Proposta economicamente mais vantajosa, de acordo com o Regulamento de Avaliação de Propostas

13. Anexos

☐ Especificação técnica (ET) ☐ Regulamento de Avaliação de Propostas

☐ Desenhos ☐ Fotos ☐ Outro

14. Observações

1.SMG_PL_2021

15. O técnico	16. O chefe de secção	17. O chefe da DOT
03 / 02 /2021 ISMC	Propõem-se a aquisição dos bens e/ou serviços mencionados neste impresso, de acordo com os nºs 1. a 14 03 /02 /2021	Concordo com a aquisição proposta. 03/02/2021

NOTAS:
*Campos de preenchimento obrigatório.
(a) – Exceto Concurso público, Concurso limitado por prévia qualificação, Procedimento de negociação e diálogo concorrencial.
(b) Ver nº 1 do art.47º do Código dos Contratos Públicos.
(c) Ver Regulamento de Avaliação de Amostras da DA e Regulamento de Avaliação de Propostas.
(d) Indicar quais os documentos exigidos com a entrega dos artigos/serviços: certificados, atestados, fichas técnicas, boletins de análise, garantias, etc.

DIREÇÃO DE ABASTECIMENTO

DIVISÃO OPERACIONAL E TÉCNICA

Instrução para Aquisição

Nº DA/00242/DOT/21 Data: 04/02/2021

1. Secção/subsecção* **DOT-SMG**

2. Identificação do processo* NPD 3020028883

Posição	RC	NNA/NAP	Designação	UF	Qt.
1	310435622	7330MD0189986	PANELA DE PRESSAO DE 6 LITROS	EA	5

3. Firmas recomendadas (a)

4. Prioridade* Muito Alta (01)☐ Alta(02) ☒ Média(03) Baixa (04) ☐

5. Necessidade de entrega de amostras por parte das firmas (b,c,*) SimX Não ☐

6. Visita para avaliação das amostras (firmas): Local **DOT-SMG**

7. Preço base - valor sem IVA (€) _____ **8. Fonte de Financiamento**

OE Class. Económica _____

9. ET Nº _____

10. Requisitos técnicos (Preencher caso não exista ET)

10.1. Breve descrição do bem/serviço _____

_____

10.2 Identificação por artigo

Posição	Referência Fabricante	Código Fabricante	Equipamento	Modelo	N.º série
			-	-	-

10.3. Material _____

10.4. Características organoléticas:

Cor: - Sabor: - Textura - Odor -

NOTAS:

10.5. Unidade de fornecimento mínima (amostras) _____

10.9. Desenho/foto:
(Meramente ilustrativos)

Posição 1



10.10 Outros _____

11. Entrega de documentos (d) Não ☐ Sim☐ _____

12. Critérios de adjudicação

☐ Preço mais baixo	☐ Proposta economicamente mais vantajosa, de acordo com o Regulamento de Avaliação de Propostas

13. Anexos

☐ Especificação técnica (ET) ☐ Regulamento de Avaliação de Propostas
SMG_PL_2021

14. Observações:

15. O técnico	16. O chefe de secção	17. O chefe da DOT
04/02/2021	Propõem-se a aquisição dos bens e/ou serviços mencionados neste impresso, de acordo com os nºs 1. a 14 04/02/2021	Concordo com a aquisição proposta. 04/02/2021

*Campos de preenchimento obrigatório.
(a) – Exceto Concurso público, Concurso limitado por prévia qualificação, Procedimento de negociação e diálogo concorrencial.
(b) Ver nº 1 do art.47º do Código dos Contratos Públicos.
(c) Ver Regulamento de Avaliação de Amostras da DA e Regulamento de Avaliação de Propostas.
(d) Indicar quais os documentos exigidos com a entrega dos artigos/serviços: certificados, atestados, fichas técnicas, boletins de análise, garantias, etc.

DIREÇÃO DE ABASTECIMENTO

DIVISÃO OPERACIONAL E TÉCNICA

Instrução para Aquisição

Nº 249/DOT Data: 20FEV20

1. Secção/subsecção* **DOT-SMG**

2. Identificação do processo* NPD 3019033745

Posição	RC	NNA/NAP	Designação	UF	Qt.
1	310409892	7330MD0303601	TIGELÃO EM AÇO INOX COM 26 CM	EA	30
2	310410309	7340263008740	FACA EM AÇO INOX, LAMINA DE 150MM, CABO EM POLIETILENO AZUL PARA CORTE DE PEIXE E MARISCO	EA	10
3	310410340	7340MD0190482	FACA EM AÇO INOX, LAMINA DE 310MM,CABO EM POLIETILENO BRANCO	EA	10
4	310410352	7340263013481	FACA EM AÇO INOX, LAMINA DE 100MM,CABO EM POLIETILENO BRANCO	EA	15
5	310410358	7340MD0312929	FACA EM AÇO INOX, LAM. DE 170MM, C/POLIET. AMARELO P/CORTE DE CARNE DE AVES E ALIM. CONFECCIONADOS	EA	20

3. Fir8mas recomendadas (a)

4. Prioridade* Muito Alta (01)☐ Alta(02) ☐ Média(03) X Baixa (04) ☐

5. Necessidade de entrega de amostras por parte das firmas (b,c,*) Sim ☐ Não X

6. Visita para avaliação das amostras (firmas): Local **DOT-SMG**

7. Preço base - valor sem IVA (€)

8. Fonte de Financiamento

OE Class. Económica

☐ Outras

9. ET Nº

10. Requisitos técnicos (Preencher caso não exista ET)

10.1. Breve descrição do bem/serviço

10.2 Identificação por artigo

Posição	Referência Fabricante	Código Fabricante	Equipamento	Modelo	N.º série
1	2727	P2200	-	-	-
2	276.8607.15	P0374	-	-	-
3	271.8610.30	P0374	-	-	-
4	271.8610.10	P0374	-	-	-
5	273.8614.17	P0374	-	-	-

10.3. Material _____

10.4. Características organoléticas:

Cor: _____-_____ Sabor: _____-_____ Textura _____-_____ Odor _____-_____

NOTAS:

10.5. Unidade de fornecimento mínima (amostras) _____

10.6. Embalagem e rotulagem (características especiais) _____

10.7. Estrutura: Dimensão _____ Forma: _____ Peso: _____

10.8. Prazo de validade: _____

10.9. Desenho/foto

10.10 Outros _____

11. Entrega de documentos (d) Não ☐ Sim☐ _____

12. Critérios de adjudicação

☐ Preço mais baixo	☐ Proposta economicamente mais vantajosa, de acordo com o Regulamento de Avaliação de Propostas

13. Anexos

☐ Especificação técnica (ET) ☐ Regulamento de Avaliação de Propostas

☐ Desenhos ☐ Fotos ☐ Outro _____

14. Observações

15. O técnico	16. O chefe de secção	17. O chefe da DOT
20/fev/2020	Propõem-se a aquisição dos bens e/ou serviços mencionados neste impresso, de acordo com os nºs 1. a 14 21/02/2020	Concordo com a aquisição proposta. 21/02/2020

*Campos de preenchimento obrigatório.

(a) – Exceto Concurso público, Concurso limitado por prévia qualificação, Procedimento de negociação e diálogo concorrencial.

(b) Ver nº 1 do art.47º do Código dos Contratos Públicos.

(c) Ver Regulamento de Avaliação de Amostras da DA e Regulamento de Avaliação de Propostas.

(d) Indicar quais os documentos exigidos com a entrega dos artigos/serviços: certificados, atestados, fichas técnicas, boletins de análise, garantias, etc.

DIREÇÃO DE ABASTECIMENTO

DIVISÃO OPERACIONAL E TÉCNICA

Instrução para Aquisição

Nº 254/DOT Data: 21FEV20

1. Secção/subsecção* **DOT-SMG**

2. Identificação do processo* NPD 3019033745

Posição	RC	NNA/NAP	Designação	UF	Qt.
1	310409812	7330MD0189921	ABRE LATAS	EA	2
2	310410335	7210MD0316743	ROLO DE PAPEL PARA MESA DE MEDIDAS 120X150M	RO	100
3	310410339	7330124121515	CAIXA PARA REFEIÇÕES BRANCA EM CANA DE AÇUCAR	EA	1 200

3. Firmas recomendadas (a)

4. Prioridade* Muito Alta (01)☐ Alta(02) ☐ Média(03) X Baixa (04) ☐

5. Necessidade de entrega de amostras por parte das firmas (b,c,*) Sim ☐ Não X

6. Visita para avaliação das amostras (firmas): Local **DOT-SMG**

7. Preço base - valor sem IVA (€)

8. Fonte de Financiamento

OE Class. Económica

☐ Outras

9. ET Nº

10. Requisitos técnicos (Preencher caso não exista ET)

10.1. Breve descrição do bem/serviço

10.2 Identificação por artigo

Posição	Referência Fabricante	Código Fabricante	Equipamento	Modelo	N.º série
3	82227	CJ883	-	-	-

10.3. Material

10.4. Características organoléticas:

Cor: - Sabor: - Textura - Odor -

NOTAS:

10.5. Unidade de fornecimento mínima (amostras) _____

10.6. Embalagem e rotulagem (características especiais) _____

10.7. Estrutura: Dimensão _____ Forma: _____ Peso: _____

10.8. Prazo de validade: _____

10.9. Desenho/foto

10.10 Outros _____

11. Entrega de documentos (d) Não ☐ Sim☐ _____

12. Critérios de adjudicação

☐ Preço mais baixo	☐ Proposta economicamente mais vantajosa, de acordo com o Regulamento de Avaliação de Propostas

13. Anexos

☐ Especificação técnica (ET) ☐ Regulamento de Avaliação de Propostas

☐ Desenhos ☐ Fotos ☐ Outro _____

SMG_PL2020

14. Observações

15. O técnico	16. O chefe de secção	17. O chefe da DOT
27 /Fev/2020	Propõem-se a aquisição dos bens e/ou serviços mencionados neste impresso, de acordo com os nºs 1. a 14 02 /03 /2020	Concordo com a aquisição proposta. 03/03 /2020

*Campos de preenchimento obrigatório.

(a) – Exceto Concurso público, Concurso limitado por prévia qualificação, Procedimento de negociação e diálogo concorrencial.

(b) Ver nº 1 do art.47º do Código dos Contratos Públicos.

(c) Ver Regulamento de Avaliação de Amostras da DA e Regulamento de Avaliação de Propostas.

(d) Indicar quais os documentos exigidos com a entrega dos artigos/serviços: certificados, atestados, fichas técnicas, boletins de análise, garantias, etc.

	DIREÇÃO DE ABASTECIMENTO **DIVISÃO OPERACIONAL E TÉCNICA** **Instrução para Aquisição**

Nº 0316/DOT Data: 16MAR20

1. Secção/subsecção* **DOT-SMG**

2. Identificação do processo* NPD 3019033745

Posição	RC	NNA/NAP	Designação	UF	Qt.
1	310413674	7340MD0190481	FACA EM AÇO INOX , LAMINA DE 200MM,CABO EM POLIETILENO BRANCO	EA	8

3. Firmas recomendadas (a)

4. Prioridade* Muito Alta (01)☐ Alta(02) ☐ Média(03) X Baixa (04) ☐

5. Necessidade de entrega de amostras por parte das firmas (b,c,*) Sim ☐ Não X

6. Visita para avaliação das amostras (firmas): Local **DOT-SMG**

7. Preço base - valor sem IVA (€)

8. Fonte de Financiamento

OE Class. Económica

☐ Outras

9. ET Nº

10. Requisitos técnicos (Preencher caso não exista ET)

10.1. Breve descrição do bem/serviço

10.2 Identificação por artigo

Posição	Referência Fabricante	Código Fabricante	Equipamento	Modelo	N.º série
1	271.8610.20	P0374	-	-	-

10.3. Material

10.4. Características organoléticas:

Cor: - Sabor: - Textura - Odor -

NOTAS:

10.5. Unidade de fornecimento mínima (amostras) _____

10.6. Embalagem e rotulagem (características especiais) _____

10.7. Estrutura: Dimensão _____ Forma: _____ Peso: _____

10.8. Prazo de validade: _____

10.9. Desenho/foto

10.10 Outros _____

11. Entrega de documentos (d) Não ☐ Sim☐ _____

12. Critérios de adjudicação

☐ Preço mais baixo	☐ Proposta economicamente mais vantajosa, de acordo com o Regulamento de Avaliação de Propostas

13. Anexos

☐ Especificação técnica (ET) ☐ Regulamento de Avaliação de Propostas

☐ Desenhos ☐ Fotos ☐ Outro _____

14. Observações SMG_REQ

_____

15. O técnico	16. O chefe de secção	p/17. O chefe da DOT
16/3/2020	Propõem-se a aquisição dos bens e/ou serviços mencionados neste impresso, de acordo com os nºs 1. a 14 16/3/2020	Concordo com a aquisição proposta. 16/3/2020

*Campos de preenchimento obrigatório.

(a) – Exceto Concurso público, Concurso limitado por prévia qualificação, Procedimento de negociação e diálogo concorrencial.

(b) Ver nº 1 do art.47º do Código dos Contratos Públicos.

(c) Ver Regulamento de Avaliação de Amostras da DA e Regulamento de Avaliação de Propostas.

(d) Indicar quais os documentos exigidos com a entrega dos artigos/serviços: certificados, atestados, fichas técnicas, boletins de análise, garantias, etc.

DIREÇÃO DE ABASTECIMENTO

DIVISÃO OPERACIONAL E TÉCNICA

Instrução para Aquisição

Assinado de forma digital por Paulo Manuel Anacleto do Carmo
DN: c=PT, l=Tenente-Chefe da Divisão Operacional e Técnica, o=Marinha Portuguesa, cn=Paulo Manuel Anacleto do Carmo
Dados: 2020.08.19 17:51:27 +01'00'

Nº 588/DOT Data: 18-08-2020

1. Secção/subsecção* **DOT-SMG**

2. Identificação do processo* NPD 3019033745

Posição	RC	NNA/NAP	Designação	UF	Qt.
1	310423196	7340263008738	FACA EM AÇO INOX, LAM.DE 250MM, C/POLI. AMARELO P/CORTE DE CARNE DE AVE E ALIM. CONFECCIONADOS	EA	8
2	310423197	7340MD0312925	FACA EM AÇO INOX, LAMINA DE 170MM, CABO EM POLIETILENO VERMELHO PARA CORTE DE CARNE CRUA	EA	7
3	310423199	7340263008736	FACA EM AÇO INOX, LAMINA DE 100MM, CABO EM POLIETILENO VERDE PARA CORTE DE FRUTA E VEGETAIS	EA	3

3. Firmas recomendadas (a)

4. Prioridade* Muito Alta (01)☐ Alta(02) X Média(03) ☐ Baixa (04) ☐

5. Necessidade de entrega de amostras por parte das firmas (b,c,*) Sim ☐ Não X

6. Visita para avaliação das amostras (firmas): Local **DOT-SMG**

7. Preço base - valor sem IVA (€)

8. Fonte de Financiamento

OE Class. Económica

☐ Outras

9. ET Nº

10. Requisitos técnicos (Preencher caso não exista ET)

10.1. Breve descrição do bem/serviço

10.2 Identificação por artigo

Posição	Referência Fabricante	Código Fabricante	Equipamento	Modelo	N.º série
1	273.8610.25	P0374	-	-	-
2	274.8614.17	P0374	-	-	-
3	275.8603.10	P0374	-	-	-

10.3. Material OS ARTIGOS PODEM SER EQUIVALENTES ÁS REF. E COD. FABRICANTE DESCRITOS NO QUADRO ANTERIOR

Assinado de forma digital por Paulo Manuel Ansaleto do Carmo
DN: c=PT, title=Chefe da Divisão Operacional e Técnica, o=Marinha Portuguesa, cn=Paulo Manuel Ansaleto do Carmo
Dados: 2020.03.19 17:52:01 +01'00'

10.4. Características organoléticas:

Cor: _____ - _____ Sabor: _____ - _____ Textura _____ - _____ Odor _____ - _____

NOTAS:

10.5. Unidade de fornecimento mínima (amostras) _____

10.6. Embalagem e rotulagem (características especiais) _____

10.7. Estrutura: Dimensão _____ Forma: _____ Peso: _____

10.8. Prazo de validade: _____

10.9. Desenho/foto

10.10 Outros _____

11. Entrega de documentos (d) Não ☐ Sim☐ _____

12. Critérios de adjudicação

☐ Preço mais baixo	☐ Proposta economicamente mais vantajosa, de acordo com o Regulamento de Avaliação de Propostas

13. Anexos

☐ Especificação técnica (ET) ☐ Regulamento de Avaliação de Propostas

☐ Desenhos ☐ Fotos ☐ Outro _____

14. Observações

1.SMG_PAV;
2.SMG_REQ;
3.SMG_JROB

15. O técnico	16. O chefe de secção	17. O chefe da DOT
18 / 8 /2020	Propõem-se a aquisição dos bens e/ou serviços mencionados neste impresso, de acordo com os nºs 1. a 14 19/08/2020	Concordo com a aquisição proposta. ___/___/2020 Assinado de forma digital por Paulo Manuel Anacleto do Carmo DN: c=PT, title=Chefe da Divisão Operacional e Técnica, o=Marinha Portuguesa, cn=Paulo Manuel Anacleto do Carmo Dados: 2020.08.19 17:52:41 +01'00'

*Campos de preenchimento obrigatório.

(a) – Exceto Concurso público, Concurso limitado por prévia qualificação, Procedimento de negociação e diálogo concorrencial.

(b) Ver nº 1 do art.47º do Código dos Contratos Públicos.

(c) Ver Regulamento de Avaliação de Amostras da DA e Regulamento de Avaliação de Propostas.

(d) Indicar quais os documentos exigidos com a entrega dos artigos/serviços: certificados, atestados, fichas técnicas, boletins de análise, garantias, etc.

MINISTÉRIO DA DEFESA NACIONAL

MARINHA

DIREÇÃO DE ABASTECIMENTO

ESPECIFICAÇÃO DE ARTIGO

MP-A-0535

TABULEIRO PARA COZER E ASSAR

ET (MP-A-0535)

REGISTO DE ALTERAÇÕES

Identificação de Alteração	Data em que foi efetuada	Quem efetuou (assinatura, posto, unidade)

1 - OBJECTIVO

A presente especificação refere-se a tabuleiro para cozer e assar.

2 - IDENTIFICAÇÃO

7330-MD-019-0009	Tabuleiro de 30 cm
7330-NI-010-2112*	Tabuleiro de 40 cm
7330-MD-019-0010	Tabuleiro de 45 cm
7330-NI-010-2114*	Tabuleiro de 50 cm
7330-MD-019-0011	Tabuleiro de 55 cm
7330-MD-019-0057	Tabuleiro de 75 cm
7330-NI-010-2118*	Tabuleiro de 80 cm

* Artigos eliminados

3 - UNIDADE DE FORNECIMENTO

EA (Unidade)

4- CAMPO DE APLICAÇÃO

Cozinhas

5 - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

5.1-MATERIAL

Aço inox 18/10

5.2-DIMENSÕES E FORMA

5.2.1- Medidas variáveis nos diversos números de abastecimento.

C- Comprimento em mm
L – Largura em mm
H – Altura em mm
E – Espessura da chapa do corpo em mm
E1 – Espessura do varão das asas em mm

Nº Abastecimento	C	L	H	E	E1
7330-MD-019-0009	300 ±5	200 ±5	60 ±5	1	4,8 ±0,2
7330-NI-010-2112*	400 ±5	300 ±5	80 ±5	1,25	6,35 ±0,2
7330-MD-019-0010	450 ±5	300 ±5	80 ±5	1,25	6,35 ±0,2
7330-NI-010-2114*	500 ±5	350 ±5	80 ±5	1,25	6,35 ±0,2
7330-MD-019-0011	550 ±5	350 ±5	80 ±5	1,5	6,35 ±0,2
7330-MD-019-0057	750 ±5	420 ±5	80 ±5	1,5	8 ±0,2
7330-NI-010-2118*	800 ±5	450 ±5	80 ±5	1,5	8 ±0,2

* Artigos eliminados

5.2.2. Forma – quadrangular, de acordo com desenho.
5.2.3. Fabrico – por estampagem, encaixes das asas soldadas a prata ou de modo equivalente.
5.2.4. Acabamento – interior polido, exterior fosco.

5.3-MARCAS
Cada artigo será com o brasão da Armada e a legenda "Marinha", de forma a ficar visível, de acordo com o desenho.

6-EMBALAGEM

Saco de plástico individual no qual será colocado um rótulo indicando número de abastecimento e nomenclatura.

7-INSPECCÃO

A inspecção deverá ser efectuada, no respeitante aos requisitos dos números 5., numa amostra de 10% do total.

8-CONDIÇÕES DE REJEIÇÃO

Não serão aceites as unidades defeituosas.

9-DESENHO DO CUNHO



APROVAÇÃO
ET (MP-A-0535)

DATA	O TÉCNICO DA DOT-SMG
_____/____/___	Paulo Jorge dos Santos Dias 1 SAR TF

DATA	O CHEFE DA SMG
_____/____/___	Cláudio Filipe Bonjour Mendes CTEN AN

DATA	O CHEFE DA DIVISÃO OPERACIONAL E TÉCNICA
_____/____/___	Paulo Manuel Anacleto do Carmo CFR AN

Direção de Abastecimento, ____ de _____ de _____

O DIRETOR,

_____
Nelson Alves Domingos
COM AN

MINISTÉRIO DA DEFESA NACIONAL

MARINHA

DIREÇÃO DE ABASTECIMENTO

ESPECIFICAÇÃO DE ARTIGO

MP-A-0557

CAÇAROLA

ET (MP-A-0557)

REGISTO DE ALTERAÇÕES

Identificação de Alteração	Data em que foi efetuada	Quem efetuou (assinatura, posto, unidade)

1. OBJECTIVO

A presente especificação refere-se à Caçarola.

2. IDENTIFICAÇÃO

NNA	DESIGNAÇÃO ARTIGO	CARACTERÍSTICAS
7330-MD-019-0063	Caçarola	2 Litros
7330-MD-018-9934	Caçarola	4 Litros
7330-MD-019-0064	Caçarola	6 Litros
7330-MD-018-9938	Caçarola	8 Litros
7330-MD-019-0061	Caçarola	10 Litros
7330-MD-019-0062	Caçarola	15 Litros
7330-MD-018-9931	Caçarola	20 Litros
7330-MD-018-9932	Caçarola	25 Litros
7330-MD-018-9933	Caçarola	30 Litros
7330-MD-018-9935	Caçarola	50 Litros
7330-MD-018-9936	Caçarola	60 Litros
7330-MD-018-9937	Caçarola	70 Litros
7330-MD-018-9939	Caçarola	80 Litros
7330-MD-018-9930	Caçarola	100 Litros

3. UNIDADE DE FORNECIMENTO

Número (EA)

4. CAMPO DE APLICAÇÃO

Cozinhas

5. REQUISITOS TÉCNICOS

5.1 – Material

AÇO INOXIDÁVEL

DUREZA HB MÁXIMA	EQUIVALÊNCIA ENTRE NORMAS		COMPOSIÇÃO QUÍMICA							
	DIN	AISI	C	SI	Mn	Cr	Mo	Ni	V	W
180	X 5 Cr Ni 18 10	304	0.07	1.00	2.00	18.00	--	10.00	-----	

5.2. – Dimensões e Forma

5. 2. 1. – Medidas variáveis do corpo e tampa nos diversos números de abastecimento.

C – Capacidade aproximada em litros
D – Espessura da chapa do aço em mm

N.º Abastecimento	**C**	**D**		
		Corpo	**Fundo**	**Tampa**
7330-MD-019-0063	2	2	2	0.8
7330-MD-018-9934	4	2	2	0.8
7330-MD-019-0064	6	2	2	0.8
7330-MD-018-9938	8	3	3	0.8
7330-MD-019-0061	10	3	3	0.8
7330-MD-019-0062	15	3	3	0.8
7330-MD-018-9931	20	1.5	4	0.8
7330-MD-018-9932	25	1.5	4	0.8
7330-MD-018-9933	30	1.5	4	1.0
7330-MD-018-9935	50	1.5	5	1.0
7330-MD-018-9936	60	1.5	5	1.0
7330-MD-018-9937	70	1.5	5	1.0
7330-MD-018-9939	80	1.5	5	1.0
7330-MD-018-9930	100	1.5	5	1.0

5.2.2. – Dimensões variáveis das asas nos diversos números de abastecimento.

A – Largura da asa em mm
B – Afastamento da asa à superfície onde está colocada em mm
C – Distância da inserção da asa lateral à beira em mm
D – Diâmetro em mm

N.º Abastecimento	**No corpo**				**Na tampa**		
	A	**B**	**C**	**D**	**A**	**B**	**D**
7330-MD-019-0063	50	35	25	8	45	18	6
7330-MD-018-9934	60	43	25	9	55	21	6
7330-MD-019-0064	65	48	25	9	60	23	6
7330-MD-018-9938	65	48	25	9	60	23	6
7330-MD-019-0061	75	57	35	9	60	25	6
7330-MD-019-0062	80	65	40	11	70	28	8
7330-MD-018-9931	87	73	55	11	75	31	8
7330-MD-018-9932	95	80	55	12	80	34	8
7330-MD-018-9933	105	80	55	12	95	37	8
7330-MD-018-9935	110	80	55	12	100	40	8
7330-MD-018-9936	115	85	55	12	105	43	8
7330-MD-018-9937	115	85	55	12	105	43	8
7330-MD-018-9939	115	85	55	12	105	43	8
7330-MD-018-9930	120	85	55	12	110	46	8

Nota: Todos os valores apresentados neste quadro têm tolerância de 0,2 mm

5.3. – Marcas

Cada artigo será marcado com o brasão da Armada e a legenda "Marinha", de forma a ficar visível, de acordo com o desenho anexo.

6 – EMBALAGEM

Os artigos até ao número 7330-MD-018-9932, inclusive, serão embalados em saco de plástico individualmente, os restantes serão envolvidos em papel forte.

As embalagens terão um rótulo indicando o número de Abastecimento e Nomenclatura.

7 – INSPEÇÃO

Verificação por exame do exigido no N.º 5, numa amostra constituída por 10% do total de peças adjudicadas.

8 - CONDIÇÕES DE REJEIÇÃO

1. Não aceites as unidades defeituosas.
2. Sempre que se verifiquem anomalias (defeitos) em percentagem igual ou superior a 20% do lote inspeccionado.

9 - DESENHOS

Brasão para caçarola



APROVAÇÃO
ET (MP-A-0557)

DATA	O TÉCNICO DA DOT-SMG
_____/____/___	Paulo Jorge dos Santos Dias 1 SAR TF

DATA	O CHEFE DA SMG
_____/____/___	Cláudio Filipe Bonjour Mendes CTEN AN

DATA	O CHEFE DA DIVISÃO OPERACIONAL E TÉCNICA
_____/____/___	Paulo Manuel Anacleto do Carmo CFR AN

Direção de Abastecimento, ____ de _____ de _____

O DIRETOR,

_____
António Carlos Dias Gonçalves
COM AN

MINISTÉRIO DA DEFESA NACIONAL

MARINHA

DIREÇÃO DE ABASTECIMENTO

ESPECIFICAÇÃO DE ARTIGO

MP-A-0559

FRIGIDEIRA EM AÇO INOXIDÁVEL

ET (MP-A-0559)

REGISTO DE ALTERAÇÕES

Identificação de Alteração	Data em que foi efetuada	Quem efetuou (assinatura, posto, unidade)

1. OBJECTIVO

A presente especificação refere-se à Frigideira.

2. IDENTIFICAÇÃO

NNA	DESIGNAÇÃO ARTIGO	CARACTERÍSTICAS
7330-MD-019-0068	Frigideira	Diâmetro 260 mm
7330-MD-018-9972	Frigideira	Diâmetro 300 mm
7330-MD-019-0069	Frigideira	Diâmetro 350 mm
7330-MD-018-9973	Frigideira	Diâmetro 400 mm
7330-MD-018-9975	Frigideira	Diâmetro 500 mm

3. UNIDADE DE FORNECIMENTO

Número (EA)

4. CAMPO DE APLICAÇÃO

Cozinhas

5. REQUISITOS TÉCNICOS

5.1 – Material

AÇO INOXIDÁVEL

DUREZA HB MÁXIMA	EQUIVALÊNCIA ENTRE NORMAS		COMPOSIÇÃO QUÍMICA							
	DIN	AISI	C	SI	Mn	Cr	Mo	Ni	V	W
180	X 5 Cr Ni 18 10	304	0.07	1.00	2.00	18.00	--	10.00	-----	

5.2. – Dimensões e Forma

5. 2. 1. – Medidas variáveis da chapa nos diversos números de abastecimento.

A – Espessura da chapa de aço em mm

N.º Abastecimento	A		
	Corpo	Fundo	Cabo
7330-MD-019-0068	2	2	1,5
7330-MD-018-9972	2	2	1,5

7330-MD-019-0069	2	2	1,5
7330-MD-018-9973	2	2	1,5
7330-MD-018-9975	2	2	1,5

5.2.2. – Dimensões variáveis do corpo, cabo e asa nos diversos números de abastecimento.

D – Diâmetro interno da boca em mm
H – Altura total, na vertical em mm
C – Comprimento do cabo em mm
La – Largura da asa em mm
Ca – Comprimento da asa em mm

N.º Abastecimento	**D**	**H**	**C**	**La**	**Ca**
7330-MD-019-0068	260	45	250	Sem asa	Sem asa
7330-MD-018-9972	300	45	290	9	5
7330-MD-019-0069	350	65	350	11	8
7330-MD-018-9973	400	75	390	12	8
7330-MD-018-9975	500	105	490	13	10

Nota: Todos os valores apresentados neste quadro têm tolerância de 3%.

5.2.3. – Acabamento – interior lixado, exterior fosco.
5.2.4. – Fabrico – por estampagem, sem costuras, cabo e asa soldados electricamente por pontos.
5.2.3. – Forma – conforme desenho anexo, corpo de tronco cónico, beira tipo em fio, cabo tipo maciço e em oposição diametralmente oposta, os artigos a partir do 7330-NI-010-2062, inclusive terão uma asa.

5.3. – Marcas
Cada artigo será marcado com o brasão da Armada e a legenda “Marinha”, de forma a ficar visível, de acordo com o desenho anexo.

6 – EMBALAGEM

Os artigos, serão embalados individualmente em saco de plástico.
As embalagens terão um rótulo indicando o número de Abastecimento e Nomenclatura.

7 – INSPECÇÃO

Verificação por exame do exigido no N.º 5, numa amostra constituída por 10% do total de peças adjudicadas

8 - CONDIÇÕES DE REJEIÇÃO

1. Não serão aceites as unidades defeituosas.
2. Sempre que se verifiquem anomalias (defeitos) em percentagem igual ou superior a 20% do lote inspeccionado.

ANEXO

Brasão para frigideira

Frigideira



LOCAL PARA A GRAVAÇÃO DO BRASÃO

APROVAÇÃO
ET (MP-A-0559)

DATA	O TÉCNICO DA DOT-SMG
_____/____/___	Paulo Jorge dos Santos Dias 1 SAR TF

DATA	O CHEFE DA SMG
_____/____/___	Cláudio Filipe Bonjour Mendes CTEN AN

DATA	O CHEFE DA DIVISÃO OPERACIONAL E TÉCNICA
_____/____/___	Paulo Manuel Anacleto do Carmo CFR AN

Direção de Abastecimento, ____ de _____ de _____

O DIRETOR,

_____
Nelson Alves Domingos
COM AN

MINISTÉRIO DA DEFESA NACIONAL

MARINHA

DIREÇÃO DE ABASTECIMENTO

ESPECIFICAÇÃO DE ARTIGO

MP-A-0807

LOIÇA EM VIDRO

ET (MP-A-0807)

REGISTO DE ALTERAÇÕES

Identificação de Alteração	Data em que foi efetuada	Quem efetuou (assinatura, posto, unidade)

1. OBJECTIVO

A presente especificação destina-se a definir os requisitos a exigir na aquisição da loiça em vidro.

2. IDENTIFICAÇÃO

Atendendo à grande quantidade de artigos abrangidos por esta especificação, a identificação é feita nos anexos relativos a cada artigo.

3. UNIDADE DE FORNECIMENTO

EA (Unidade)

4. CAMPO DE APLICAÇÃO

Conjunto A – Serviço de Representação.
Conjunto B – Serviço Tradicional de Mesa, Messes de Oficiais e Sargentos
Conjunto C – Messes e Refeitórios com Self-Service.

5. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Todos estes artigos são de vidro homogéneo, incolor, transparente, de primeira qualidade, sem defeitos de purificação e de vitrificação, respeitando a forma e aspecto visual dos artigos padrão existentes na Repartição de Gestão Técnica desta Direcção, os quais poderão ser mostrados, ou mesmo cedidos, mediante autorização aos concorrentes que o solicitem. Os pormenores visuais e dimensionais são indicados nos anexos respectivos.

6. DESCRIÇÃO

Os artigos de vidro a que se refere esta especificação são facetados, polidos e pantógrafos com o Brasão da "MARINHA". Os pormenores, bem como as excepções a esta regra são indicados nos anexos.

7. ARMAZENAGEM

7.1. EMBALAGEM

Os artigos a fornecer terão de ser acondicionados em embalagens adequadas à protecção contra pequenos choques normais durante o transporte e manuseamento.

7.2. ETIQUETAGEM

De forma a permitir uma correcta identificação e fácil determinação da origem e data de aquisição, todas as embalagens devem exibir, de forma bem visível, os seguintes dados de identificação:

- Identificação do artigo (conforme ponto2)
- Quantidade que contêm
- Nome do Fabricante/Fornecedor
- Número de requisição da Direcção de Abastecimento
- Número de guia de remessa que acompanha o material

8. CLAUSAS TÉCNICAS PÓS ADJUDICAÇÃO

8.1. A verificação qualitativa será feita por amostragem, numa amostra constituída por 10% do total de unidades a adquirir.

8.2. Não serão aceites os artigos partidos diferentes ou de algum modo defeituosos, nem à partida se os contiver em percentagem superior a 3% do total fornecido.

8.3. O não cumprimento das condições de armazenagem (ponto 7) implica igualmente a não aceitação do material.

9. IDENTIFICAÇÃO

9.1. Identificação dos artigos:

Conjunto A – Serviço de Representação

NAP	DESCRIÇÃO
7350-MD-019-1633	Copo para água
7350-MD-019-1634	Copo para balão
7350-MD-019-1635	Copo para licor
7350-MD-019-1636	Copo para refresco
7350-MD-019-1637	Copo para vinho branco
7350-MD-019-1638	Copo para vinho generoso
7350-MD-019-1639	Copo para vinho tinto
7350-MD-019-1640	Garrafa
7350-MD-019-1641	Jarro
7350-MD-019-1642	Taça
7350-MD-019-1651	Galheta em vidro
7350-MD-019-1660	Vidro para manteigueira **
7350-MD-019-1650	Concha para gelados **

** Artigos comuns aos conjuntos A e B

Conjunto B – Serviço Tradicional de Mesa Messes de Oficiais e Sargentos

NNA	DESCRIÇÃO
7350-MD-019-1643	Copo para água
7350-MD-019-1644	Copo para vinho branco
7350-MD-019-1645	Copo para vinho generoso
7350-MD-019-1646	Copo para vinho tinto
7350-MD-019-1647	Garrafa
7350-MD-019-1648	Jarro
7350-MD-019-1649	Taça para creme
7350-MD-019-1652	Galheta em vidro ***
7350-MD-019-1729	Copo para refrescos
7350-MD-019-1675	Copo de balão
7350-MD-019-1676	Saleiro/ Pimenteiro ***
7350-MD-019-1677	Saleiro/ Pimenteiro ***

*** Pertence aos Conjuntos B e C

Conjunto C – Messes e Refeitórios com Serviço de Self-Service

NNA	DESCRIÇÃO
7350-MD-019-1674	Copo em vidro

9. 2. Desenhos

As medidas a seguir indicadas são em milímetros, (tolerância 4%).

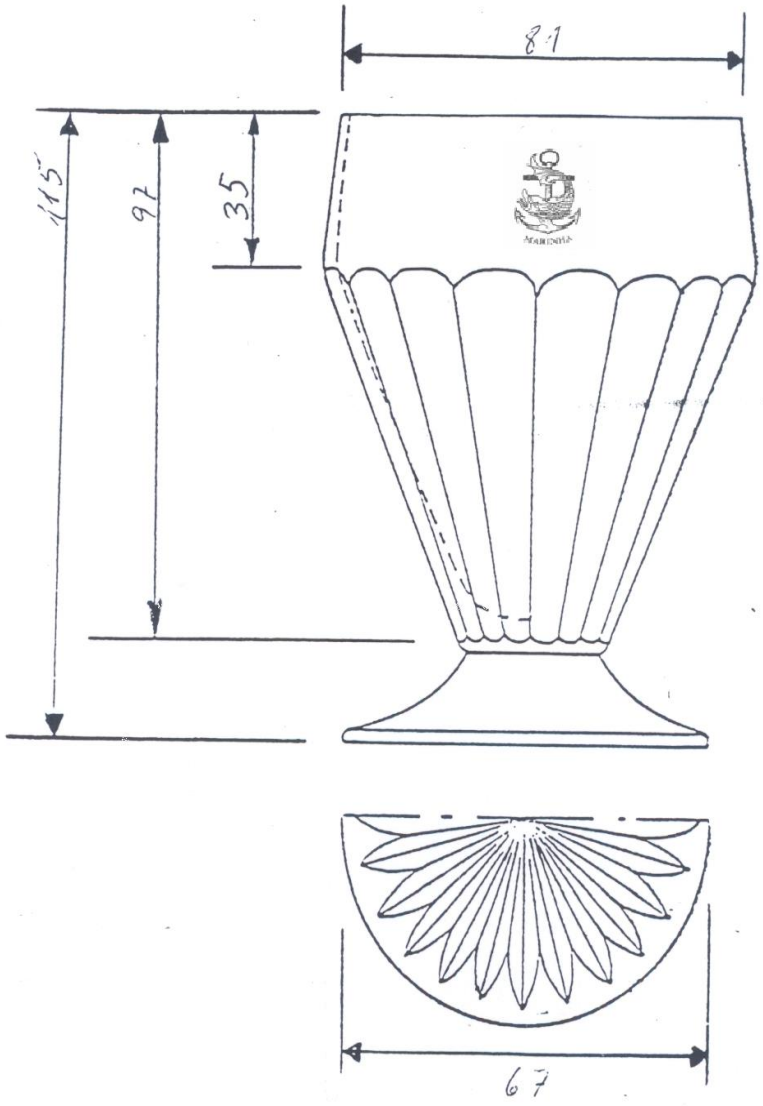
BRAZÃO DA MARINHA



ANEXO 1

7350-MD-019-1633 COPO PARA ÁGUA, CONJUNTO A

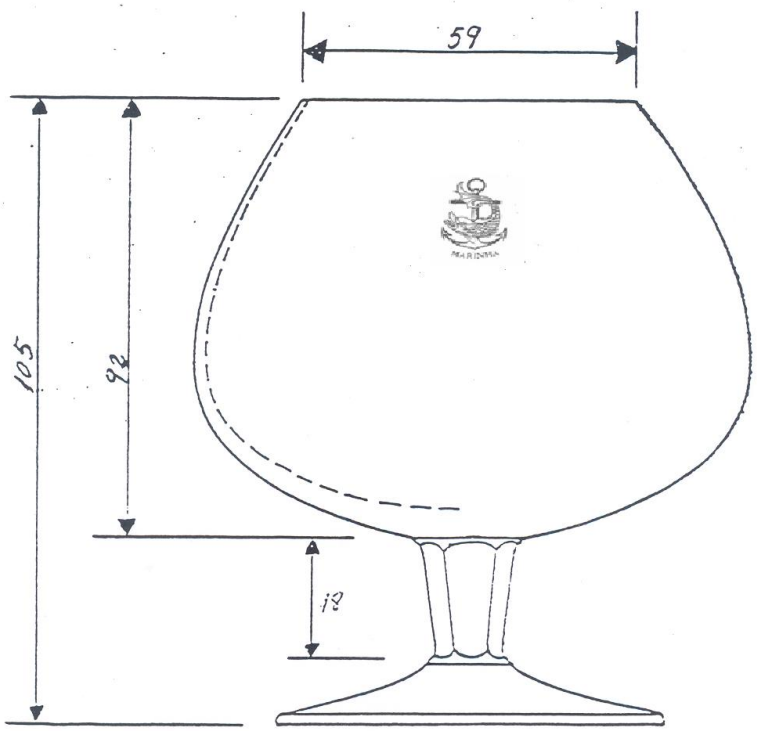
DESCRIÇÃO: Copo com 16 facetas e estrela de 24 pontas na base, lapidadas e polidas.

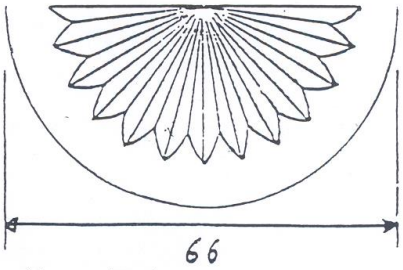


Anexo 2

7350-MD-019-1634 COPO DE BALÃO, CONJUNTO A

DESCRIÇÃO: Copo com a haste sextavada e estrela de 24 pontas na base, lapidadas e polidas.



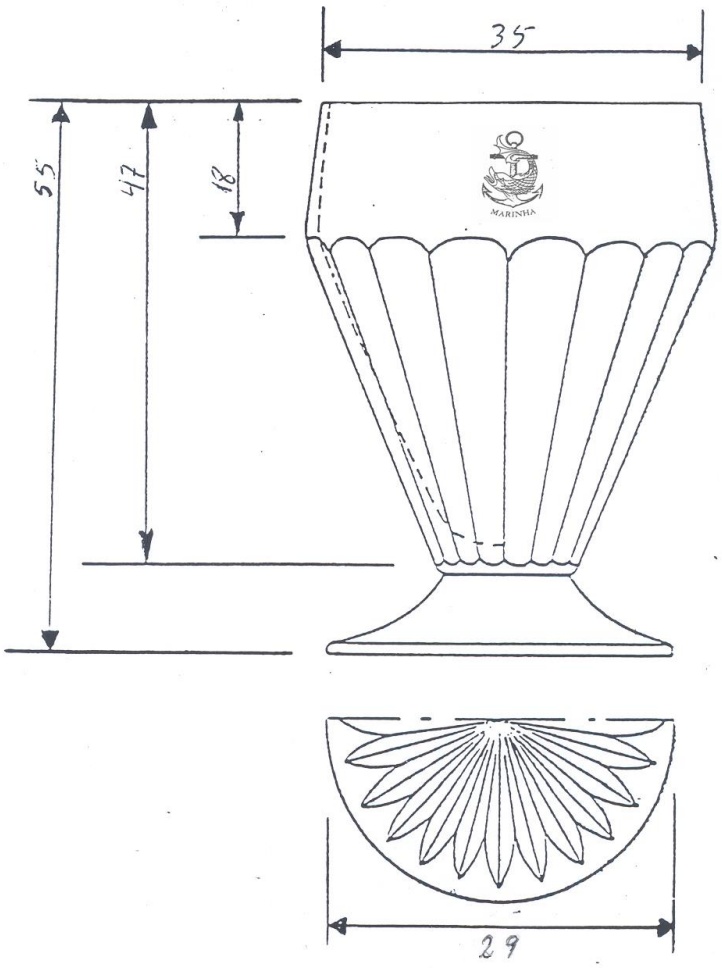


Anexo 3

7350-MD-019-1635

COPO PARA LICOR, CONJUNTO A

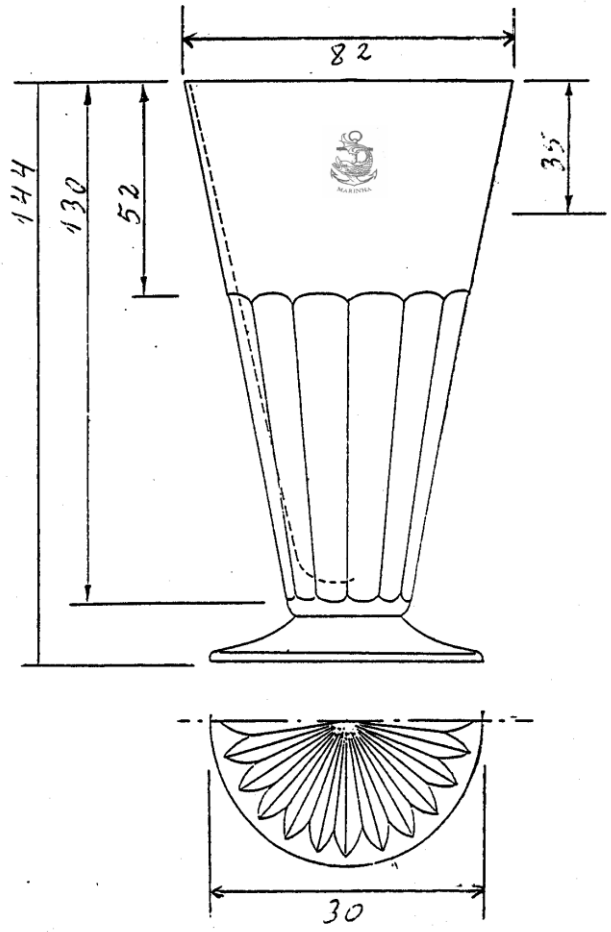
DESCRIÇÃO: Copo com 11 facetas e estrela de 24 pontas na base, lapidadas e polidas.



Anexo 4

7350-MD-019-1636 COPO PARA REFRESCO, CONJUNTO A

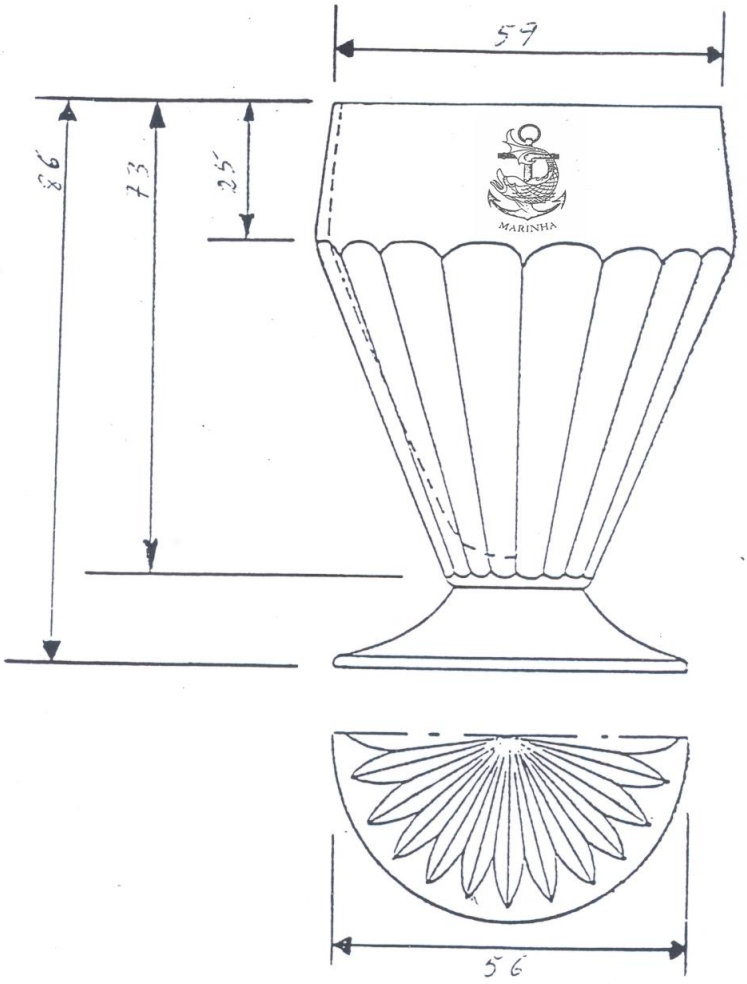
DESCRIÇÃO: Copo com 12 facetas e estrela de 24 pontas na base, lapidadas e polidas.



Anexo 5

7350-MD-019-1637 COPO PARA VINHO BRANCO, CONJUNTO A

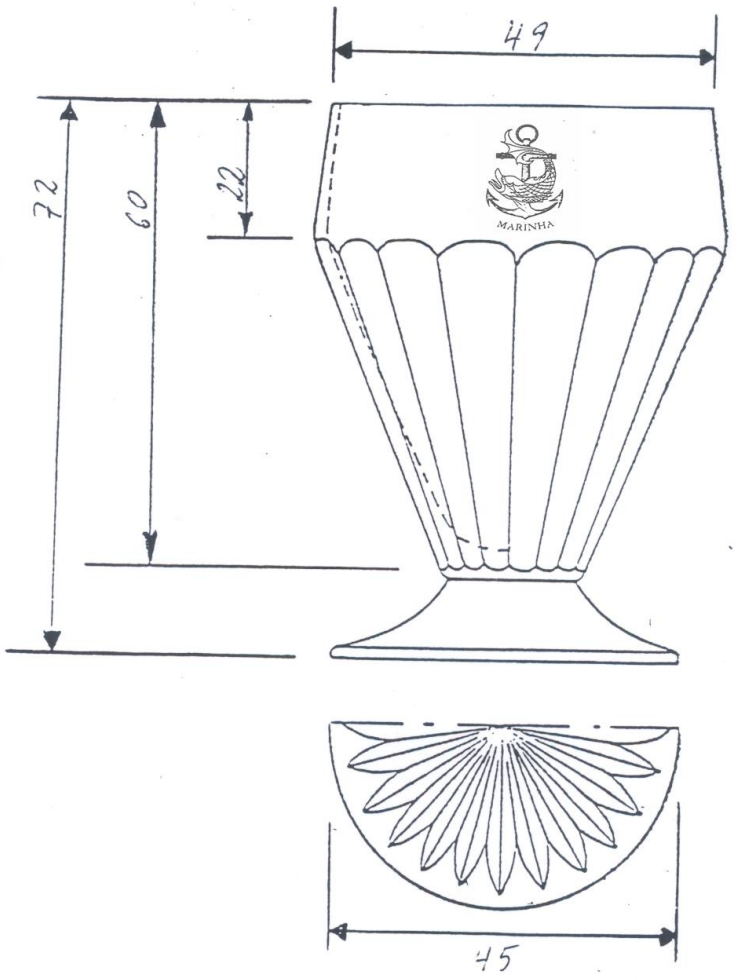
DESCRIÇÃO: Copo com 15 facetas e estrela de 24 pontas na base, lapidadas e polidas.



Anexo 6

7350-MD-019-1638 COPO PARA VINHO GENEROSO, CONJUNTO A

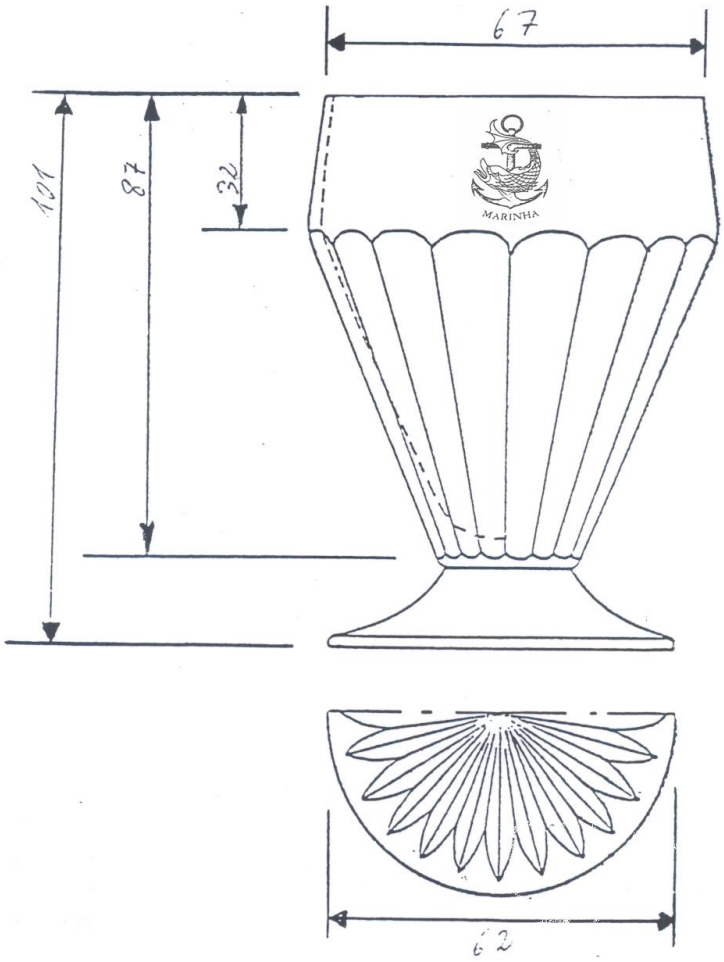
DESCRIÇÃO: Copo com 13 facetas e estrela de 24 pontas na base, lapidadas e polidas.



Anexo 7

7350-MD-019-1639 COPO PARA VINHO TINTO, CONJUNTO A

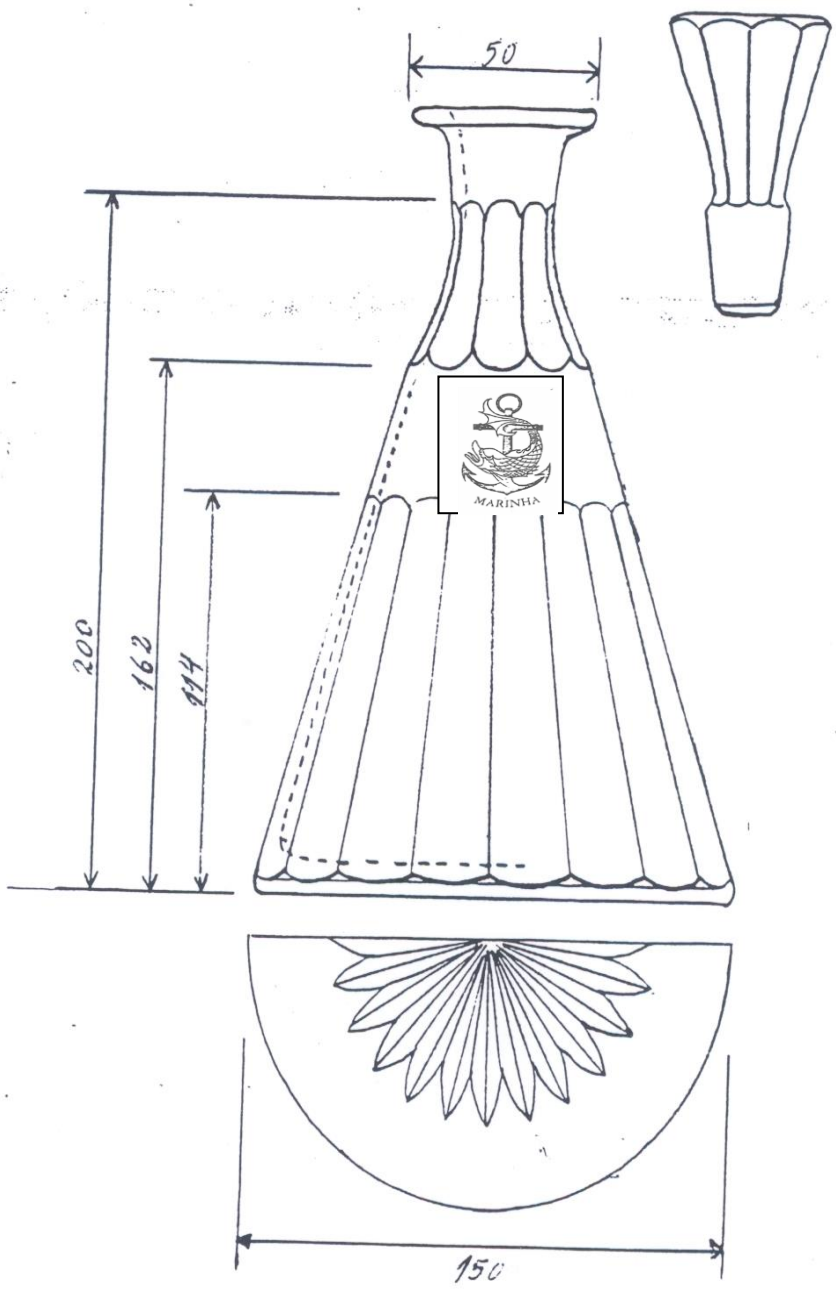
DESCRIÇÃO: Copo com 15 facetas e estrela de 24 pontas na base, lapidadas e polidas.



Anexo 8

7350-MD-019-1640 GARRAFA, CONJUNTO A

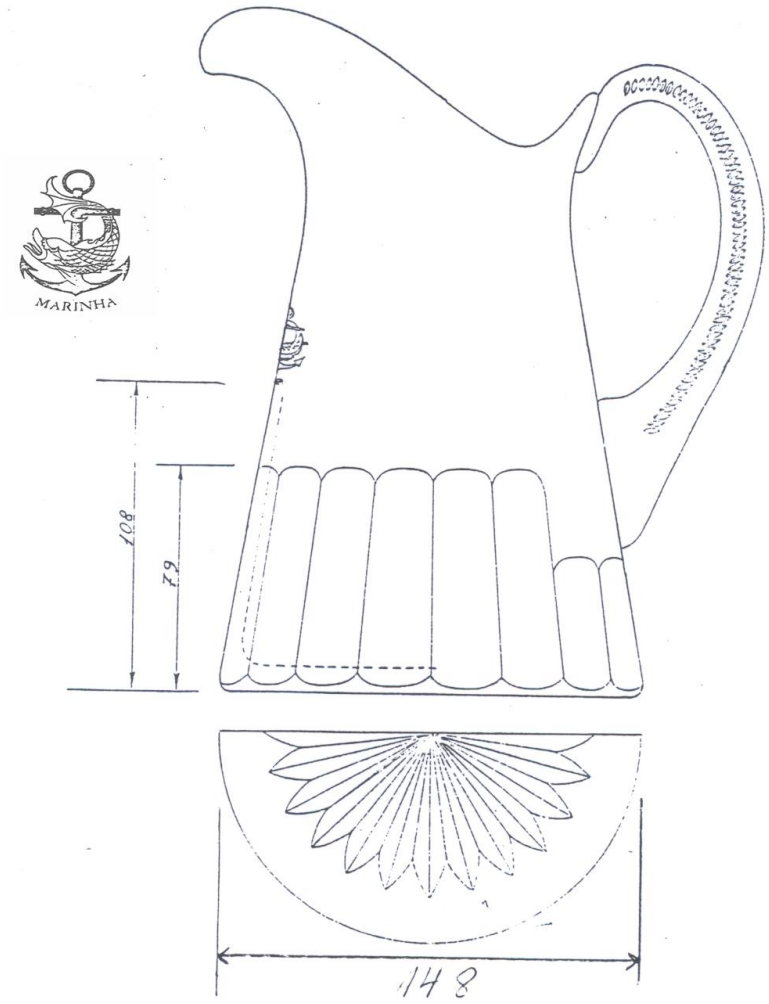
DESCRIÇÃO: Garrafa com 10 facetas na rolha, 9 no gargalo e estrela de 24 pontas na base, lapidadas e polidas.



Anexo 9

7350-MD-019-1641 JARRO, CONJUNTO A

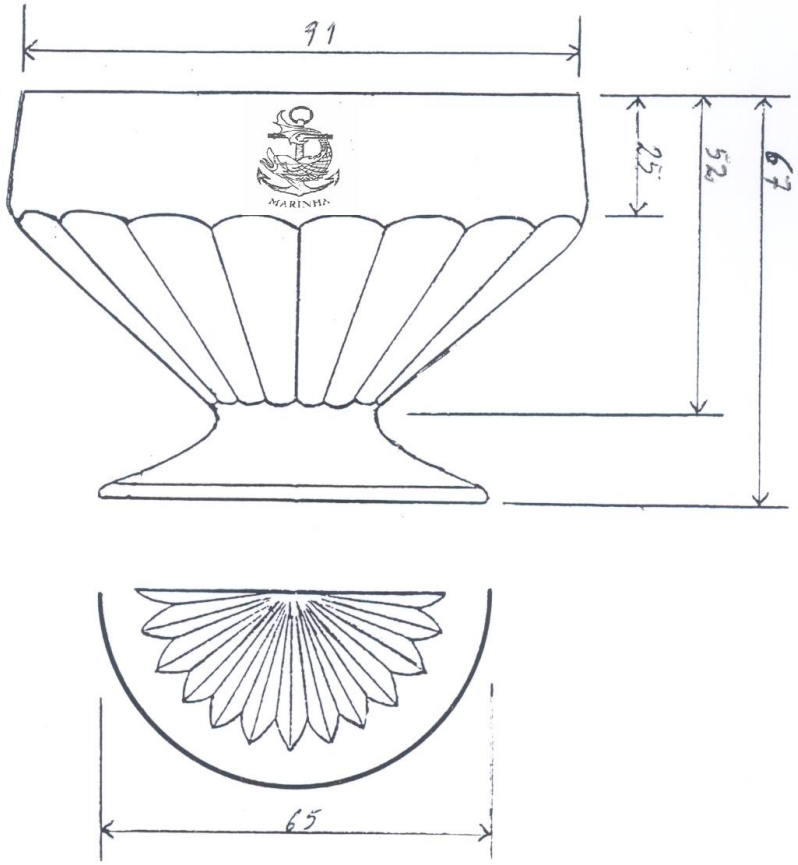
DESCRIÇÃO: Jarro com 18 facetas e estrela de 24 pontas na base, lapidadas e polidas. Na asa, em ambos os lados tem pinhões miúdos lapidados.



Anexo 10

7350-MD-019-1642 TAÇA, CONJUNTO A

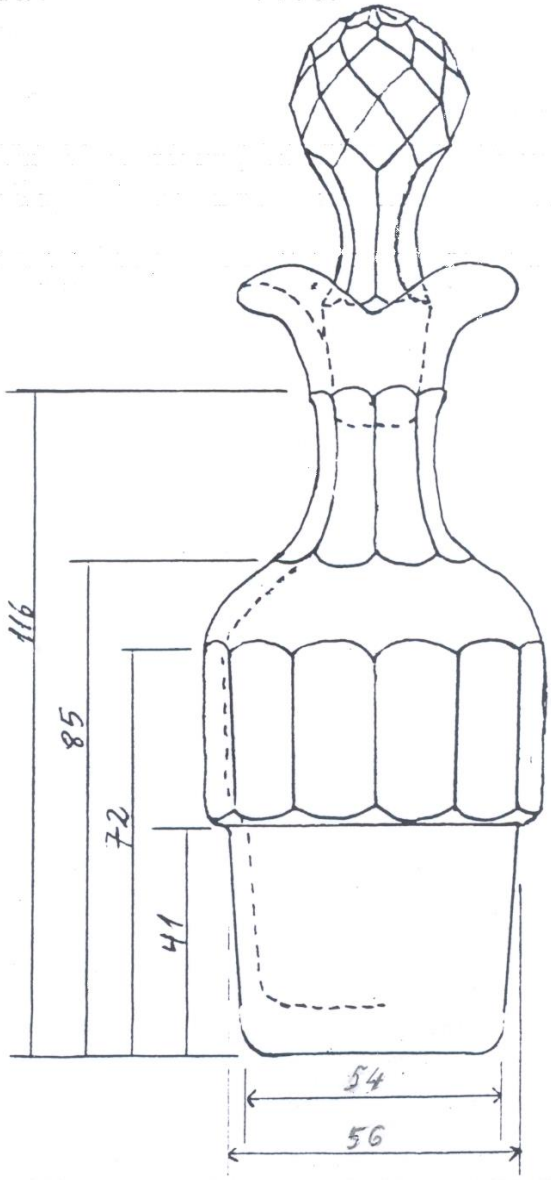
DESCRIÇÃO: Taça com 16 facetas e estrela de 24 pontas na base, lapidadas e polidas.



Anexo 11

7350-MD-019-1651 GALHETA EM VIDRO, CONJUNTO A

DESCRIÇÃO: Galheta com 8 facetas no gargalo e 12 no corpo, lapidadas e polidas. A rolha, adiamantada, é polida.



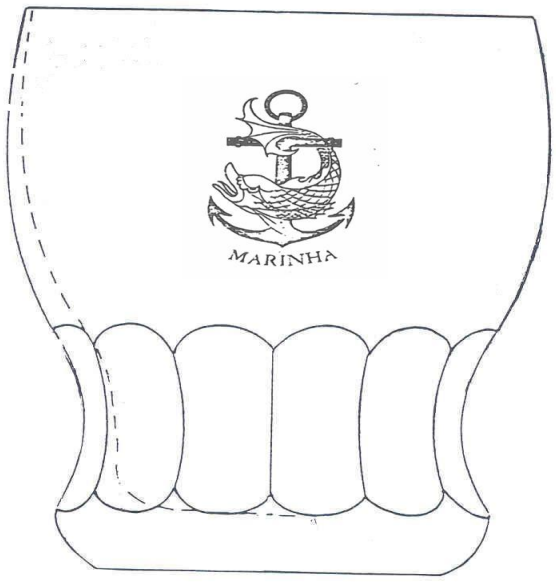
Anexo 12

7350-MD-019-1643 COPO PARA ÁGUA, CONJUNTO B

DESCRIÇÃO: Copo com 13 facetas lapidadas e polidas.

DIMENSÕES: Em MM

Altura	Diâmetro da Boca	Diâmetro da Base
100	80	53



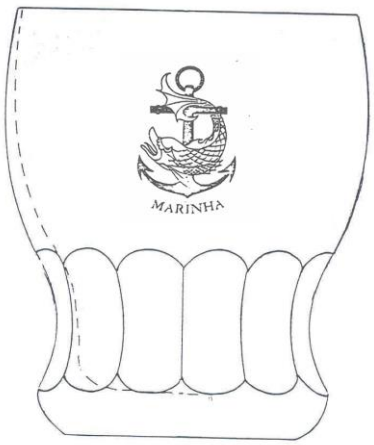
Anexo 13

7350- MD-019-1644 COPO PARA VINHO BRANCO, CONJUNTO B

DESCRIÇÃO: Copo com 13 facetas lapidadas e polidas.

DIMENSÕES: Em MM

Altura	Diâmetro da Boca	Diâmetro da Base
80	70	45



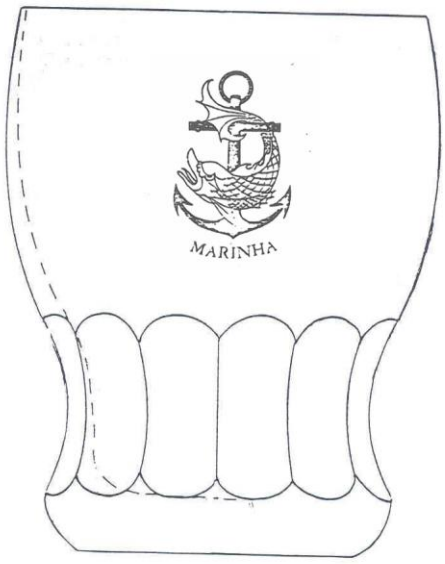
Anexo 14

7350- MD-019-1645 COPO PARA VINHO GENEROSO, CONJUNTO B

DESCRIÇÃO: Copo com 13 facetas lapidadas e polidas.

DIMENSÕES: Em MM

Altura	Diâmetro da Boca	Diâmetro da Base
64	55	35



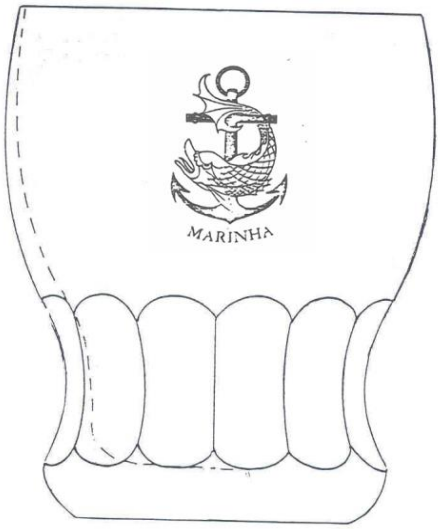
Anexo 15

7350- MD-019-1646 COPO PARA VINHO TINTO, CONJUNTO B

DESCRIÇÃO: Copo com 13 facetas lapidadas e polidas.

DIMENSÕES: Em MM

Altura	Diâmetro da Boca	Diâmetro da Base
90	75	48

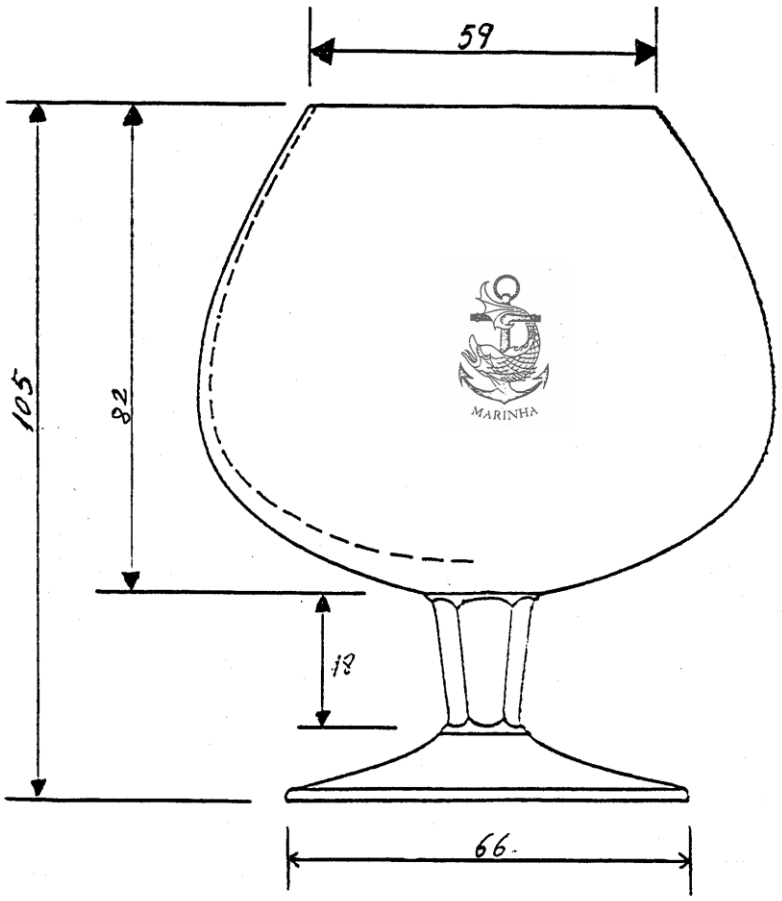


Anexo 16

7350- MD-019-1675 COPO DE BALÃO, CONJUNTO B

DESCRIÇÃO: Haste sextavada lapidada e polida.

DIMENSÕES: Em MM

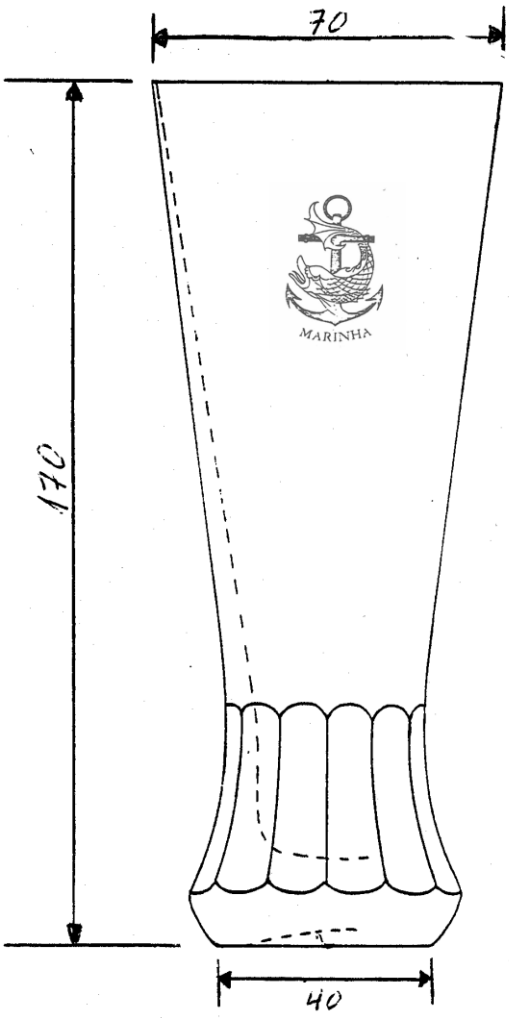


Anexo 17

7350- MD-019-1729 COPO PARA REFRESCO, CONJUNTO B

DESCRIÇÃO: Copo com 13 facetas lapidadas e polidas.

DIMENSÕES: Em MM

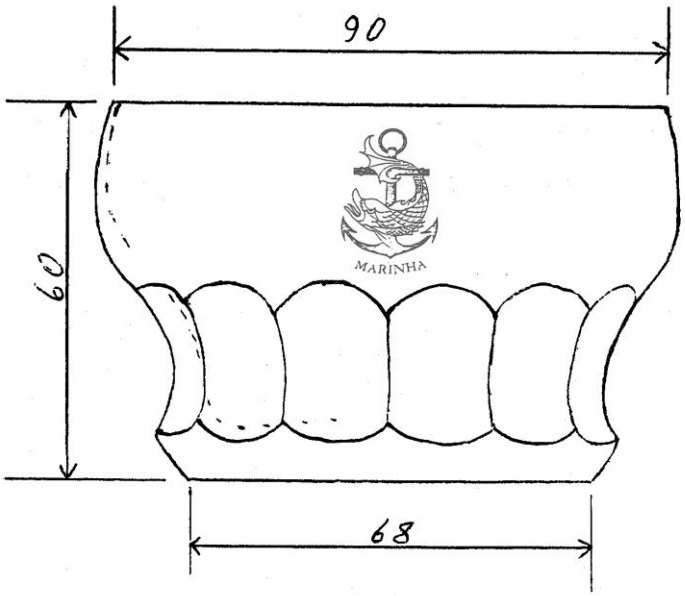


Anexo 18

7350- MD-019-1649 TAÇA PARA CREME, CONJUNTO B

DESCRIÇÃO: Taça com 13 facetas lapidadas e polidas.

DIMENSÕES: Em MM

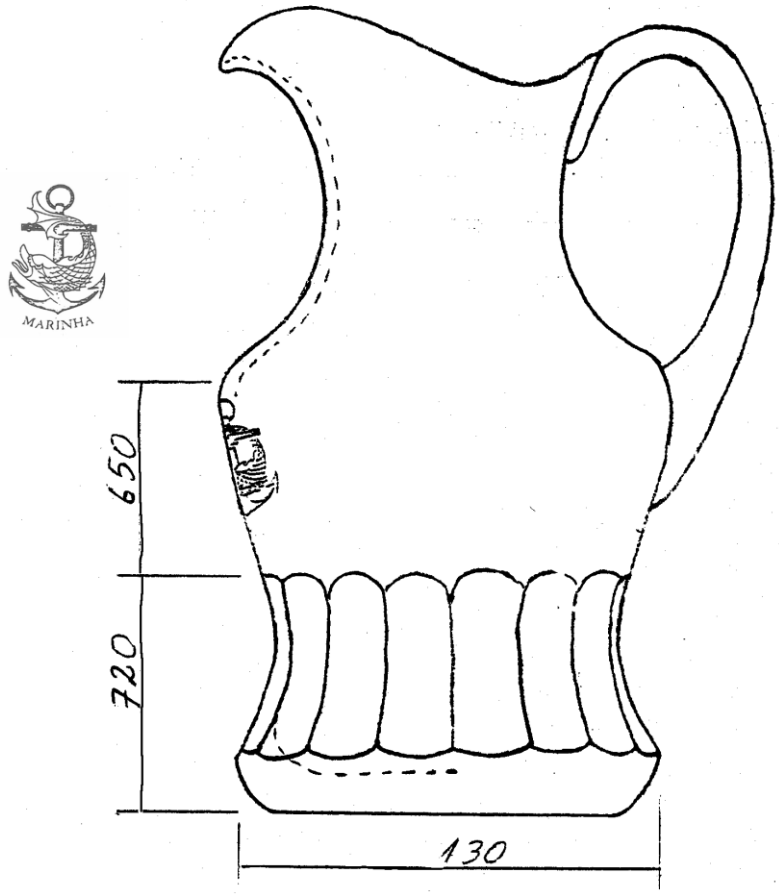


Anexo 19

7350- MD-019-1648 JARRO, CONJUNTO B e C

DESCRIÇÃO: Jarro com 16 facetas lapidadas e polidas.

DIMENSÕES: Em MM

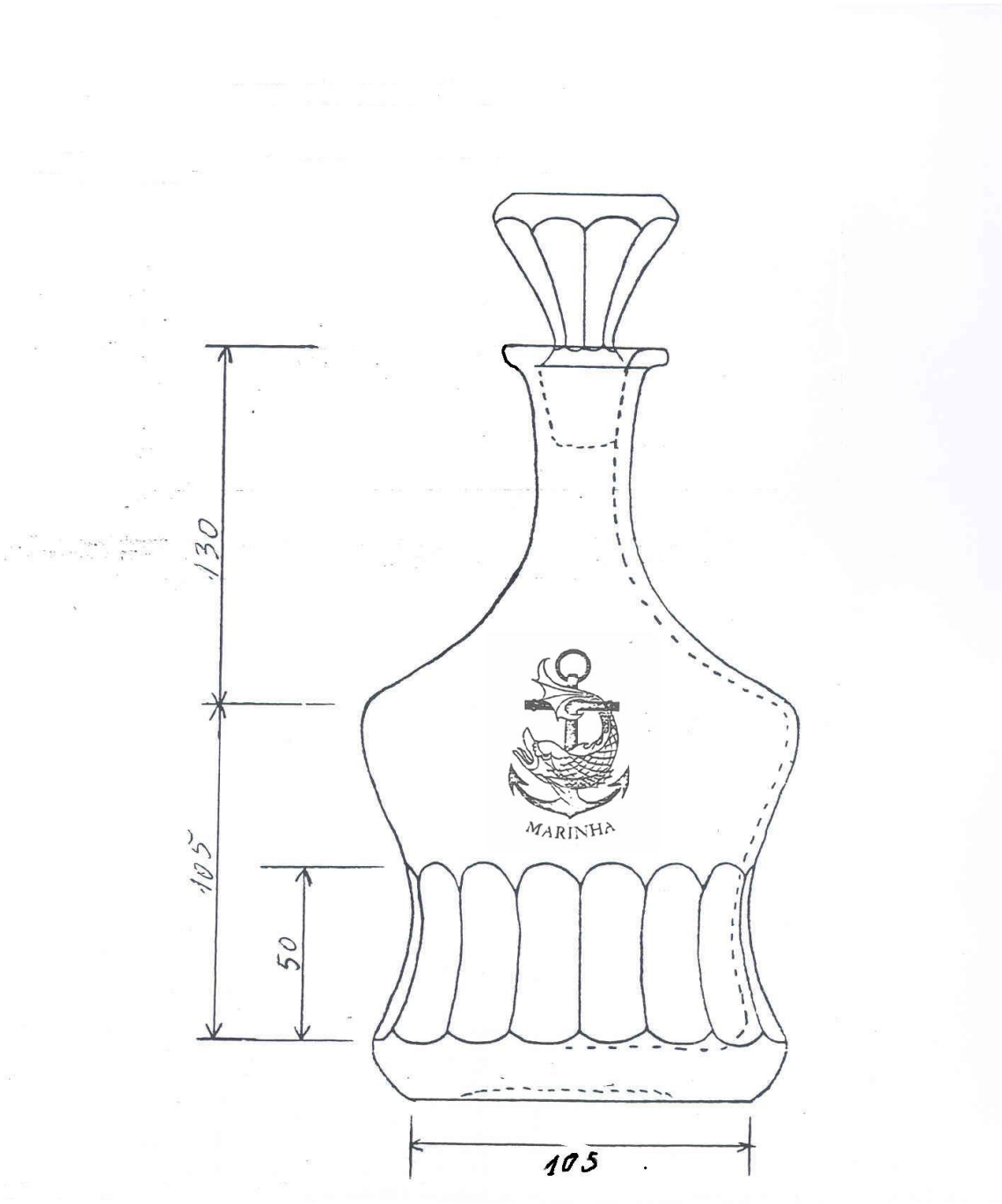


Anexo 20

7350- MD-019-1647 GARRAFA, CONJUNTO B e C

DESCRIÇÃO: Garrafa com 15 facetas lapidadas e polidas.

DIMENSÕES: Em MM

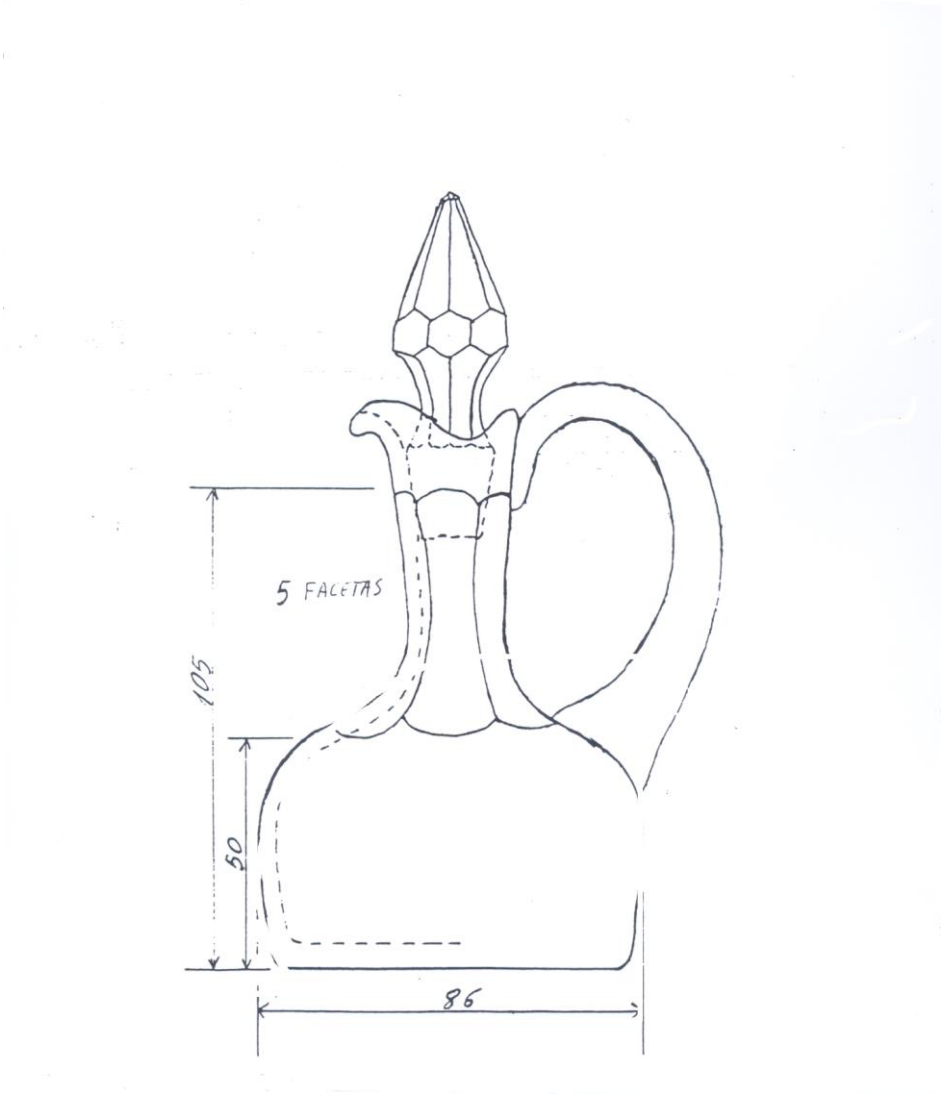


Anexo 21

7350- MD-019-1652 GALHETA EM VIDRO, CONJUNTO B e C

DESCRIÇÃO: Galheta em vidro com 15 facetas lapidadas e polidas.

DIMENSÕES: Em MM

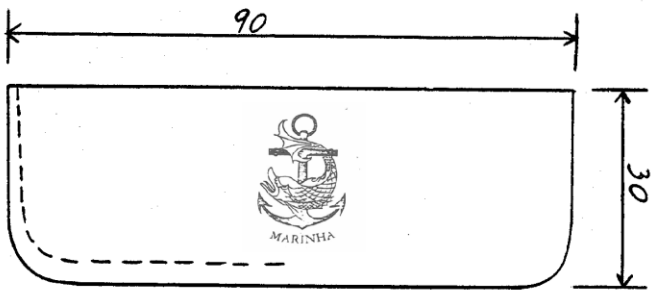


Anexo 22

7350- MD-019-1660 MANTEGUEIRA, CONJUNTO A e B

DESCRIÇÃO: Vidro para manteigueira.

DIMENSÕES: Em MM

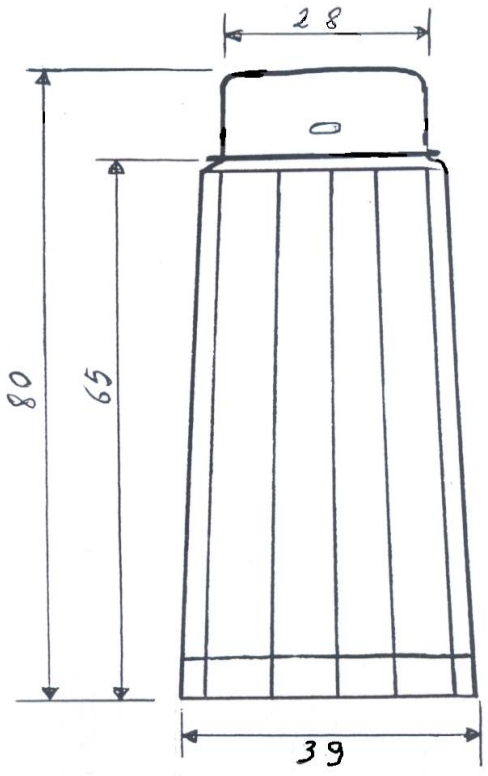


Anexo 23

7350- MD-019-1676 SALEIRO/PIMENTEIRO, CONJUNTO B e C

DESCRIÇÃO: Saleiro e Pimenteiro com Tampa em Aço Inox, Roscada.

DIMENSÕES: Em MM.

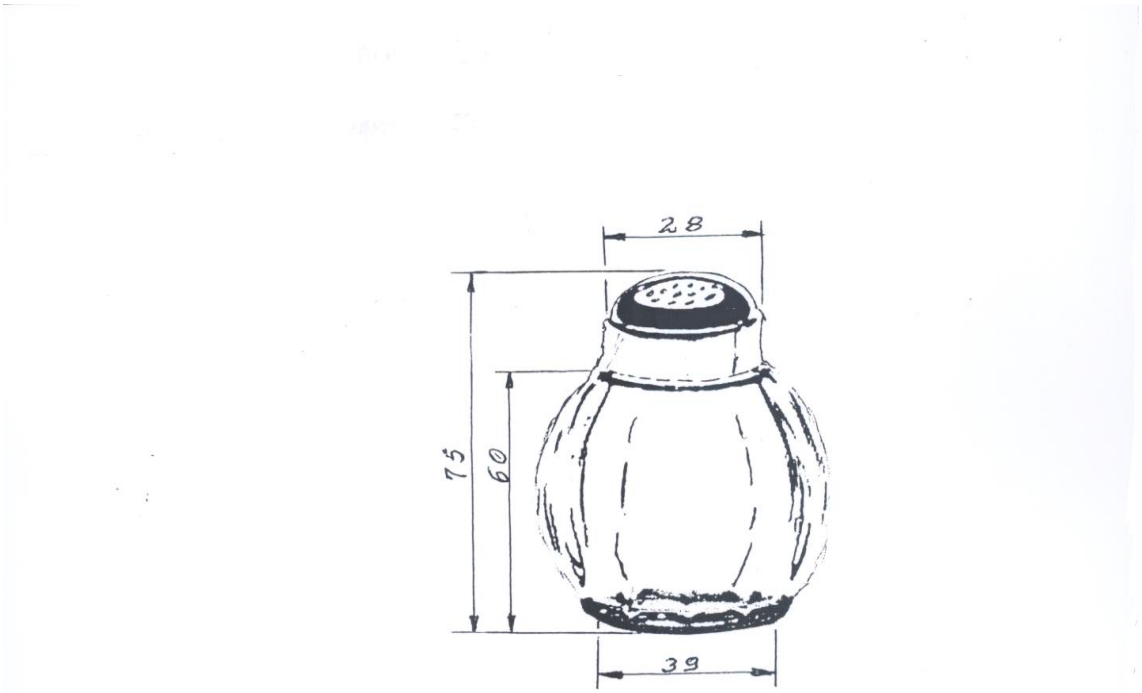


Anexo 24

7350- MD-019-1677 SALEIRO/PIMENTEIRO, CONJUNTO B e C

DESCRIÇÃO: Saleiro e Pimenteiro com Tampa em Aço Inox, Roscada.

DIMENSÕES: Em MM.

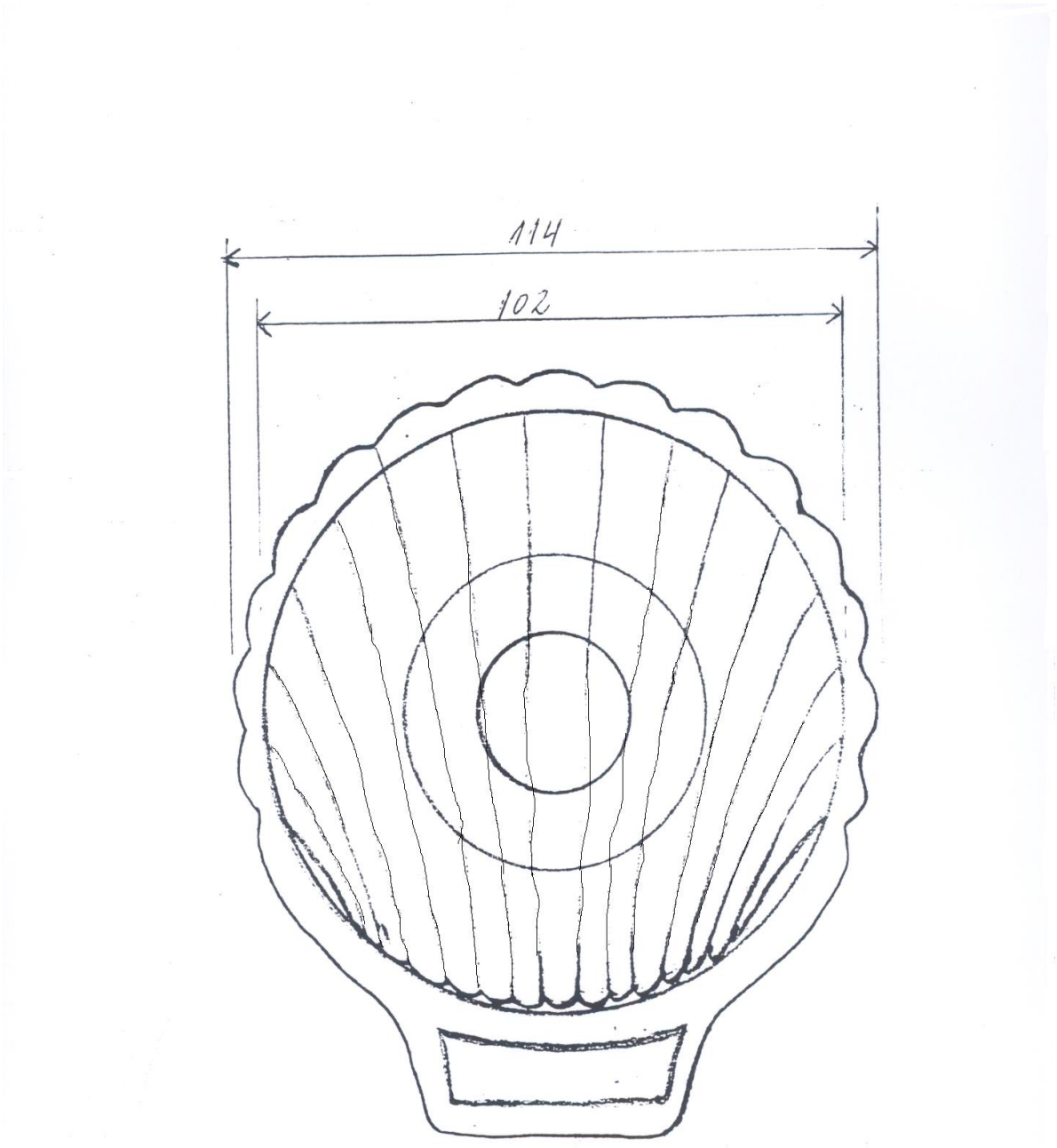


Anexo 25

7350- MD-019-1650 CONCHA PARA GELADOS, CONJUNTO A e B

DESCRIÇÃO: Concha em vidro para gelados.

DIMENSÕES: Em MM.

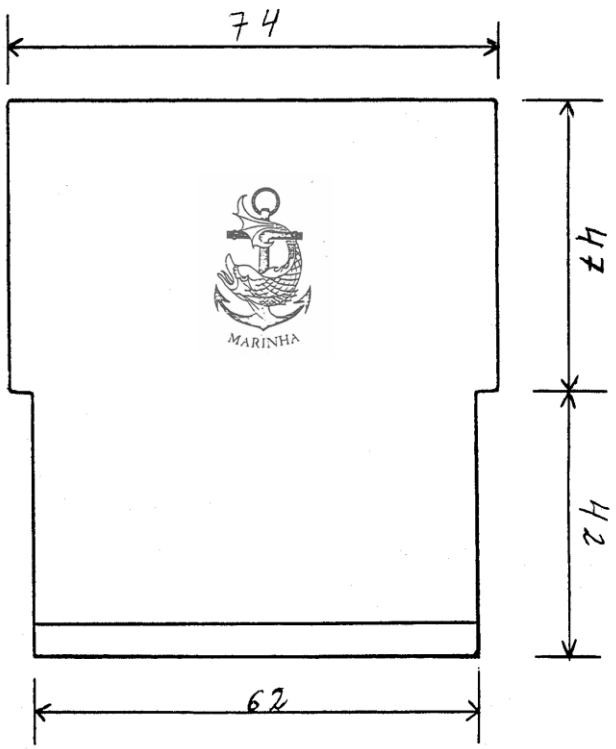


Anexo 26

7350- MD-019-1674 COPO EM VIDRO, CONJUNTO C

DESCRIÇÃO: Copo em Vidro do Conjunto C, Serviço de “Self- Service”.

DIMENSÕES: Em MM.



APROVAÇÃO
ET (MP-A-0807)

DATA	O TÉCNICO DA DOT-SMG
_____/____/___	Paulo Jorge dos Santos Dias 1 SAR TF

DATA	O CHEFE DA SMG
_____/____/___	Cláudio Filipe Bonjour Mendes CTEN AN

DATA	O CHEFE DA DIVISÃO OPERACIONAL E TÉCNICA
_____/____/___	Paulo Manuel Anacleto do Carmo CFR AN

Direção de Abastecimento, ____ de _____ de _____

O DIRETOR,

_____
António Carlos Dias Gonçalves
COM AN

MINISTÉRIO DA DEFESA NACIONAL

MARINHA

DIREÇÃO DE ABASTECIMENTO

ESPECIFICAÇÃO DE ARTIGO

MP-A-0808

PORCELANAS

ET(MP-A-0808)
REGISTO DE ALTERAÇÕES

Identificação de Alteração	Data em que foi efetuada	Quem efetuou (assinatura, posto, unidade)

1. OBJETIVO

A presente especificação destina-se a definir os requisitos a exigir na aquisição da loiça em porcelana.

2. IDENTIFICAÇÃO

Atendendo à grande quantidade de artigos abrangidos por esta especificação, a identificação é feita nos anexos relativos a cada artigo.

3. UNIDADE DE FORNECIMENTO

EA (Unidade)

4. CAMPO DE APLICAÇÃO

Conjunto A – Serviço de Representação.
Conjunto B – Serviço Tradicional de Mesa, Messes de Oficiais e Sargentos
Conjunto C – Messes e Refeitórios com Self-Service.

5. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

A loiça terá de ser primeiro pintada e só depois vidrada, para que a pintura resista adequadamente à abrasão própria uso e lavagem com detergentes comerciais, a temperaturas elevadas. Quanto à forma e aspecto visual terão de ser conforme os artigos padrão existentes na Divisão Operacional Técnica da Direção de Abastecimento, os quais poderão ser mostrados ou cedidos a título de empréstimo, mediante pagamento, aos concorrentes que o solicitem. Os pormenores visuais e dimensionais são indicados nos anexos respectivos.

6. DESCRIÇÃO

Os artigos a que se refere esta especificação são de porcelana branca, adornados com o Brazão da **"MARINHA "**, que interrompe dois filetes paralelos (um fino outro grosso), **tudo pintado nas cores dourado, para o serviço de representação e azul nos serviços tradicionais de mesa e de "self-service". As chávenas têm ainda um filete vertical na asa.**

7. ARMAZENAGEM

7.1. EMBALAGEM

Os artigos a fornecer terão de ser acondicionados em embalagens adequadas à protecção contra pequenos, choques normais durante o transporte e manuseamento.

7.2. ETIQUETAGEM

De forma a permitir uma correcta identificação e fácil determinação da origem e data de aquisição, todas as embalagens devem exibir, de forma bem visível, os seguintes dados de identificação:

- Identificação do artigo (conforme ponto2).
- Quantidade que contêm.
- Nome do Fabricante/Fornecedor.
- Número de requisição da Direcção de Abastecimento.
- Número de guia de remessa que acompanha o material.

8. CLAUSAS TÉCNICAS PÓS ADJUDICAÇÃO

8.1. A verificação qualitativa será feita por amostragem, numa amostra constituída por 10% do total de unidades a adquirir.

8.2. Não serão aceites os artigos partidos diferentes ou de algum modo defeituosos, nem à partida se os contiver em percentagem superior a 3% do total fornecido.

8.3. O não cumprimento das condições de armazenagem (ponto 7) implica igualmente a não aceitação do material.

9. IDENTIFICAÇÃO

9.1. Identificação dos artigos:

Conjunto A – Serviço de Representação

NNA	DESCRIÇÃO
7350-MD-019-1605	Azeitoneira
7350-MD-019-1606	Chávena para café
7350-MD-019-1607	Chávena para chá
7350-MD-019-1608	Chávena para pequeno-almoço
7350-MD-019-1609	Molheira
7350-MD-019-1610	Pires para chávena de café
7350-MD-019-1611	Pires para chávena de chá
7350-MD-019-1612	Pires para chávena de pequeno-almoço
7350-MD-019-1613	Prato para doce
7350-MD-019-1614	Prato para guardanapo
7350-MD-019-1615	Prato para sobremesa
7350-MD-019-1616	Prato para sopa
7350-MD-019-1618	Saladeira
7350-MD-019-1734	Terrina
7350-NI-010-2233	Terrina para sopa ****

**** Este artigo encontra-se catalogado na situação Y (consumir até acabar)

Conjunto B – Serviço Tradicional de Mesa Messes de Oficiais e Sargentos

NNA	DESCRIÇÃO
7350-MD-019-1619	Azeitoneira **
7350-MD-019-1620	Chávena para café *
7350-MD-019-1621	Chávena para chá **
7350-MD-019-1622	Chávena para pequeno-almoço
7350-MD-019-1623	Molheira
7350-MD-019-1624	Pires para chávena de café *
7350-MD-019-1625	Pires para chávena de chá **
7350-MD-019-1626	Pires para chávena de pequeno-almoço
7350-MD-019-1627	Prato para doce
7350-MD-019-1628	Prato para guardanapo
7350-MD-019-1629	Prato para sobremesa
7350-MD-019-1630	Prato para sopa
7350-MD-019-1632	Saladeira **

* Serviço de Bar
** Apenas para uso no conjunto B, serviço tradicional de mesa

Conjunto C – Messes e Refeitórios com Serviço de Self-Service

NNA	DESCRIÇÃO
7350-MD-019-1672	Tijela para sopa

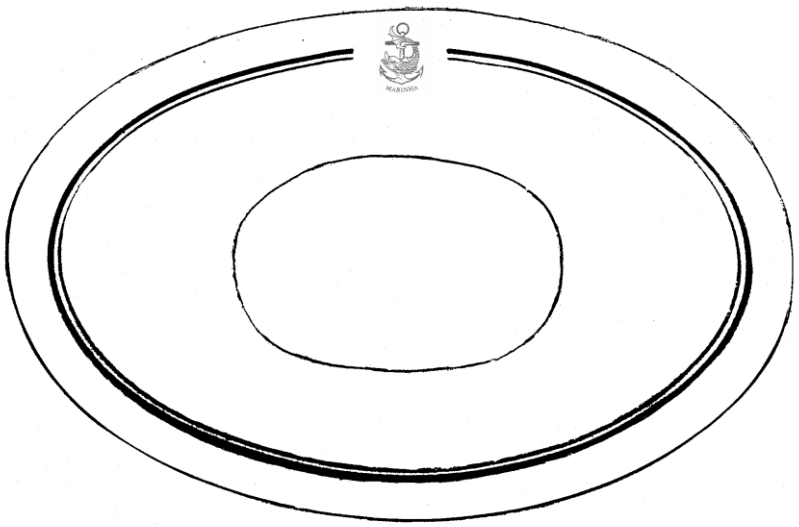
9. 2. Desenhos

As medidas a seguir indicadas são em milímetros, (tolerância 4%).

Conjunto A – Serviço de Representação

7350-MD-019-1605 AZEITONEIRA FILETE DOURADO

Dimensões (aprox.): 198x126MM

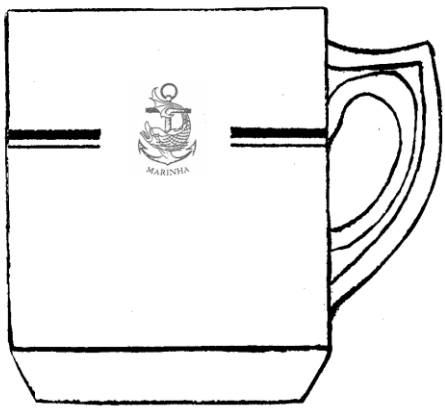


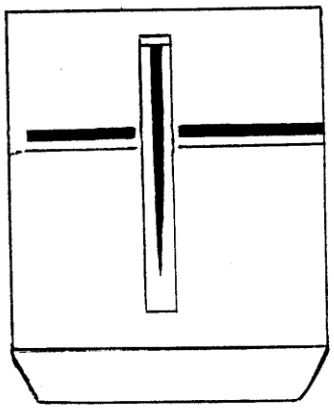
Conjunto A – Serviço de Representação

7350-MD-019-1606 CHÁVENA PARA CAFÉ, FILETE DOURADO

Dimensões (aprox.): Altura 55MM

Diâmetro 55MM



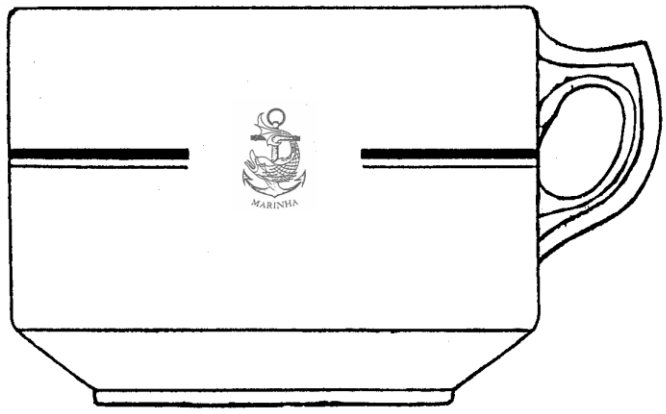


Conjunto A – Serviço de Representação

7350-MD-019-1607 CHÁVENA PARA CHÁ, FILETE DOURADO

Dimensões (aprox.): Altura 50MM

Diâmetro 72MM

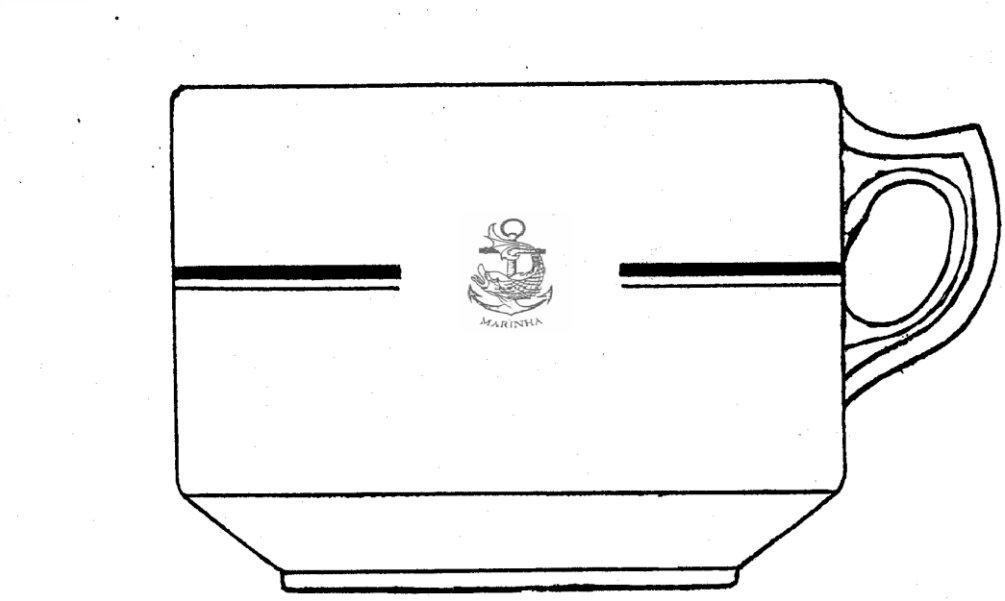


Conjunto A – Serviço de Representação

7350-MD-019-1608 CHÁVENA PARA PEQUENO ALMOÇO, FILETE DOUR

Dimensões (aprox.): Altura 70MM

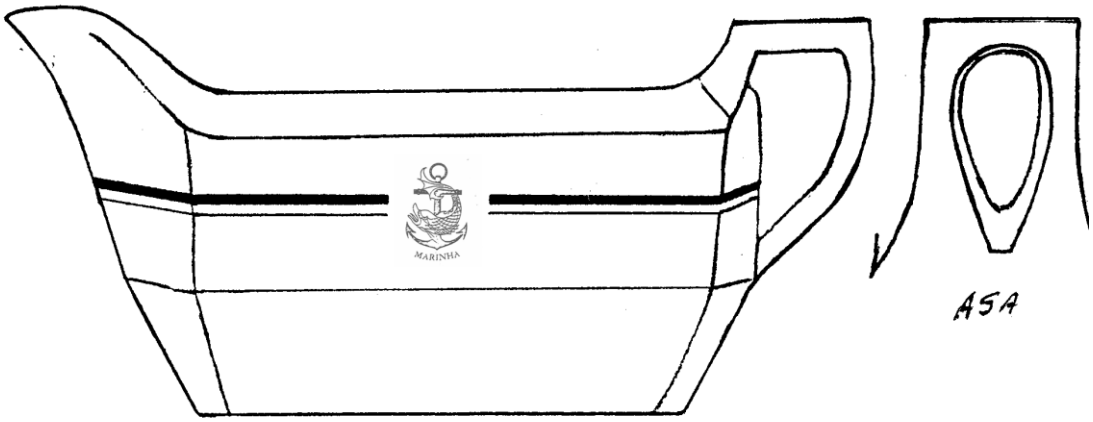
Diâmetro 96MM



Conjunto A – Serviço de Representação

7350-MD-019-1609 MOLHEIRA, FILETE DOURADO

Dimensões (aprox.):	Comprimento total	205MM (asa 34MM)
	Largura máxima	90MM
	Largura máxima	67MM (útil)
	Base	120X68MM

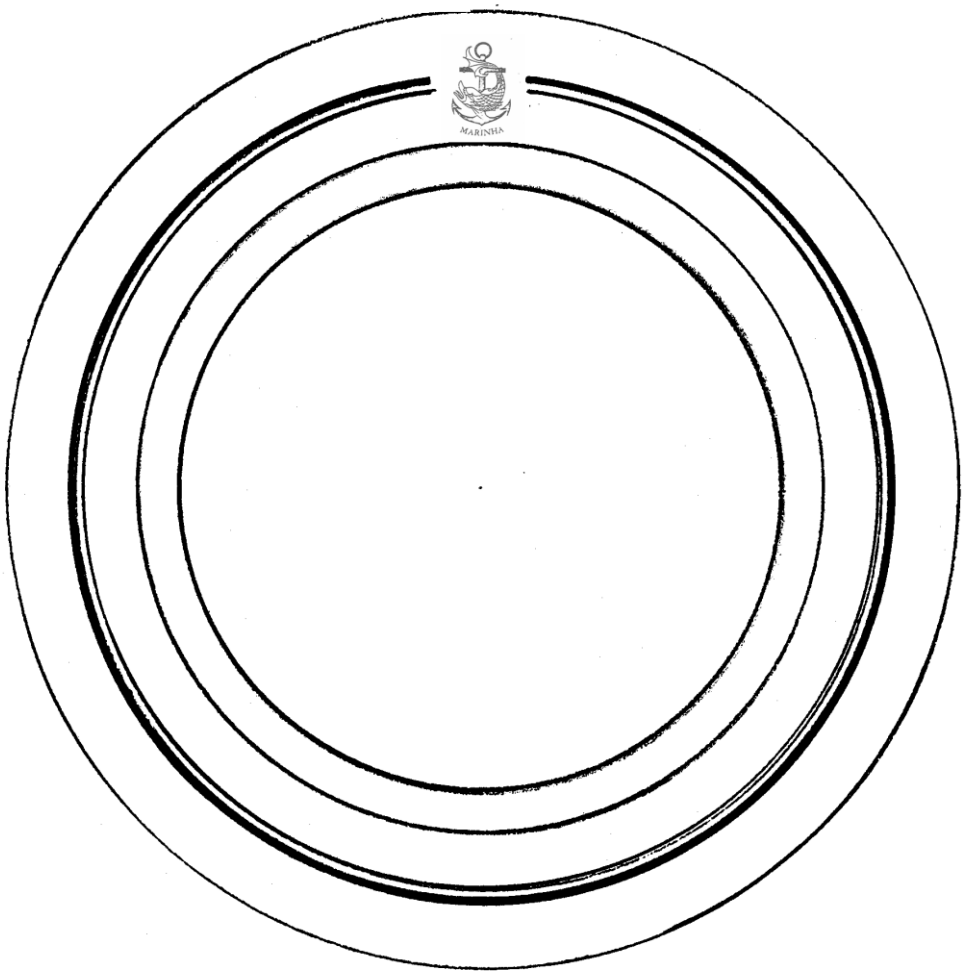


Conjunto A – Serviço de Representação

7350-MD-019-1613	PRATO PARA DOCE, FILETE DOURADO
7350-MD-019-1614	PRATO PARA GUARDANAPO, FILETE DOURADO
7350-MD-019-1615	PRATO PARA SOBREMESA, FILETE DOURADO
7350-MD-019-1616	PRATO PARA SOPA, FILETE DOURADO

Dimensões (aprox.):

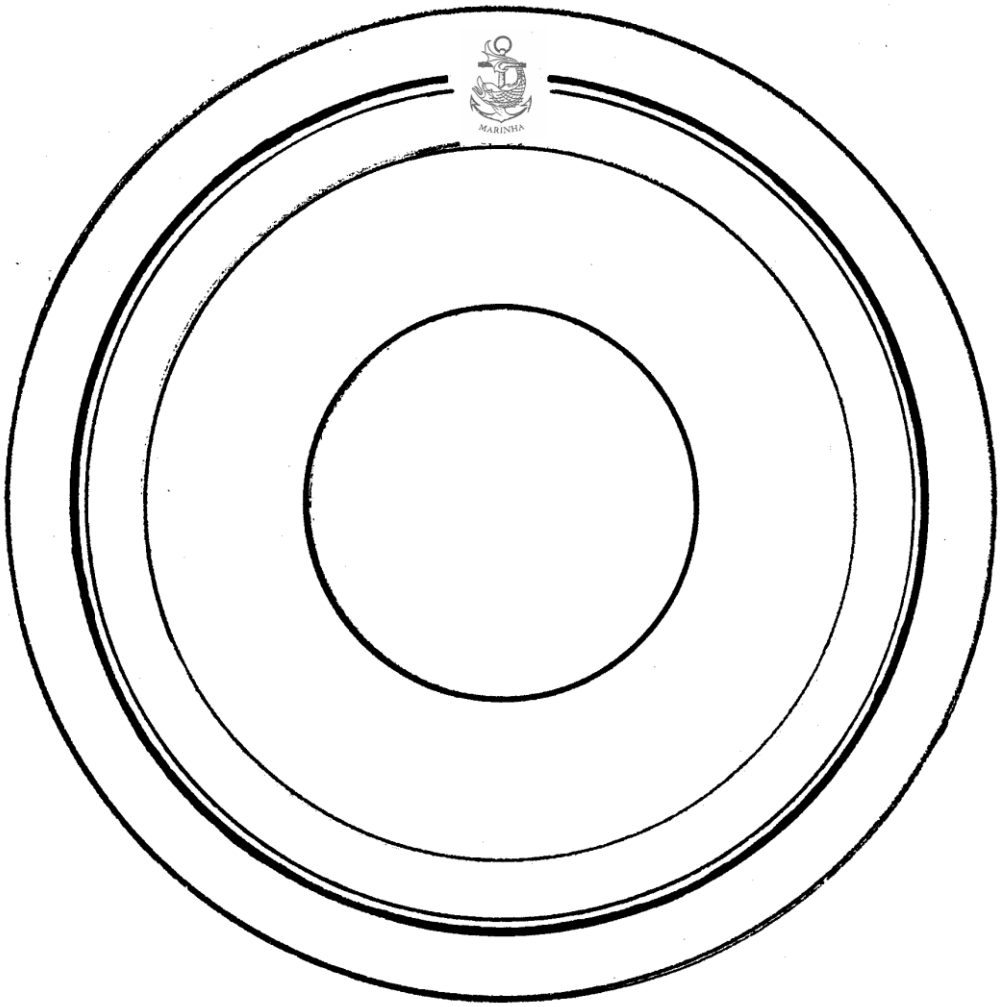
1613	- Diâmetro 166MM
1614	- Diâmetro 241MM
1615	- Diâmetro 192MM
1616	- Diâmetro 242MM



Conjunto A – Serviço de Representação

7350-MD-019-1610 : PIRES PARA CHÁVENA DE CAFÉ, FILETE DOURADO
7350-MD-019-1611 : PIRES PARA CHÁVENA DE CHÁ, FILETE DOURADO
7350-MD-019-1612 : PIRES PARA CHÁVENA DE PEQUENO ALMOÇO, FILETE DOURADO

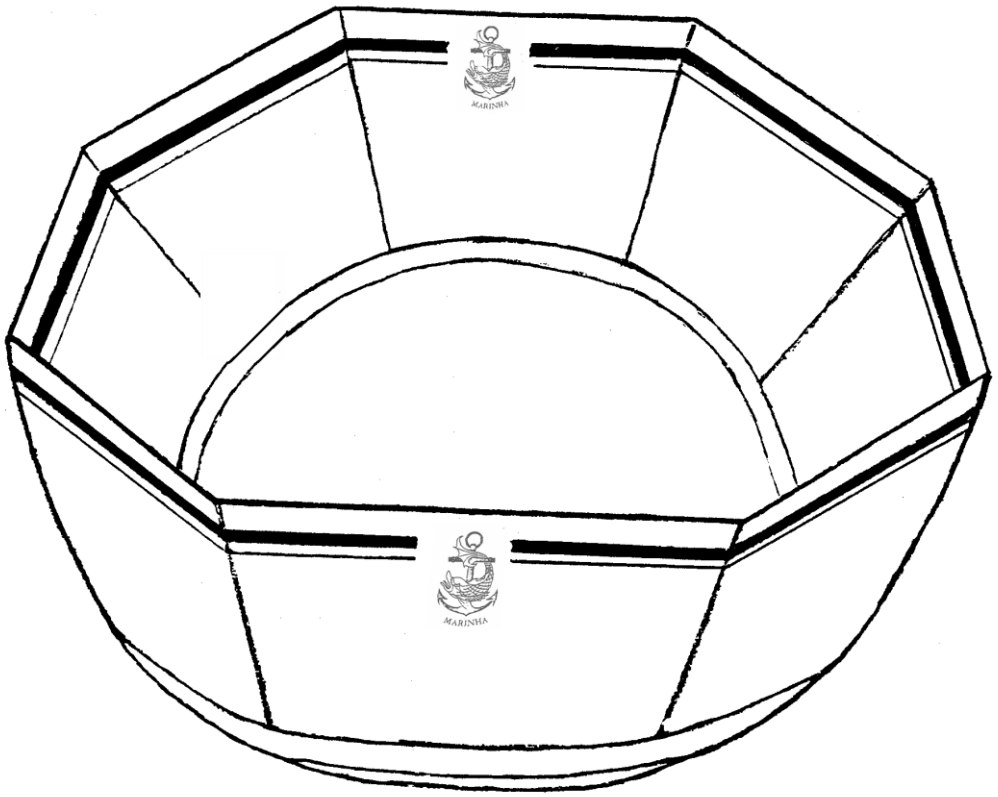
Dimensões (aprox.): 1610 - Diâmetro 115MM
1611 - Diâmetro 127MM
1612 - Diâmetro 170MM



Conjunto A – Serviço de Representação

7350-MD-019-1618 SALADEIRA, FILETE DOURADO

Dimensões (aprox.): Diâmetro maior 250MM
Diâmetro m or 235MM
Altura 85MM



Conjunto A – Serviço de Representação

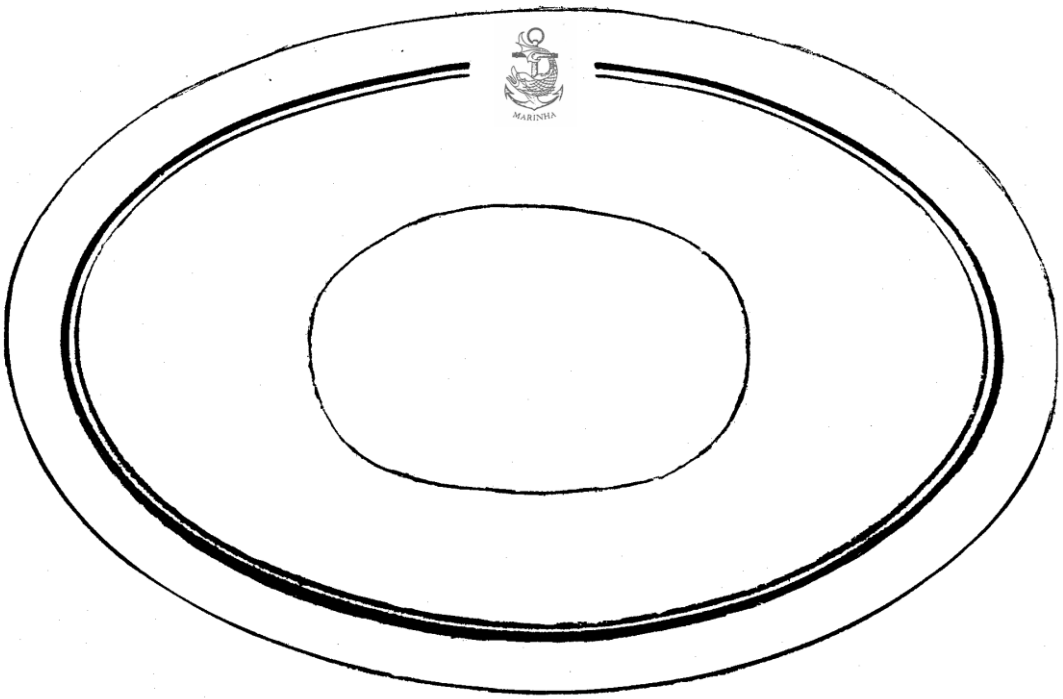
7530-NI-010-2233 TERRINA, FILETE DOURADO

Artigo em situação de integração “Y”, Consumir até esgotar.

Conjunto B – Serviço de Tradicional de Mesa, Messes de Oficiais e Sargentos

7350-MD-019-1619 AZEITONEIRA, FILETE AZUL

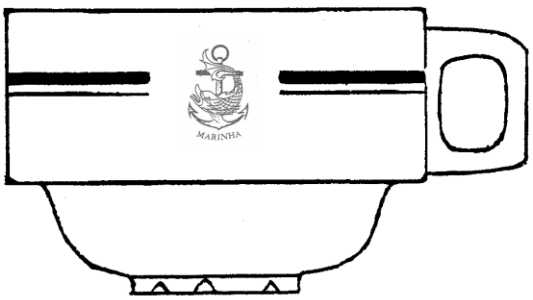
Dimensões (aprox.): 198x126MM



Conjunto B – Serviço de Tradicional de Mesa, Messes de Oficiais e Sargentos

7350-MD-019-1620 11 CHÁVENA PARA CAFÉ

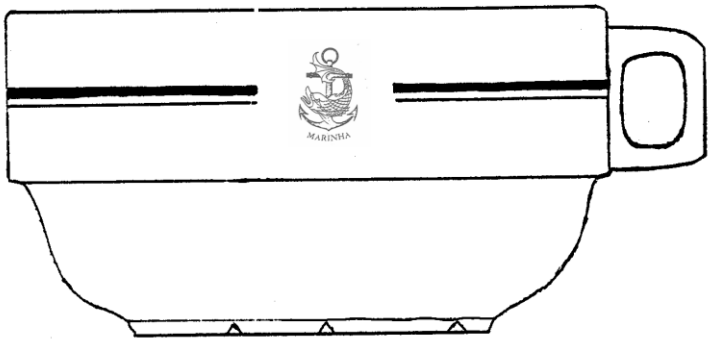
Dimensões (aprox.): Altura 43MM (Parte mais larga 26mm)
Diâmetro 67MM



Conjunto B – Serviço de Tradicional de Mesa, Messes de Oficiais e Sargentos

7350-MD-019-1621 2 CHÁVENA PARA CHÁ, FILETE AZUL

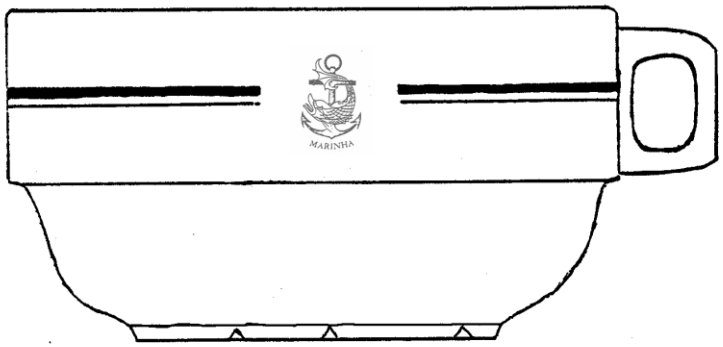
Dimensões (aprox.): Altura 47MM (Parte mais larga 28mm)
Diâmetro 85MM



Conjunto B – Serviço de Tradicional de Mesa, Messes de Oficiais e Sargentos

7350-MD-019-1622 CHÁVENA PARA PEQUENO ALMOÇO, FILETE AZUL

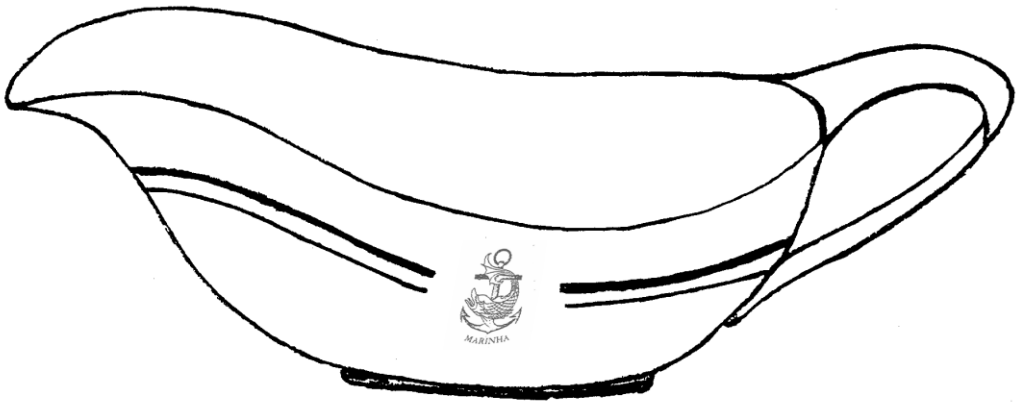
Dimensões (aprox.): Altura 57MM (Parte mais larga 34mm)
Diâmetro 103MM



Conjunto B – Serviço de Tradicional de Mesa, Messes de Oficiais e Sargentos

7350-MD-019-1623 4 MOLHEIRA, FILETE AZUL

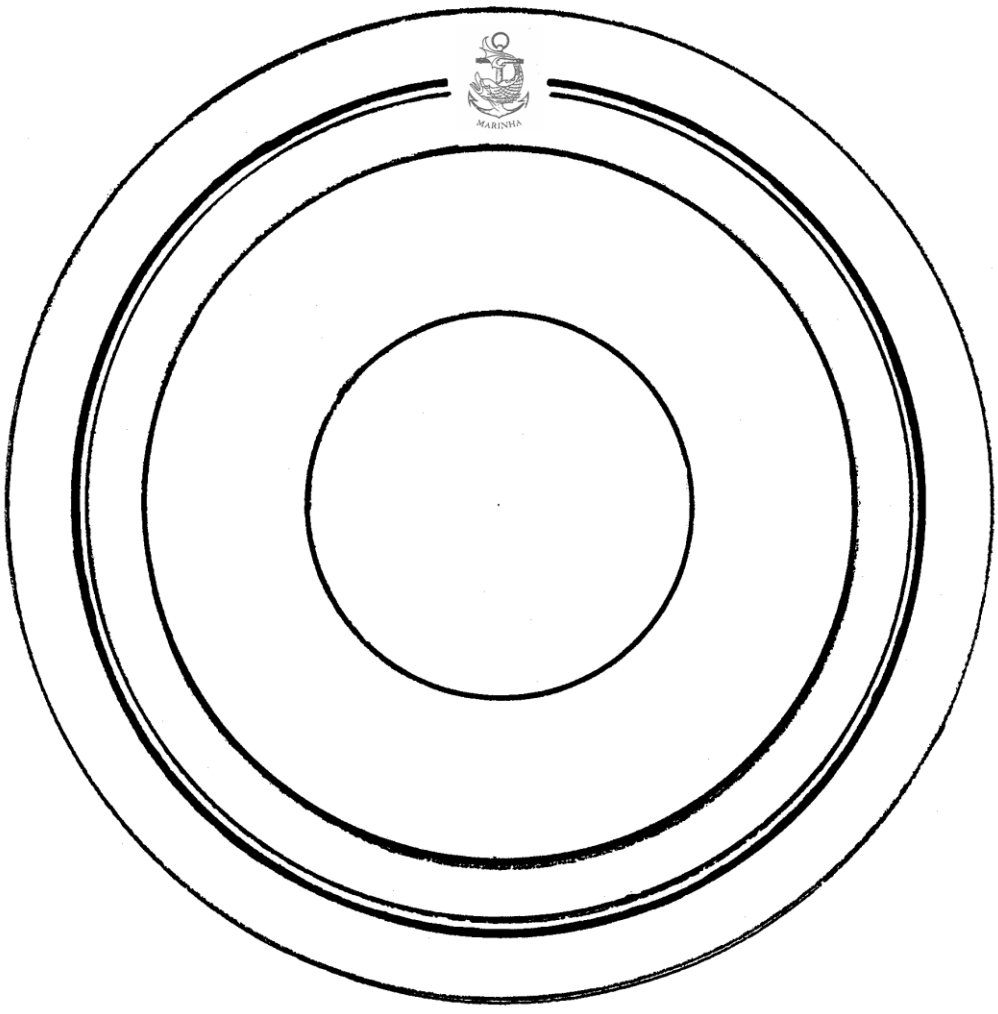
Dimensões (aprox.): Comprimento total 220MM (asa 20mm)
Altura a meio 60MM
Largura a meio 80MM
Base 70MM



Conjunto B – Serviço de Tradicional de Mesa, Messes de Oficiais e Sargentos

7350-MD-019-1624	PIRES PARA CHÁVENA DE CAFÉ, FILETE AZUL
7350-MD-019-1625	PIRES PARA CHÁVENA DE CHÁ, FILETE AZUL
7350-MD-019-1626	PIRES PARA CHÁVENA DE PEQUENO ALMOÇO, FILETE AZUL

Dimensões (aprox.): 1624 - Diâmetro 117MM
1625 - Diâmetro 140MM
1626 - Diâmetro 163MM

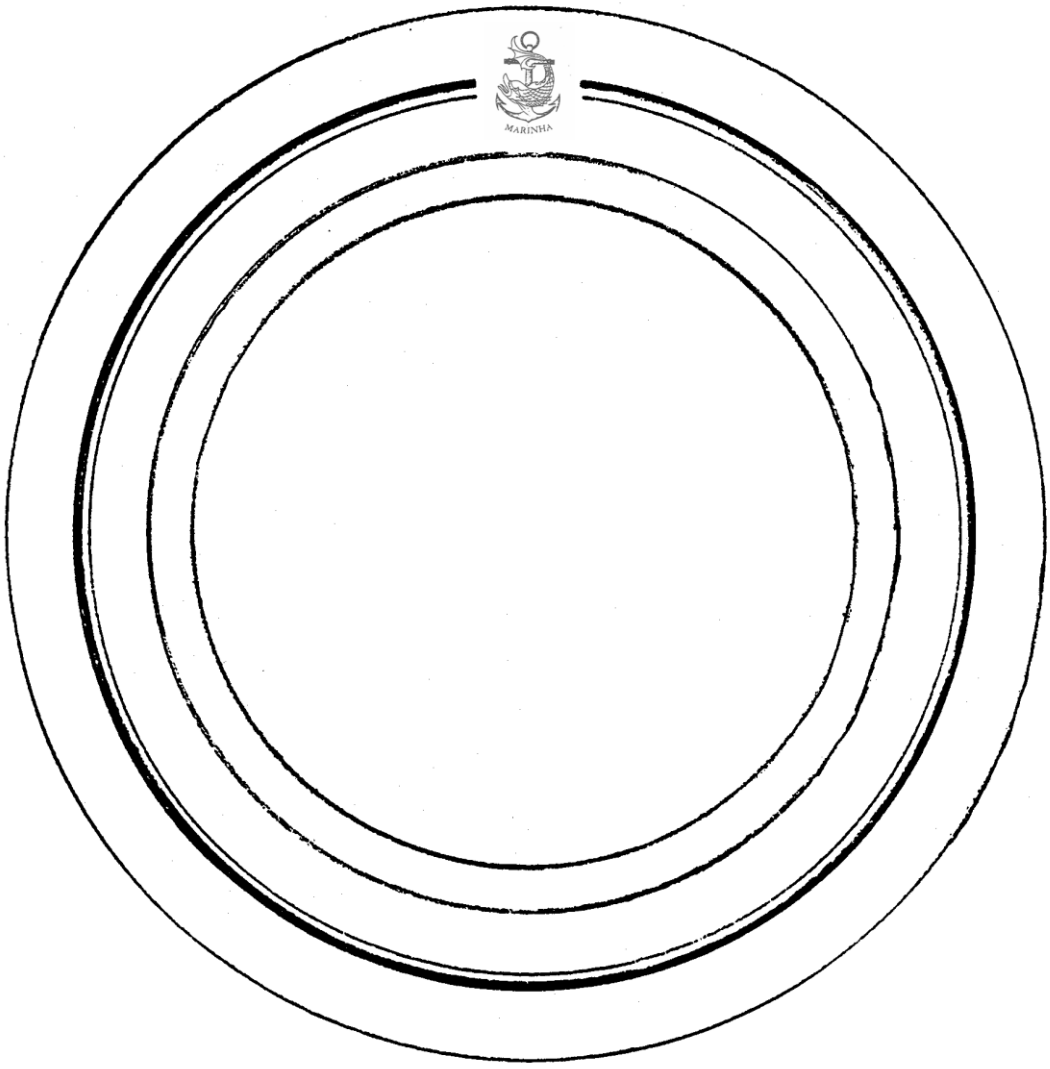


Conjunto B – Serviço de Tradicional de Mesa, Messes de Oficiais e Sargentos

7350-MD-019-1627	PRATO PARA DOCE, FILETE AZUL
7350-MD-019-1628	PRATO PARA GUARDANAPO, FILETE AZUL
7350-MD-019-1629	PRATO PARA SOBREMESA, FILETE AZUL
7350-MD-019-1630	PRATO PARA SOPA, FILETE AZUL

Dimensões (aprox.)

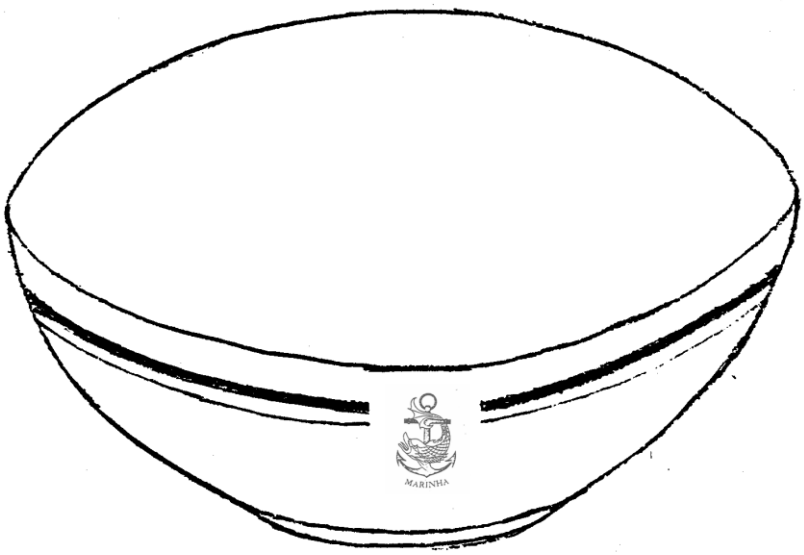
1627	- Diâmetro 160MM
1628	- Diâmetro 243MM
1629	- Diâmetro 192MM
1630	- Diâmetro 225MM



Conjunto B – Serviço de Tradicional de Mesa, Messes de Oficiais e Sargentos

7350-MD-019-1632 SALADEIRA, FILETE AZUL

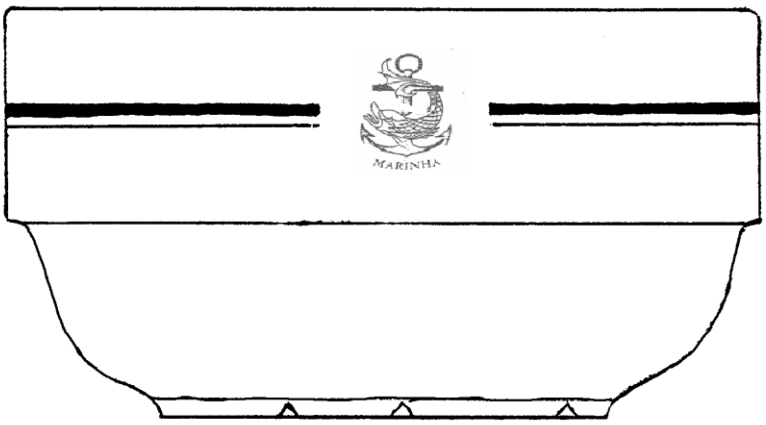
Dimensões (aprox.): Altura 80MM
Diâmetro 240MM



Conjunto C – Messes e Refeitórios com Serviço de Self-Service

7350-MD-019-1672 TIJELA PARA SOPA, FILETE AZUL

Dimensões (aprox.): Altura 63MM (parte mais larga 33mm)
Diâmetro 118MM



APROVAÇÃO
ET (MP-A-0808)

DATA	O TÉCNICO DA DOT-SMG
_____/____/___	Paulo Jorge dos Santos Dias 1 SAR TF

DATA	O CHEFE DA SMG
_____/____/___	Cláudio Filipe Bonjour Mendes CTEN AN

DATA	O CHEFE DA DIVISÃO OPERACIONAL E TÉCNICA
_____/____/___	Paulo Manuel Anacleto do Carmo CFR AN

Direção de Abastecimento, ____ de _____ de _____

O DIRETOR,

_____
António Carlos Dias Gonçalves
COM AN

MINISTÉRIO DA DEFESA NACIONAL

MARINHA

DIREÇÃO DE ABASTECIMENTO

ESPECIFICAÇÃO DE ARTIGO

MP-A-0809

TALHERES SELF-SERVICE
CONJUNTO C

ET (MP-A-0809)

REGISTO DE ALTERAÇÕES

Identificação de Alteração	Data em que foi efetuada	Quem efetuou (assinatura, posto, unidade)

1. OBJECTIVO

Apresente especificação destina-se a definir os requisitos a exigir na aquisição de talheres pertencentes ao conjunto C – "Self-Service".

2. IDENTIFICAÇÃO

7340-MD-019-0513	**COLHER PARA DOCE**
7340-MD-019-0514	**COLHER PARA SOPA**
7340-MD-019-0516	**FACA PARA CARNE**
7340-MD-019-0517	**FACA PARA PEIXE**
7340-MD-019-0518	**FACA PARA SOBREMESA**
7340-MD-019-0519	**GARFO PARA CARNE**
7340-MD-019-0520	**GARFO PARA PEIXE**
7340-MD-019-0521	**GARFO PARA SOBREMESA**

3. UNIDADE DE FORNECIMENTO

EA (Unidade)

4. CAMPO DE APLICAÇÃO

Conjunto C – "Self-Service".

5. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Os artigos referidos nesta especificação são em aço inoxidável com as seguintes características:

AÇO INOXIDÁVEL

DUREZA HB MÁXIMA	**EQUIVALÊNCIA ENTRE NORMAS**		**COMPOSIÇÃO QUÍMICA**							
	DIN	**AISI**	**C**	**SI**	**Mn**	**Cr**	**Mo**	**Ni**	**V**	**W**
180	X 5 Cr Ni 18 10	304	0.07	1.00	2.00	18.00	--	10.00	-----	

Terão gravado no cabo o brasão da Marinha e a legenda "Marinha".
Quanto à forma e aspecto visual terão de ser conforme os artigos padrão existentes na Seção de Material Geral, da Direção de Abastecimento. Esta Seção fornece os moldes para fabrico.
Os pormenores visuais e dimensionais são indicados em anexo.

6. ARMAZENAGEM

6.1. EMBALAGEM

Os artigos a fornecer terão de ser embalados individualmente em papel de seda e agrupados por número de gestão, em caixas contendo 12 unidades.

6.2. ETIQUETAGEM

Por forma a permitir uma correcta identificação e fácil determinação da origem e data de aquisição, todas as embalagens devem exibir, de forma bem visível, os seguintes dados de identificação:

- Identificação do artigo (conforme ponto2)
- Quantidade que contêm
- Nome do Fabricante/Fornecedor
- Número de requisição da Direcção de Abastecimento
- Número de guia de remessa que acompanha o material

7. CLAUSAS TÉCNICAS PÓS ADJUDICAÇÃO

7.1. A verificação qualitativa será feita por amostragem.

7.2. Não serão aceites os artigos defeituosos, nem à partida se os contiver em percentagem superior a 3%.

7.3. O não cumprimento das condições de armazenagem (ponto 6) implica igualmente a não-aceitação do material.

8. DESENHOS TÉCNICOS

BRASÃO PARA TALHERES



COLHER PARA DOCE

Dimensões aproximadas:	COMP. TOTAL	149MM
	COMP. MÁX. CABO	100MM
	COMP. MÁX. CONCHA	49MM
	LARG. MÁX. CABO	12MM
	LARG. MIN. CABO	4MM
	LARG. MÁX. CONCHA	35MM



Anexo – 2

COLHER PARA SOPA

Dimensões aproximadas:	COMP. TOTAL	203MM
	COMP. MÁX. CABO	128MM
	COMP. MÁX. CONCHA	75MM
	LARG. MÁX. CABO	14MM
	LARG. MÍN. CABO	10MM
	LARG. MÍN CONCHA	46MM



Anexo – 3

FACA PARA CARNE

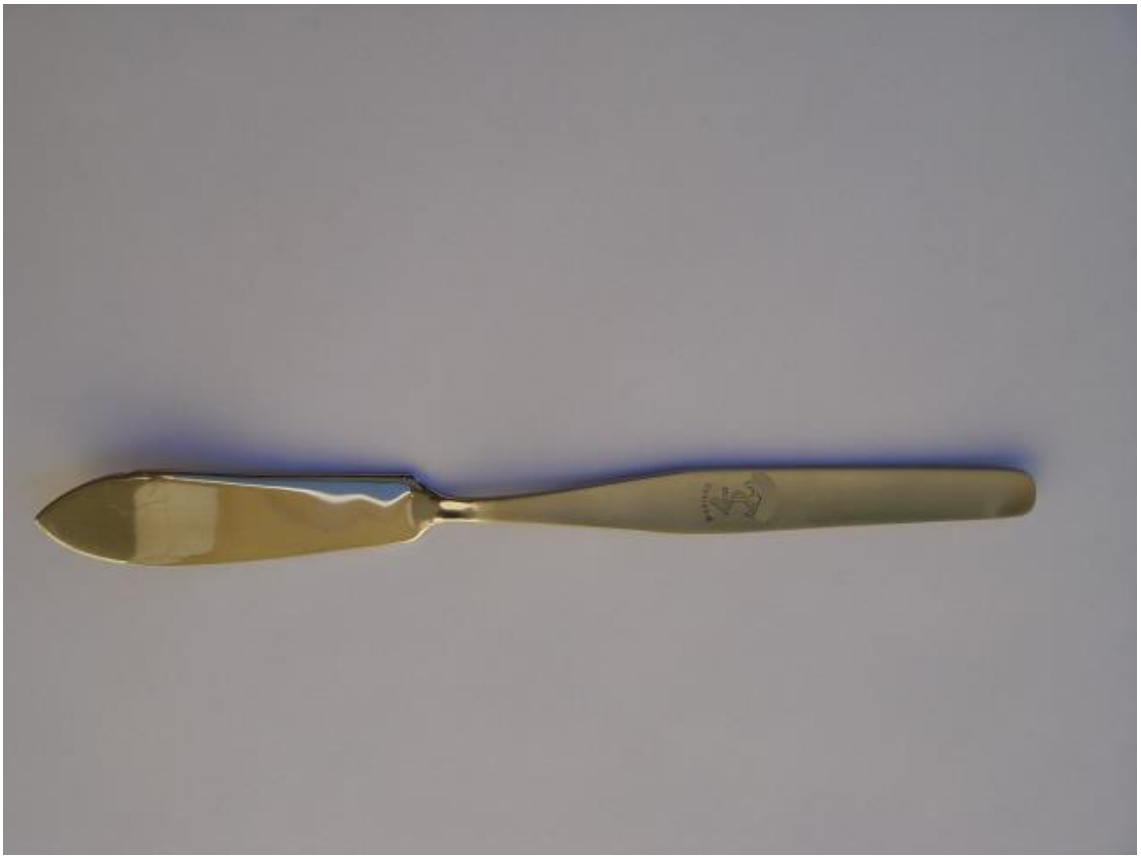
Dimensões aproximadas:	COMP. TOTAL	226MM
	COMP. LÂMINA	100MM
	COMP. CABO	126MM
	LARG. MÁX. LÂMINA	20MM
	LARG. MÁX. CABO	16MM



Anexo – 4

FACA PARA PEIXE

Dimensões aproximadas:	COMP. TOTAL	205MM
	COMP. LÂMINA	80MM
	COMP. CABO	125MM
	LARG. MÁX. LÂMINA	21MM
	LARG. MÁX. CABO	14MM



Anexo – 5

FACA PARA SOBREMESA

Dimensões aproximadas:	COMP. TOTAL	200MM
	COMP. LÂMINA	90MM
	COMP. CABO	110MM
	LARG. MÁX. LÂMINA	18MM
	LARG. MÁX. CABO	14MM



Anexo - 6

GARFO PARA CARNE

Dimensões aproximadas:	COMP. TOTAL	196MM
	COMP. MÁX. CABO	126MM
	COMP. MÁX. DENTES	70MM
	LARG. MÁX. DENTES	25MM
	LARG. MIN. CABO	5MM
	LARG. MÁX. CABO	15MM



Anexo – 7

GARFO PARA PEIXE

Dimensões aproximadas:	COMP. TOTAL	190MM
	COMP. MÁX. CABO	123MM
	COMP. MÁX. DENTES	47MM
	LARG. MÁX. DENTES	25MM
	LARG. MIN. CABO	5MM
	LARG. MÁX. CABO	14MM



Anexo - 8

GARFO PARA SOBREMESA

Dimensões aproximadas:	COMP. TOTAL	190MM
	COMP. MÁX. CABO	123MM
	COMP. MÁX. DENTES	34MM
	LARG. MÁX. DENTES	24MM
	LARG. MIN. CABO	5MM
	LARG. MÁX. CABO	14MM



APROVAÇÃO
ET (MP-A-0809)

DATA	O TÉCNICO DA DOT-SMG
_____/____/___	Paulo Jorge dos Santos Dias 1 SAR TF

DATA	O CHEFE DA SMG
_____/____/___	Cláudio Filipe Bonjour Mendes CTEN AN

DATA	O CHEFE DA DIVISÃO OPERACIONAL E TÉCNICA
_____/____/___	Paulo Manuel Anacleto do Carmo CFR AN

Direção de Abastecimento, ____ de _____ de _____

O DIRETOR,

_____
António Carlos Dias Gonçalves
COM AN

ANEXO C - Especificação Técnica

ANEXO D - Informação Complementar

Número do Procedimento	3021004834
Prazo de Entrega	30 dias
Prazo Máximo Contratual	30 de novembro de 2021
Preço Base	128.500,98 € (com exclusão do IVA)
Condições de Pagamento	60 dias